

BEDOELD OM TE WORDEN GEBRUIKT DOOR PROFESSIONELE BEDIENERS VAN APPARATUUR

BEDIENINGS- INSTRUCTIES



908 W. Main • P.O. Box 368
Laurel, MT USA 59044
(1) 800-548-7341
(1) 406-628-8231
www.WPG.com

 **LEEST U EN BEGRIJPT U DEZE VOORDAT
U DIT APPARAAT GEBRUIKT**

VAN TOEPASSING OP SERIENUMMERS
20210001 EN VOLGEND. OM VOORGAANDE
NUMMERS TE VINDEN, ZOEKT U DE
DATABANK VAN WPG.



**EENKANAALSHEFAPPARAAT,
DC-SPANNING MET
INTELLI-GRIP®-TECHNOLOGIE**
(Leverbaar met AFSTANDSBEDIENING)

Modellen: P110T04DC3 (afgebeeld),
P110C04DC3, P11104DC3

Vertaling van Oorspronkelijke instructies © Wood's Powr-Grip








INHOUDSOPGAVE

SPECIFICATIES	3
VEILIGHEID	5
BEDIENINGSVOORZIENINGEN	6
MONTAGE.....	7
BEDOELD GEBRUIK.....	9
LASTEIGENSCHAPPEN	9
INDIRECTE BELADING.....	10
WERKOMGEVING	10
AFVOER VAN HET HEFAPPARAAT	10
BEDIENING.....	11
ALVORENS HET HEFAPPARAAT TE GEBRUIKEN	11
Veiligheidsmaatregelen nemen	11
Een schermtaal selecteren.....	11
Inspecties en tests uitvoeren	12
12-Volt accu controleren	12
Vorbereiding op gebruik van afstandsbedieningssysteem.....	13
ZUIGVLAKKEN BEVESTIGEN AAN EEN LAST	14
Hefapparaat op de last plaatsen	14
Hefapparaat opstarten.....	15
Zuigvlakken afdichten op de last.....	15
Vacuümmeters aflezen.....	16
LAST HEFFEN EN VERPLAATSEN.....	17
Heflamp interpreteren	17
Vacuümindicaties controleren	17
Hefapparaat en last bedienen.....	18
Bij spanningsuitval	18
LAST DRAAIEN	19
LAST KANTELEN.....	20
ZUIGVLAKKEN LOSMAKEN VAN DE LAST.....	22
NA HET HEFAPPARAAT TE GEBRUIKEN	23
Hefapparaat opslaan.....	24
Hefapparaat vervoeren.....	24
INSPECTIES EN TESTS.....	25

INHOUDSOPGAVE

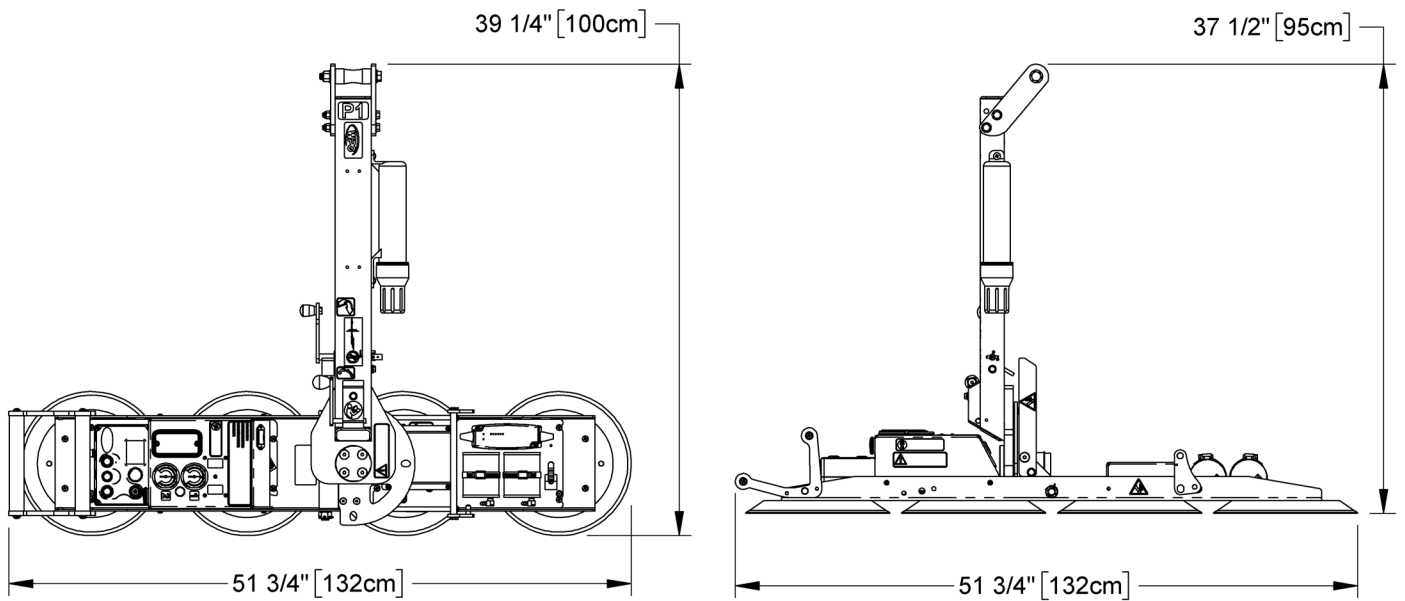
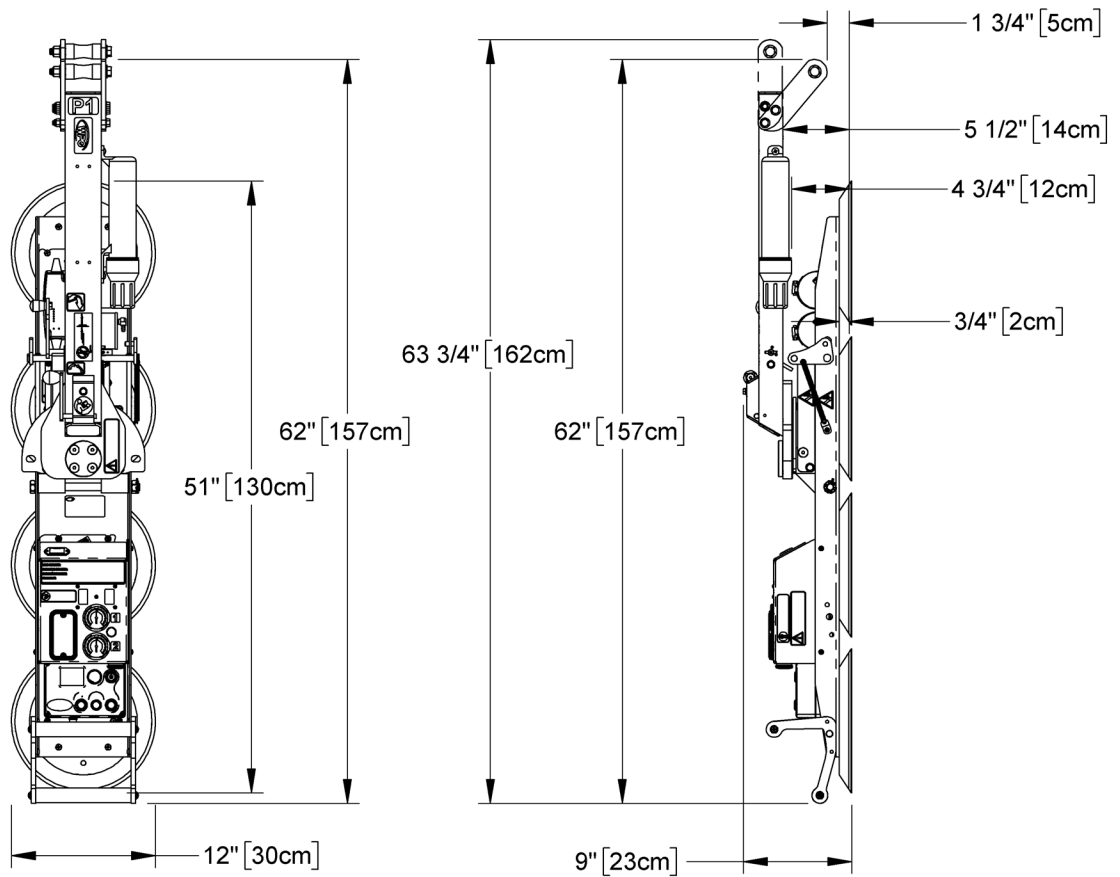
INSPECTIESCHEMA	25
TESTEN.....	26
Compatibiliteitstest tussen het hefapparaat en de last	26
Functionele tests.....	27
Vacuümtest	27
Nominale beladingstest	28
Test van afstandsbedieningssysteem	29
ONDERHOUD	30
ONDERHOUD ZUIGVLAKKEN.....	30
Wrijvingscoëfficiënt tussen zuigvlakken en last	30
Zuigvlakken controleren.....	30
Zuigvlakken reinigen	31
AFDICHTRING IN VPFS10T-ZUIGVLAKKEN VERVANGEN.....	32
12-VOLT ACCU OPLADEN	33
BATTERIJ VOOR BERICHTZOEMER VERVANGEN	34
INTELLI-GRIP® DIAGNOSECODES	35
VERVANGINGSONDERDELEN.....	40
REGISTRATIE EN BEPERKTE GARANTIE.....	41
DIT WPG-PRODUCT REGISTREREN	41
OVER DE BEPERKTE GARANTIE	41
Garantie- of Reparatieservice verkrijgen	41

SPECIFICATIES

Productbeschrijving	De P1-04DC3-hefapparaten zijn ontworpen om met hefuitrusting te worden gebruikt. Ze dragen lasten middels vacuüm en manipuleren lasten middels handbediende rotatie van 180° en handbediende kantelbeweging van 90°.		
Model	P110C04DC3	P110T04DC3	P11104DC3
Zuigvlakken¹ <i>(4 stuks, standaard rubber)</i>	nominale diameter 25 cm (10 inch), concaaf (model G0750)	nominale diameter 25 cm (10 inch), met vervangbare ring ² (model VPFS10T)	nominale diameter 28 cm (11 inch), met rand (model G3370)
Zuigvlakspreiding <i>(naar buitenranden)</i>	125 cm x 25 cm (49 inch x 10 inch)	129 cm x 30 cm (50¾ inch x 11¾ inch)	130 cm x 30 cm (51 inch x 12 inch)
 Maximaal draagvermogen³	Per zuigvlak: 68 kg (150 lbs) Totaal: 270 kg (600 lbs)	Per zuigvlak: 68 kg (150 lbs) Totaal: 270 kg (600 lbs)	Per zuigvlak: 80 kg (175 lbs) Totaal: 320 kg (700 lbs)
 Hefapparaatgewicht	44 kg (95 lbs)		
Voedingssysteem	12 V DC, 5,5 A		
Accucapaciteit	7 Ah		
 Rotatiecapaciteit	Handbediend, 180°, met vergrendeling op elke ¼ draai (indien nodig)		
 Kantelcapaciteit	Handbediend, 90°, met automatische vergrendeling de in verticale stand		
 Productopties	Leverbaar met afstandsbedieningssysteem – conform FCC, CE, IC, RSM en ACMA. ⁴		
 Werkhoogte	tot 1.828 m (6.000 voet)		
 Werktemperaturen	0° – 40°C (32° – 104°F)		
Gebruiksduur	20.000 hefcycli, indien gebruikt en onderhouden zoals bedoeld ⁵		
Softwareversie	Intelli-Grip® 7,6		
ASME-norm BTH-1	Ontwerpcategorie 'B', Serviceklasse '0'		
Probleemoplossingsgids	TST-021_DC3		

- Leverbaar met alternatieve rubbersamenstellingen voor speciale doeleinden (zie www.wpg.com).
- Standaard met vervangbare afdichtring voor ruwe of gestructureerde oppervlakken (zie "VERVANGINGSONDERDELEN").
- Het Maximale draagvermogen is gekwalificeerd bij een vacuüm van -54 kPa (16 inch Hg) op schone, gladde, niet-poreuze platte vlakke met een wrijvingscoëfficiënt van 1. De stijfheid, sterkte, oppervlaktegesteldheid, overhang, hoek en zwaartepunt van de last, alsook de temperatuur en de zuigvlak samenstelling, kunnen ook van invloed zijn op de hefcapaciteit. Een "bevoegd persoon" moet de effectieve hefcapaciteit voor elk gebruik evalueren (zie definitie onder "Nominale beladingstest").
- "RSM en ACMA compliant" betekent dat het afstandsbedieningssysteem in aanmerking komt voor het 'Regulatory Compliance Mark (RCM)'.⁴
- Zuigvlakken, filterelementen en andere slijtageonderdelen zijn uitgesloten.

SPECIFICATIES



Opmerking: Een standaard P11104DC3 is afgebeeld.

VEILIGHEID



Draagt u persoonlijke beschermingsmiddelen die geschikt zijn voor het lastmateriaal. Volg u de richtlijnen van beroepsverenigingen.



Verwijdert u geen veiligheidslabels en dek deze ook niet af.



Brengt u geen wijzigingen op het hefapparaat aan (zie "BEPERKTE GARANTIE").



Gebruikt u het hefapparaat alleen in een goedgekeurde "WERKOMGEVING" (zie "BEDOELD GEBRUIK").



Houdt u rekening met alle mogelijke effecten van "INDIRECTE BELADING" op de hefcapaciteit (zie "BEDOELD GEBRUIK").



Gebruikt u geen hefapparaat dat beschadigd of defect is of waaraan onderdelen ontbreken.



Gebruikt u geen hefapparaat als de afdichtrand van een willekeurig zuigvlak gesneden of op andere wijze beschadigd is.



Gebruikt u een hefapparaat om geen gebarsten of gebroken glas te heffen.



Overschrijdt u niet het Maximale draagvermogen en heeft u geen last waarvoor het hefapparaat niet is ontworpen (zie "BEDOELD GEBRUIK").



Gebruikt u geen hefapparaat als het Maximale draagvermogen of een veiligheidslabel ontbreekt of afgedekt lijkt te zijn.



Zorgt u ervoor dat de contactvlakken van de last en de zuigvlakken schoon zijn voordat dat hefapparaat wordt bevestigd (zie "ONDERHOUD").



Plaats de zuigvlakken voor het heffen op juiste wijze op de last (zie "BEDIENING").



Heft u geen last als een vacuüindicatie onvoldoende vacuüm aangeeft.



Houdt u onbevoegd personeel verwijderd van het hefapparaat, om letsel te voorkomen als een last onbedoeld wordt losgelaten.



Raakt u de vacuümvrijgavebediening niet aan tijdens het heffen.



Laat geen personen op het hefapparaat of de last meerijden.



Hef een last niet hoger dan nodig is en laat een hangende last niet onbewaakt achter.



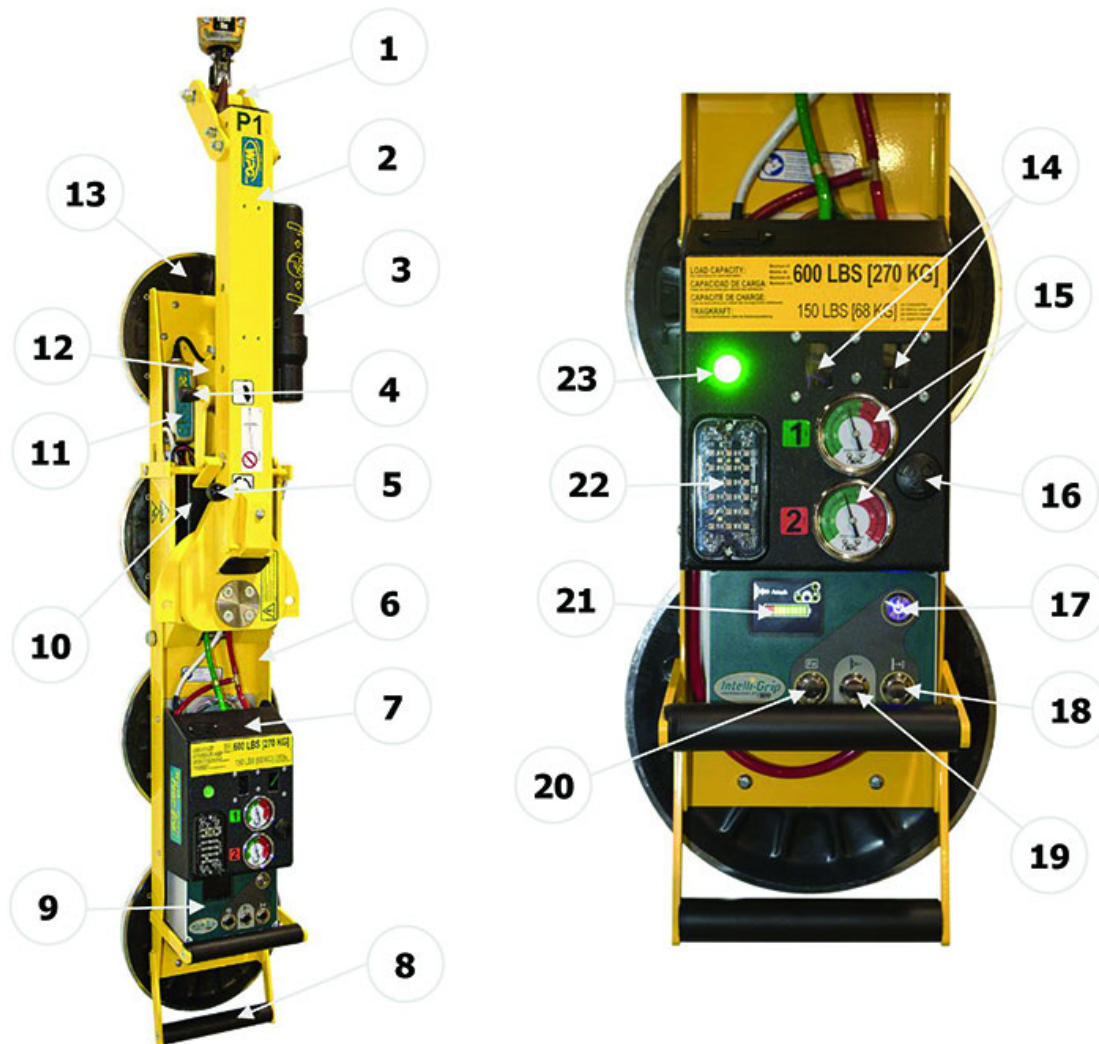
Plaats een geladen of ongeladen hefapparaat niet boven personen.



Voordat u onderhoud uitvoert aan een aangedrevene hefapparaat, zet u de voedingsschakelaar in de inactieve stand en koppelt u, indien mogelijk, de voedingsbron los.

BEDIENINGSVOORZIENINGEN

De hieronder afgebeelde voorzieningen zijn onderstreept wanneer deze voor het eerst in elk volgende gedeelte verschijnen.



- | | | |
|---|----------------------------|-----------------------------------|
| 1 HEFPUNT | 2 HEFSTANG | 3 INSTRUCTIEKOKER |
| 4 KANTELVIJGAVEHENDEL | 5 ROTATIEVIJGAVEHENDEL | 6 ZUIGVLAKFRAME |
| 7 Bedekking voor VACUÛMPOMPEN, LUCHTFILTERS en VACUÛSENSORS | 8 BEDIENINGSHENDEL | 9 INTELLI-GRIP® BEDIENINGSEENHEID |
| 10 ACCU | 11 ACCULADER | 12 VACUÛMVOORRAADRESERVOIR |
| 13 ZUIGVLAK | 14 Ramen voor LUCHTFILTERS | 15 VACUÛMMETERS |
| 16 BERICHTZOEMER | 17 AAN/UIT-KNOP | 18 VRIJGAVEKNOP |
| 19 BEVESTIGINGSKNOP | 20 FUNKTIEKNOP | 21 LCD-SCHERM met ACCUMETER |
| 22 STROBOSCOOPLAMP | 23 VACUÛMHEFLAMP | |

Opmerking: Een standaard P110T04DC3 is afgebeeld. Hoewel sommige van de volgende foto's dit specifiek hefapparaat niet laten zien, illustreren ze allemaal hoe dit soort hefapparaat werkt.

Om informatie over specifieke onderdelen te verkrijgen, ziet u [“VERVANGINGSONDERDELEN”](#) en/of aparte instructies voor Productopties.

MONTAGE

1) Verwijdert u alle transportmaterialen en bewaart u ze bij de transportcontainer voor toekomstig gebruik.

2) Stelt u het hefpunt af om de ophanghoek van het hefapparaat optimaliseren:

2A

2.1) Verwijdert u de bevestigingsbout en draait u de scharnierbout los (afb. 2A).

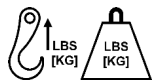
2.2) Verplaatst u het hefpunt naar de geschikte positie.¹

2.3) Monteert u de bevestigingsbout weer en draait u beide bouten stevig vast.



3) Hangt u het hefapparaat aan geschikte hefuitrusting op:

3.1) Kiest u een kraan en/of een takel die gekwalificeerd zijn voor het Maximale draagvermogen plus het Hefapparaatgewicht.



Opmerking: Elk gebruik van het hefapparaat moet voldoen aan alle wettelijke of regulerende normen voor hefuitrustingen in uw regio.

3A



3B



3C



3.2) Maakt u de kantelvergrendeling los en brengt u de hefstang omhoog (afb. 3D).

1..... Door het hefpunt *naar voren* te verplaatsen (weg van de bediener) houdt u de ophanghoek verticaal terwijl het hefapparaat is *geladen*; door het hefpunt *naar achteren* te verplaatsen (naar de bediener toe), houdt u de ophanghoek verticaal terwijl het hefapparaat is *uitgeladen*.

MONTAGE

- 3.3) Bevestigt u de
hijshaak aan het
hefpunt (Afb. 3D).

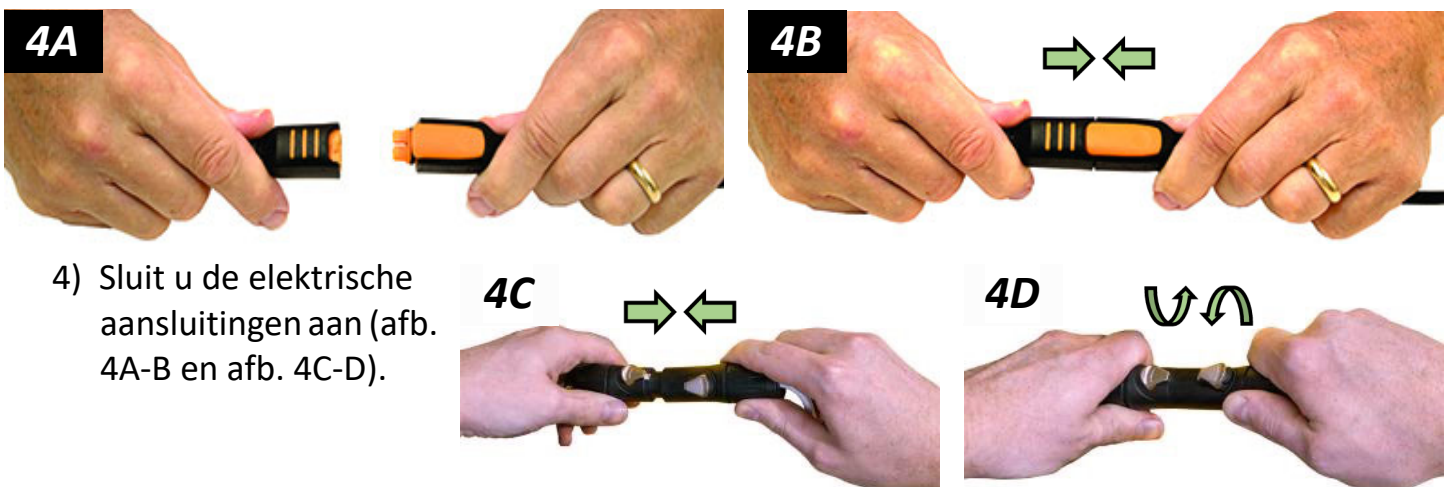
 **Zorgt u ervoor dat de haak een veiligheidsgrendel heeft (zie pijl rechts).**



 **Gebruikt u uitsluitend hijsmiddelen die gekwalificeerd zijn voor het Maximale draagvermogen plus het Hefapparaatgewicht.**

Opmerking: Gebruikt u indien nodig hijsmiddelen (afb. 3E) om ervoor te zorgen dat de haak de last niet raakt.

- 3.4) Gebruikt u de hefuitrusting om het hefapparaat uit de transportcontainer te verwijderen. Voorkomt u beschadiging van de zuigvlakken.



- 4) Sluit u de elektrische aansluitingen aan (afb. 4A-B en afb. 4C-D).

Plaatst u de 9-volt batterij voor de berichtzoemer zoals aangegeven in "[BATTERIJ VOOR BERICHTZOEMER VERVANGEN](#)".

- 5) Verwijdert u de zuigvlakbeschermers (afb. 5A) en bewaart u ze voor toekomstig gebruik.






- 6) Voert u de tests uit die volgens "[TESTEN](#)" nodig zijn.

LASTEIGENSCHAPPEN

Zorgt u ervoor dat het vacuümhefapparaat bedoeld is om elke last te tillen volgens deze vereisten:



Heft u GEEN explosieven, radioactieve stoffen of andere gevaarlijke materialen.

- Het lastgewicht mag het Maximale draagvermogen niet overschrijden. 
- De last moet uit een enkel stuk relatief niet-poreus materiaal bestaan met een plat en relatief glad contactvlak.^{1,2} Om te bepalen of de last te poreus of te ruw is, voert u de “[Compatibiliteitstest tussen het hefapparaat en de last](#)”.
- Het contactvlak van de last moet een wrijvingscoëfficiënt van 1 kunnen verkrijgen met de zuigvlakken van het hefapparaat (zie “[Wrijvingscoëfficiënt tussen zuigvlakken en last](#)”). Anders moet het vermogen naar behoren worden gereduceerd.
- De temperatuur van het lastvlak mag niet hoger zijn dan de Werktemperaturen.³ 
- De *minimale* lengte en breedte van de last worden bepaald door de huidige Zuigvlakspreiding (zie “SPECIFICATIES”).
- De *maximale* lengte en breedte van de last worden bepaald door de toelaatbare overhang.⁴
- 2.5 cm (1 inch) is de toelaatbare dikte bij het Maximale draagvermogen.⁵ 

Opmerking: Standaard zuigvlakken kunnen lastvlakken met lichte kleuren of zachte coatings verkleuren of vervormen. Test u dergelijke oppervlakken op schadelijke gevolgen voordat het hefapparaat hierop wordt gebruikt.⁶

- 1..... Hoewel hole zuigvlakken ook aan bepaalde gebogen lasten kunnen worden bevestigd, kan de kromming de hefcapaciteit verminderen. Neem contact op met WPG voor meer informatie.
- 2..... Een “enkel stuk” van materiaal omvat vliesgevel assemblages, modulaire beglazingssystemen en vergelijkbare constructie-eenheden.
- 3..... Zuigvlakken van een hittebestendige rubbersamenstelling kunnen u in staat stellen lasten met hogere oppervlaktetemperaturen te heffen. Neem contact op met WPG of een erkende dealer voor meer informatie.
- 4..... De toelaatbare overhang is de hoeveelheid lastmateriaal die opzij voorbij de zuigvlakken kan uitsteken zonder te breken of op andere wijze te beschadigd raken. Deze hangt af van het lastmateriaal, de dikte ervan en de transporthoek (indien aanwezig). Aangezien elk materiaal verschillende fysische eigenschappen heeft, moet de toelaatbare overhang voor elk type last afzonderlijk worden beoordeeld. Neem contact op met WPG of een erkende dealer voor meer informatie.
- 5..... De toelaatbare dikte neemt echter toe naarmate het lastgewicht afneemt. Neem contact op met WPG voor meer informatie.
- 6..... Voor deze doeleinden zijn alternatieve rubbersamenstellingen leverbaar. Neem contact op met WPG of een erkende dealer voor meer informatie.

INDIRECTE BELADING

Houdt u rekening met dynamische belasting of andere onbedoelde belading die de hefcapaciteit negatief kan beïnvloeden, zoals:

- De gewichtversterking die ontstaat wanneer een geladen vacuümhefapparaat plotseling start/stopt met bewegen, van richting verandert of op en neer stuitert (bv. wanneer een verreiker een geladen hefapparaat over ruw terrein transporteert).
- Een externe kracht die het gewicht van de aan het hefapparaat bevestigde last effectief neemt toe (bv. wanneer een lading plaatmateriaal reageert op windstoten).



Indirecte belading kan de hefcapaciteit verminderen.

WERKOMGEVING

Zorgt u ervoor dat het hefapparaat geschikt is voor iedere werkomgeving, met inachtneming van de volgende vereisten:

- Dit hefapparaat is niet bedoeld voor een omgeving die gevaarlijk is voor de bediener of die schadelijk is voor het hefapparaat. Vermijdt u omgevingen waarin zich explosieven, bijtende chemicaliën en andere gevaarlijke stoffen bevinden.

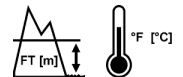


Gebruik het hefapparaat nooit in een gevaarlijke omgeving.



Metalen deeltjes en vergelijkbare verontreinigingen in de omgeving kunnen een storing in de vacuümpomp veroorzaken.

- De werkomgeving wordt begrensd door de Werkhoogte en Werktemperaturen.^{1,2}
- Het hefapparaat is niet ontworpen om waterdicht te zijn. Gebruik het niet in de regen of in andere ongeschikte omstandigheden.



Vocht kan de hefcapaciteit verminderen.

AFVOER VAN HET HEFAPPARAAT

Nadat de Gebruiksduur van het hefapparaat heeft verstreken (zie „SPECIFICATIES”), voert u het hefapparaat af in overeenstemming met alle lokale voorschriften en toepasselijke regulerende normen. *Opmerking: De accu kan onderhevig zijn aan specifieke regelgeving aangaande de afvoer ervan.*

- 1..... Hoewel het gebruik van het hefapparaat mogelijk is op een hogere hoogte, wordt de hefcapaciteit verminderd wanneer het hefapparaat geen vacuüm in het groene bereik op de vacuümmeter kan bereiken. Neem contact op met WPG voor meer informatie.
- 2..... Speciale voorbereidingen kunnen het mogelijk maken dat het hefapparaat buiten het gespecificeerde temperatuurbereik werkt. Neem contact op met WPG voor meer informatie.

ALVORENS HET HEFAPPARAAT TE GEBRUIKEN

Bepaalt u of het hefapparaat geschikt is voor elke bedoelde taak (zie “SPECIFICATIES” en “BEDOELD GEBRUIK”). Rondt u vervolgens alle volgende voorbereidingen af:

Veiligheidsmaatregelen nemen

- Zorgt u dat u getraind bent voor wat betreft alle industriële en regulerende normen voor het gebruik van het hefapparaat in uw regio.
- Volgt u de richtlijnen van beroepsverenigingen om te bepalen welke voorzorgsmaatregelen nodig zijn voor een bepaald type lastmateriaal.



Leest u alle aanwijzingen en veiligheidsvoorschriften voordat u dit hefapparaat gebruikt.



Draagt u altijd geschikte persoonlijke beschermingsmiddelen.

Een schermtaal selecteren

Wanneer het hefapparaat voor de eerste keer wordt opgestart, vraagt de Intelli-Grip® bedieningseenheid de bediener om een taal voor het LCD-scherm te selecteren. Gebruikt u de knoppen als volgt:

- Om naar beneden te scrollen, drukt u op de vrijgaveknop (|→|).
- Om naar boven te scrollen, drukt u op de bevestigingsknop (|←|).
- Om een taal te selecteren, drukt u op de functieknop (Fn).¹

Opmerking: Een soortgelijk proces wordt gebruikt om door alle menu's te navigeren.



¹..... Om de taal weer te veranderen, raadpleegt u het “INTELLI-GRIP® OPERATOR MENUS” (INTELLI-GRIP® GEBRUIKERMENU'S) gedeelte van de [SERVICE MANUAL \(ONDERHOUDSHANDLEIDING\)](#).

Inspecties en tests uitvoeren

- Volgt u het “[INSPECTIESCHEMA](#)” en “[TESTEN](#)”.
- Onderhoudt u de 2 luchtfilters wanneer een kom vloeistof of andere verontreinigingen bevat, of wanneer een element vuil lijkt (zie „Air Filter Maintenance” [Onderhoud luchtfiler] in [SERVICE MANUAL](#) [[ONDERHOUDSHANDLEIDING](#)]).
- Zorgt u ervoor dat de berichtzoemer duidelijk hoorbaar zijn op de maximale afstand tussen de bediener en het hefapparaat, ondanks eventuele barrières of obstakels.^{1,2}



Controleert u de luchtfilters regelmatig en onderhoudt u deze zo nodig.



Zorgt u ervoor dat de berichtzoemer hoorbaar is boven geluid op de plaats van de bediener.

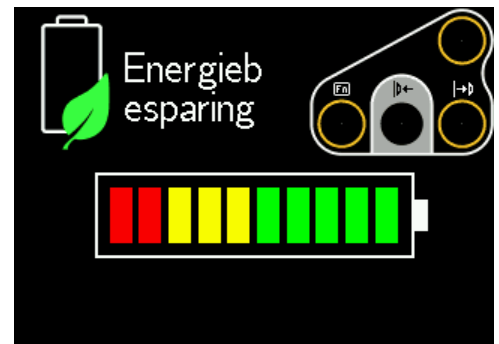
12-Volt accu controleren



Controleert u altijd de accurestcapaciteit voor elke heftaak.

Wanneer het hefapparaat ingeschakeld is, geeft de accumeter op het LCD-scherm het actuele restcapaciteitsniveau weer.^{3, 4}

- Als de accurestcapaciteit in het rode bereik staat, staakt u het gebruik van het hefapparaat en laadt u de accu op (zie “[12-VOLT ACCU OPLADEN](#)”).
- Als de accurestcapaciteit blijft afnemen en u probeert het hefapparaat aan een last te bevestigen, gaat de berichtszoemer continu klinken en wordt op het LCD-scherm „Uitsluiting (lage accu 12 V)” weergegeven, samen met een diagnosecode (zie “[INTELLI-GRIP® DIAGNOSECODES](#)”). In dat geval moet u de accu opladen om het hefapparaat te kunnen blijven gebruiken.



1..... Het maximale zoemervolume is 95 dBA bij 60 cm (2 voet). Als CE- of UKCA-normen van toepassing zijn, raadpleegt u EN 7731 om te controleren of de berichtzoemer voldoet aan de eisen.


2..... De “[Vacuümtest](#)” biedt een handige gelegenheid om dit te controleren.

3..... Als het hefapparaat lange tijd in de energiebesparingsmodus blijft staan, zal de pomp periodiek werken om de accu te testen.

4..... Als de acculader op een AC-voedingsbron is aangesloten, is de meetwaarde op de accumeter niet nauwkeurig en „Accu 12 V vervangen?” kan worden weergegeven op het LCD-scherm, omdat het systeem de accu niet nauwkeurig kan evalueren.

BEDIENING

Vorbereiding op gebruik van afstandsbedieningssysteem

 Met de optionele radiozender (afb. 1A) en radio-ontvanger kunt u de bevestigings- en vrijgavefuncties van het hefapparaat op afstanden tot 76 m (250 voet) activeren, mits u een duidelijk en direct zicht hebt op de lifter en de statusindicatoren.

Volgt u deze veiligheidsvoorschriften om een hefapparaat op afstand te bedienen:

- Controleert u visueel de status van het hefapparaat en de last voordat u deze heft.

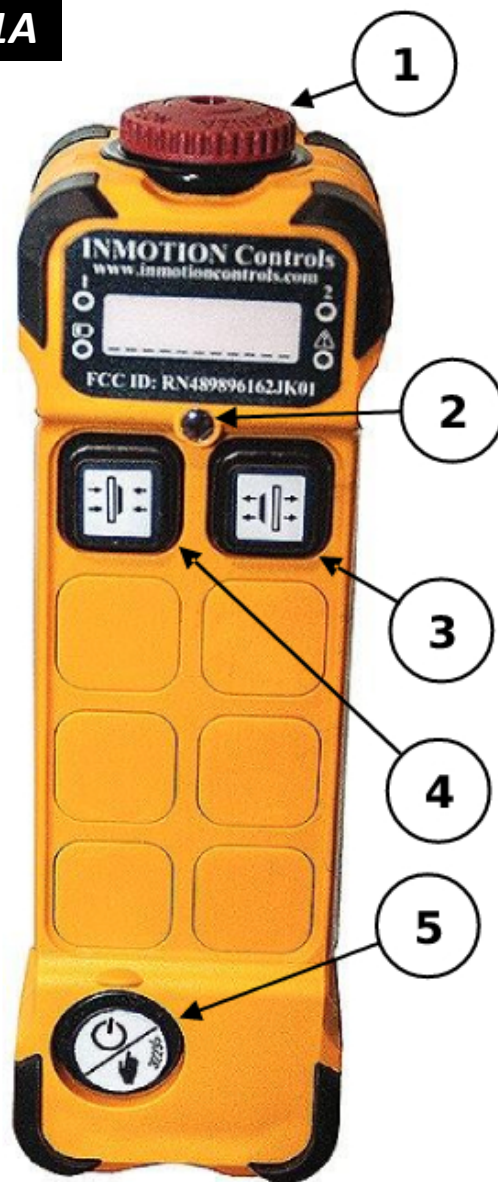


Zorgt u ervoor dat personen in de buurt zich bewust zijn van de met de afstandsbediening uit te voeren acties.

- Controleert u te allen tijde het hefapparaat om zeker te zijn dat het functioneert zoals is bedoeld.¹
- Weest u er zeker van dat de last is neergelaten en goed wordt ondersteund voordat deze wordt losgemaakt (zie de volgende gedeeltes).

Opmerking: Drukt u op de noodstopknop om alle radiozendsignalen te voorkomen.²

1A



- 1 NOODSTOPKNOP
- 2 ZENDINDICATIELAMPJE
- 3 VRIJGAVEKNOP
- 4 BEVESTIGINGSKNOP
- 5 AAN/UIT- EN FUNKTIEKNOP

1..... Het afstandsbedieningssysteem is ontworpen om te voorkomen dat meerdere hefapparaten reageren. Desondanks moeten radiobestuurde hefapparaten worden getest om te garanderen dat elke zender maar één hefapparaat bedient.

2..... Om de noodstopknop te resetten, draait u de knop rechtsom en laat u deze naar buiten in zijn oorspronkelijke stand springen.

BEDIENING

ZUIGVLAKKEN BEVESTIGEN AAN EEN LAST

Zorgt u ervoor dat de contactvlakken van de last en de zuigvlakken schoon zijn (afb. 1A — zie “[Zuigvlakken reinigen](#)”).

1A



Hefapparaat op de last plaatsen

- 1) Centreert u het zuigvlakframe op de last (afb. 1B).¹
- 2) Zorgt u ervoor dat alle zuigvlakken over de last passen en dat deze gelijkmatig worden belast.



Raadpleegt u het
Draagvermogen per zuigvlak.

- 3) Plaatst u de zuigvlakken in contact met het lastoppervlak.

1B




1..... Het hefapparaat is ontworpen om het maximale lastgewicht te kunnen tillen als het lastzwaartepunt binnen 5 cm (2 inch) van de rotatieas van het hefapparaat wordt geplaatst. Ongebalanceerde lasten kunnen onverwacht gaan draaien of kantelen.

Hefapparaat opstarten

Drukt u op de aan/uit-knop van het hefapparaat (⏻ — fig. 1A). De vacuümpomp gaat enkele seconden werken, als een normale functie van de Intelli-Grip® zelfdiagnose.

Het hefapparaat test automatisch de 9-volt batterij voor de berichtzoemer telkens wanneer het hefapparaat wordt ingeschakeld. Wanneer deze batterij leeg raakt, wordt op het LCD-scherm „9 V batterij vervangen?” weergegeven en de zoemer piept één keer per minuut. Vervangt u de batterij zo nodig (zie “[BATTERIJ VOOR BERICHTZOEMER VERVANGEN](#)”).

 Om het optionele afstandsbedieningssysteem te gebruiken, houdt u de aan/uit-knop (⏻ — fig. 1B) op de radiozender even vast om deze te activeren.¹

Opmerking: Wanneer een knop op de zender vastgehouden is, knippert het zendindicatielampje in een groene kleur als de zender is geactiveerd.

Zuigvlakken afdichten op de last

Drukt u op de bevestigingsknop van het hefapparaat (⏪ — afb. 1C).



Houd de bevestigingsfunctie tijdens het heffen geactiveerd.



1B




1C



1..... De radiozender wordt automatisch na een bepaalde periode van inactiviteit uitgeschakeld.

BEDIENING

 Om het optionele afstandsbedieningssysteem te gebruiken, drukt u op de bevestigingsknop (↵ ← — afb. 1D) op de radiozender.

1D



De vacuümpomp gaat werken tot de zuigvlakken volledig afdichten. Als het te lang duurt om het hefapparaat te bevestigen, piept de berichtzoemer en wordt op het LCD-scherm „Vacuüm stijgt niet normaal” weergegeven, samen met een diagnosecode (zie “**INTELLI-GRIP®** DIAGNOSECODES”). Drukt u in dat geval op het hefapparaat stevig tegen de last om de zuigvlakken beter af te dichten.¹

Vacuümmeters aflezen

De 2 vacuümmeters van het dubbele vacuümsysteem geven het actuele vacuümniveau in negatieve kPa en positieve inches Hg aan.

- **Groen** bereik (≤ -54 kPa [≥ 16 inches Hg]): Het vacuümniveau is voldoende om het maximale lastgewicht te heffen (afb. 1A).
- **Rood** bereik (> -54 kPa [< 16 inches Hg]): Het vacuümniveau is **niet** voldoende om het maximale lastgewicht te heffen (afb. 1B).²



Als het meer dan 5 seconden duurt voordat het vacuümniveau op een van de vacuümmeters -17 kPa (5 inches Hg) heeft bereikt, druk dan op een zuigvlak dat nog niet is afdicht. Zodra de zuigvlakken zijn afdicht, zoude het hefapparaat voldoende vacuüm vast te houden om te heffen, behalve bij gebruik boven de maximale Werkhoogte.³ Als dit niet het geval is, voert u de “**Vacuümtest**” uit.

1..... Hoewel een zuigvlak tijdens verzending of door opslag kan zijn vervormd, wordt deze toestand waarschijnlijk bij aanhoudend gebruik uit zichzelf gecorrigeerd.

2..... De kleuren van de meter komen niet overeen met de kleuren van de circuits.

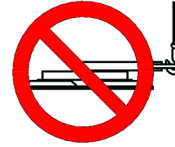
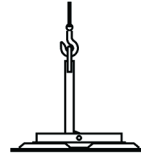
3..... Als het hefapparaat boven de maximale Werkhoogte wordt gebruikt (zie “SPECIFICATIES”), kan deze mogelijk niet voldoende vacuüm vast te houden om te heffen. Neem contact op met WPG voor meer informatie.

BEDIENING

LAST HEFFEN EN VERPLAATSEN



De hefstang moet verticaal staan om de last te heffen.



Heflamp interpreteren



Zodra het vacuüm voldoende is om het maximale Draagvermogen te heffen, wordt de groene vacuümheflamp automatisch ingeschakeld en wordt de vacuümpomp tijdelijk uitgeschakeld om de accurestcapaciteit te besparen.



Heft u de last nooit tenzij de heflamp oplicht, omdat een voortijdig heffen kan tot het loslaten van de last of persoonlijk letsel leiden.

Vacuümindicaties controleren

Controleert u de vacuümheflamp en beide vacuümmeters tijdens de volledige heftaak (afb. 1A).



Zorgt u ervoor dat alle vacuümindicaties volledig zichtbaar blijven.

De vacuümpomp schakelt in en uit om eventuele lekkage te neutraliseren. Als de leksnelheid echter groter dan normaal is, piept de berichtzoemer en wordt op het LCD-scherm „Hoge leksnelheid op circuit ‘nr’” weergegeven, samen met een diagnosecode (zie “[INTELLI-GRIP® DIAGNOSECODES](#)”).¹ Dergelijke lekken kunnen ertoe leiden dat de accu sneller ontladen raakt.

1A



Als de vacuümpomp niet in staat is lekkage te neutraliseren, klinkt de berichtzoemer continu, wordt de heflamp uitgeschakeld en wordt op het LCD-scherm „LAAG VACUÛM!” weergegeven, samen met een diagnosecode (zie “[INTELLI-GRIP® DIAGNOSECODES](#)”). Als dit gebeurt:

1..... Automatische lekdetectie is **geen** vervanging voor het uitvoeren van de “[Vacuümtest](#)”, vereist door het “[INSPECTIESHEMA](#)” en “[TESTEN](#)”. De gevoeligheid van lekdetectie kan worden afgesteld (zie “[INTELLI-GRIP® OPERATOR MENU](#)” (INTELLI-GRIP® GEBRUIKERMENU’S) in [SERVICE MANUAL](#) (ONDERHOUDSHANDLEIDING)).

BEDIENING

1) Houdt u iedereen uit de buurt van een ophangende last tot deze veilig kan worden neergelaten op een stabiele ondersteuning.



Blijft u uit de buurt van een ophangende last terwijl vacuüindicaties voor een onvoldoende vacuüm waarschuwen.

2) Staakt u het gebruik van het hefapparaat totdat de oorzaak van het vacuümverlies is vastgesteld: Voert u het “**Zuigvlakken controleren**” en de “**Vacuümtest**” uit.

3) Lost u eventuele fouten op voordat de normale werking van het hefapparaat wordt hervat.

Hefapparaat en last bedienen

Wanneer het hefapparaat gereed is, brengt u zo nodig met de hefuitrusting het hefapparaat en de last omhoog.

Gebruikt u een bedieningshendel (omcirkeld in afb. 1A) om het hefapparaat en de last in de vereiste positie te houden.

Zodra voldoende vrije ruimte is ontstaan, kan de last naar behoefte worden bewogen.



Bij spanningsuitval

Als de accu of het elektrisch systeem uitvalt, gaat de berichtszoemer continu klinken.



Hoewel de vacuümvoorradreservoirs zijn ontworpen om zonder voeding de last ten minste 5 minuten te kunnen vasthouden, is dit van veel factoren afhankelijk, inclusief de “**LASTEIGENSCHAPPEN**” en de gesteldheid van de zuigvlakken (zie “**ONDERHOUD ZUIGVLAKKEN**”).

Houdt u bij spanningsuitval iedereen uit de buurt van een ophangende last tot deze veilig kan worden neergelaten op een stabiele ondersteuning. Lost u eventuele fouten op voordat de normale werking van het hefapparaat wordt hervat.



Blijft u bij spanningsuitval uit de buurt van een ophangende last.

LAST DRAAIEN

-  **Zorgt u ervoor dat de last op juiste wijze aan het hefapparaat wordt gepositioneerd (zoals eerder aangegeven).**
-  **Schakelt u nooit tegelijkertijd zowel de rotatie- als de kantelvergrendeling uit, omdat dit kan leiden tot beschadiging van de last of persoonlijk letsel.**

- 1) Zorgt u ervoor dat de last voldoende vrije ruimte heeft om te draaien zonder iemand of iets anders te raken.
- 2) Gebruikt u één bedieningshendel (omcirkeld in afb. 2A) om de last te allen tijde onder controle te houden.



Ongebalanceerde lasten kunnen onverwacht draaien wanneer de vergrendeling wordt uitgeschakeld.

- 3) Trekt u aan de rotatievrijgavehendel (afb. 3A) om de rotatievergrendeling uit te schakelen en draait u de last naar behoefte.
- 4) Om de rotatie te stoppen, laat u de hendel los en leidt u de last naar de volgende aanslag.

Opmerking: Als er geen rotatie nodig is, houdt u de rotatievergrendeling ingeschakeld om beschadiging van de last of persoonlijk letsel te voorkomen.



LAST KANTELEN

 **Zorgt u ervoor dat de last op juiste wijze aan het hefapparaat wordt gepositioneerd (zoals eerder aangegeven).**

 **Schakelt u nooit tegelijkertijd zowel de rotatie- als de kantelvergrendeling uit, omdat dit kan leiden tot beschadiging van de last of persoonlijk letsel.**

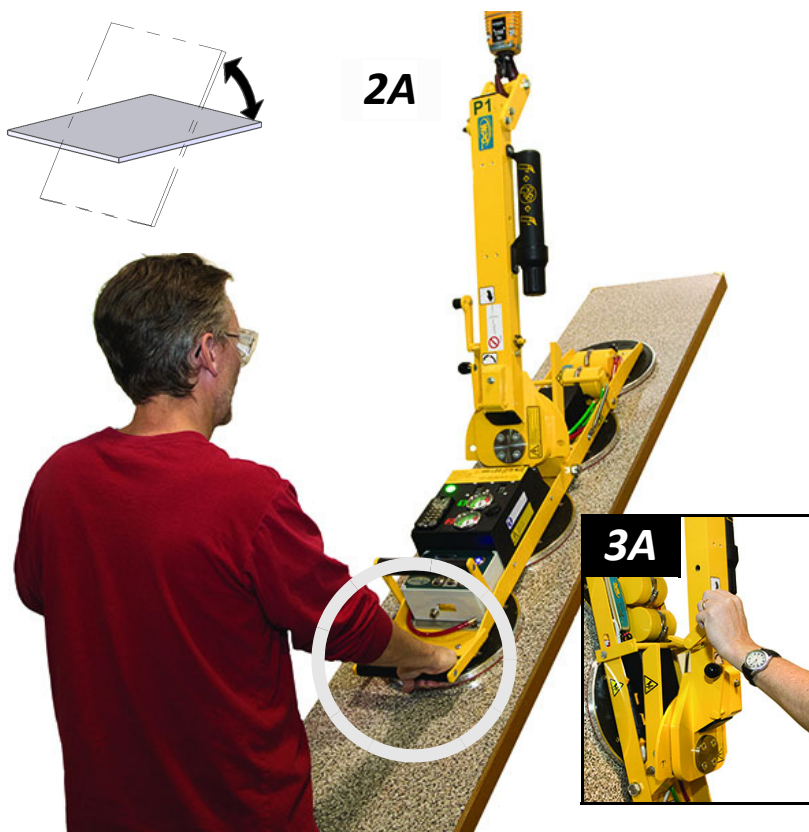
1) Zorgt u ervoor dat de last voldoende vrije ruimte heeft om te kantelen zonder iemand of iets anders te raken.

2) Gebruikt u één bedieningshendel (omcirkeld in afb. 2A) om de last te allen tijde onder controle te houden.



Ongebalanceerde lasten kunnen onverwacht kantelen wanneer de vergrendeling wordt uitgeschakeld.

3) Als het zuigvlakframe wordt vergrendeld, trekt u aan de kantelvrijgavehendel (afb. 3A) om de kantelvergrendeling uit te schakelen. Kantelt u de last vervolgens naar behoefte.

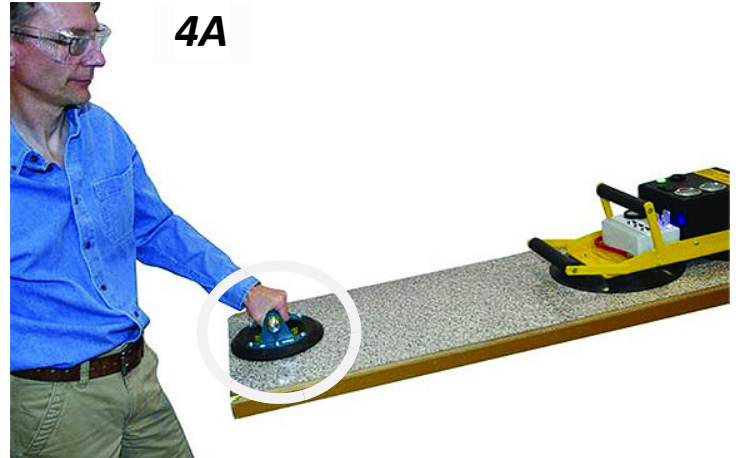


Opmerking: Ziet u "LASTEIGENSCHAPPEN" voor informatie over de toelaatbare overhang.

BEDIENING

Een last met overhang kan ertoe leiden dat u de bedieningshendel moet loslaten wanneer de last de horizontale stand nadert. Gebruikt u in dat geval een handbediende vacuümgrijper (omcirkeld in afb. 4A) of andere geschikte middelen om de last te beheersen.

Opmerking: Het zuigvlakframe wordt automatisch vergrendeld wanneer het in verticale stand gekanteld.



BEDIENING

ZUIGVLAKKEN LOSMAKEN VAN DE LAST



Zorg ervoor dat de last in rust staat en volledig wordt ondersteund voordat de zuigvlakken worden losgemaakt.

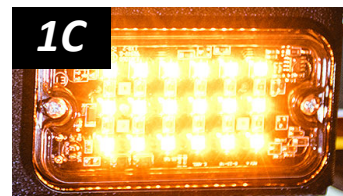
- 1) Houdt u de functieknop (Fn) — afb. 1A) en de vrijgaveknop (↵) — afb. 1A) vast. Als de vacuümafsluiting wordt niet verbroken, volgt u de aanwijzingen op het LCD-scherm.



Om het optionele afstandsbedieningssysteem te gebruiken, houdt u de functieknop (☞ — afb. 1B) en de vrijgaveknop (↵ — afb. 1B) op de radiozender vast.



Opmerking: De stroboscooplamp (afb. 1C) knippert terwijl de functie- of vrijgaveknoppen is vastgehouden om de bediener aan te geven dat signalen worden verzonden en om andere personen te waarschuwen dat de bediener mogelijk de last vrijgeeft.



- 2) Blijft u de functie- en vrijgaveknoppen vast te houden tot de zuigvlakken volledig van de last zijn losgekomen. Anders keert het vacuümhefapparaat automatisch terug naar de bevestigingsmodus.¹





Verplaatst u het hefapparaat niet totdat de zuigvlakken volledig van de last zijn losgekomen, omdat deze beweging kan leiden tot beschadiging van de last of persoonlijk letsel.

Nadat de last met succes is vrijgegeven, activeert het hefapparaat automatisch de energiebesparingsmodus.

- 3) Voordat u een andere last heeft, voert u de Controle bij elke heftaak uit (zie “INSPECTIESHEMA”).

1..... Een “tijdgestuurde vrijgavefunctie” kan worden gebruikt om het hefapparaat van de last los te komen: Houdt u de functie- en de vrijgaveknoppen vast tot een gele pijl op het LCD-scherm verschijnt. Tikt u vervolgens 2 keer of vaker op de functieknop. Dit verlengt de vrijgavemodus met 5 seconden per extra tik.

NA HET HEFAPPARAAT TE GEBRUIKEN

- 1) Drukt u op de aan/uit-knop (, afb. 1A) en de functieknop (, afb. 1A) om het vacuümhefapparaat uit te schakelen.
- 2) Laadt u de accu zo nodig na elke werkdag op (zie “**12-VOLT ACCU OPLADEN**”).¹
- 3) Breng met de hefuitrusting het hefapparaat voorzichtig omlaag op een stabiele ondersteuning. Maakt u dan de hijshaak los van de hefpunt.



Let op: Plaatst u het hefapparaat niet op oppervlakken die de zuigvlakken kunnen verontreinigen of beschadigen. Als het hefapparaat VPFS10T-zuigvlakken heeft, zorgt u ervoor dat elk zuigvlak op afstandsstukken rust om de afdichtringen te beschermen.²

Opmerking: Een bedieningshendel kan worden gebruikt als steun voor een ongeladen hefapparaat wanneer dit niet ophangt (afb. 3A). Zorgt u ervoor dat het hefapparaat stevig tegen een geschikt steunvlak leunt die niet in contact met de zuigvlakken komt.



1..... Laadt u de accu onmiddellijk na elk gebruik op om de levensduur te maximaliseren.

2..... Afstandsstukken zijn geïntegreerd in de oorspronkelijke transportcontainer. Gebruikt u vergelijkbaar gevormde afstandsstukken wanneer u het hefapparaat op andere oppervlakken plaatst.

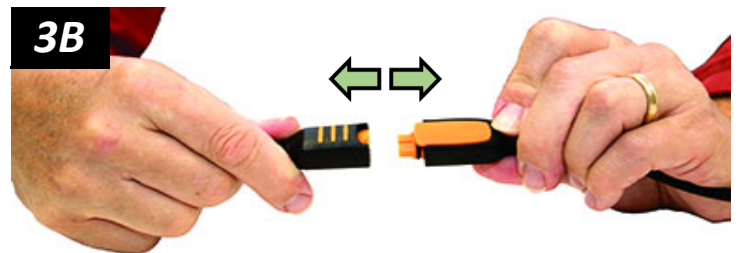
Hefapparaat opslaan

- 1) Gebruikt u de meegeleverde zuigvlakbeschermers om de zuigvlakken schoon te houden (afb. 1A).

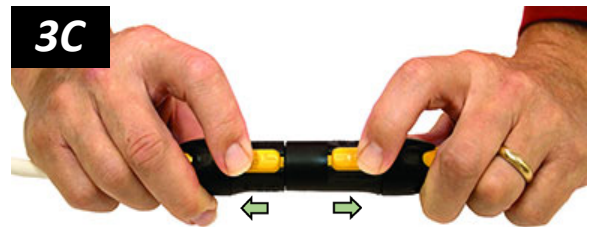


CE/UKCA — Om te voorkomen dat het hefapparaat op relatief horizontale oppervlakken kantelt, plaatst u de zuigvlakken omlaag op een schoon, glad, plat oppervlak. Brengt u vervolgens de hefstang omlaag en plaatst u een steun onder het hefpunt.

- 2) Laadt u de accu volledig op en herhaalt u dit elke 6 maanden (zie “12-VOLT ACCU OPLADEN”).



- 3) Koppelt u de elektrische aansluitingen los (afb. 3A-B en afb. 3C-E) om de ontlading van de accu te voorkomen.



- 4) Slaat u het hefapparaat op een schone, droge plaats op.

Slaat u de accu op tussen 0 °C en 21 °C (32 °F — 70 °F). Voorkomt u opslag boven 38 °C (100 °F).



Hefapparaat vervoeren


Maakt u het hefapparaat vast in de oorspronkelijke transportcontainer met oorspronkelijke transportmaterialen of de gelijkwaardige.

INSPECTIES EN TESTS

INSPECTIESCHEMA

Voert u inspecties uit volgens het volgende frequentieschema. Als een fout wordt aangetroffen, corrigeert u deze dan en voert u de eerstvolgende frequente inspectie uit voordat u het vacuümhefapparaat gebruikt.

Opmerking: Als een hefapparaat minder dan 1 dag in een periode van 2 weken wordt gebruikt, voert u de Periodieke inspectie uit voordat deze wordt gebruikt.

Actie	Elke heftaak	Regelmatig ¹ (Per 20-40 uur)	Periodiek ² (Per 250-400 uur)
Controleert u de <u>zuigvlakken</u> op verontreiniging of beschadiging (zie “ Zuigvlakken controleren ”).	✓	✓	✓
Controleert u het lastvlak op verontreiniging of gruis.	✓	✓	✓
Controleert u de bedieningen en de indicatie op beschadiging.	✓	✓	✓
Controleert u de constructie van het hefapparaat op beschadiging.		✓	✓
Controleert u het vacuümsysteem (inclusief zuigvlakken, koppelingen en slangen) op beschadiging.		✓	✓
Controleert u of de <u>luchtfilters</u> onderhoud nodig hebben (zie „Air Filter Maintenance” [Onderhoud luchtfilter] in SERVICE MANUAL [ONDERHOUDSHANDLEIDING]).		✓	✓
Voert u de “ Vacuümtest ” uit.		✓	✓
Controleert u op ongebruikelijke trillingen of geluiden tijdens de bediening van het hefapparaat.		✓	✓
 Als het hefapparaat een afstandsbedieningssysteem heeft, voert u de “ Test van afstandsbedieningssysteem ” uit.		✓	✓
Controleert u het volledige hefapparaat op sporen van: <ul style="list-style-type: none"> • loszitten, overmatige slijtage of overmatige corrosie • vervorming, barsten, deuken in constructieonderdelen of functionele onderdelen • insnijdingen in zuigvlakken of slangen • andere gevaarlijke gesteldheid 			✓
Controleert u het volledige elektrische systeem op beschadiging, slijtage of verontreiniging die gevaarlijk kan zijn, in overeenstemming met alle lokale voorschriften en regulerende normen. Let op: <i>Gebruikt u een geschikte reinigingsmethode voor elk elektrische onderdeel, zoals gespecificeerd in de voorschriften en normen. Door een verkeerde reiniging kunnen onderdelen beschadigd raken.</i>			✓

1..... De Regelmatige inspectie is eveneens vereist wanneer het hefapparaat 1 maand of langer buiten gebruik is geweest.

2..... De Periodieke inspectie is eveneens vereist wanneer het hefapparaat 1 jaar of langer buiten gebruik is geweest. Houdt u een schriftelijk verslag bij van alle Periodieke inspecties. Brengt u indien nodig het hefapparaat voor reparatie terug naar WPG of een erkende dealer (zie “[REGISTRATIE EN BEPERKTE GARANTIE](#)”).

TESTEN

Voert u de volgende test uit om te bepalen of het lastvlak te poreus of te ruw is:

Compatibiliteitstest tussen het hefapparaat en de last¹

- 1) Zorgt u ervoor dat het vacuümopwekkingsstelsel naar behoren werkt (zie “[Vacuümtest](#)”).
- 2) Maakt u de lastvlak en de zuigvlakken grondig schoon (zie “[Zuigvlakken reinigen](#)”).²
- 3) Plaatst u een testlast in rechtopstaande stand op een stabiele ondersteuning.
- 4) Bevestigt u de zuigvlakken op de last zoals eerder aangegeven.
- 5) Nadat de vacuümpomp is gestopt, houdt u de functieknop (Fn) en de aan/uit-knop (⏻) ten minste 5 seconden vast om het vacuümhefapparaat uit te schakelen.

Opmerking: Gedurende deze tijd wordt op het LCD-scherm „WAARSCHUWING! Is last bevestigd?” weergegeven, piept de berichtzoemer snel en knippert de stroboscooplamp.

- 6) Brengt u de last een minimale afstand omhoog om zeker te zijn dat deze door het hefapparaat wordt gedragen.



Neemt u voorzorgsmaatregelen voor het geval de last tijdens de test valt.

- 7) Bekijkt u elke vacuümmeter: **Beginnend van een vacuümniveau van -54 kPa (16 inch Hg), moet het hefapparaat een vacuümniveau van minder dan -41 kPa (meer dan 12 inches Hg) 5 minuten vasthouden.**³ Als dit niet het geval is, vereist het heffen van deze last extra voorzorgsmaatregelen (bijv. een hijsstrop). Neemt u contact op met WPG voor meer informatie.
- 8) Laat u de last neer *na* 5 minuten of *voordat* het vacuümniveau afneemt tot -41 kPa (toeneemt tot 12 inch Hg).

1..... De “[Wrijvingscoëfficiënt tussen zuigvlakken en last](#)” kan de uitkomst van deze test beïnvloeden.

2..... Verontreinigde lasten kunnen ook tot gevolg hebben dat de vacuümpomp vaak of onafgebroken moet werken. Aangezien overmatige pompwerking de accuürcapaciteit snel doet afnemen, reinigt u de last zo vaak mogelijk.

3..... Volgens de CE- en UKCA-vereisten moet het hefapparaat een vacuümniveau van **minder dan -27 kPa (meer dan 8 inch Hg)** vasthouden.


INSPECTIES EN TESTS


Voert u de volgende tests uit voordat u het hefapparaat *de eerste keer* en *telkens na een reparatie* in gebruik neemt; wanneer dit wordt aangegeven in het “*INSPECTIESHEMA*”; of *wanneer nodig*:


Functionele tests


Test u alle voorzieningen en functies van het hefapparaat (zie “*BEDIENINGSVOORZIENINGEN*” en “*BEDIENING*”).

Vacuümtest

- 1) Reinigt u elk zuigvlak (zie “*Zuigvlakken reinigen*”).
- 2) Gebruikt u een testlast met een gewicht gelijk aan het Maximale draagvermogen en een schoon, glad, niet-poreus oppervlak in combinatie met andere geschikte “*LASTEIGENSCHAPPEN*”.¹ 
- 3) Bevestigt u het hefapparaat op de testlast zoals eerder aangegeven. Nadat de vacuümpomp stopt met werken, moet het vacuümniveau in het groene bereik op elk van de vacuümmeters verschijnen.
- 4) Brengt u de last een minimale afstand omhoog. Houdt u dan de functieknop (Fn) en de aan/uit-knop (⏻) ten minste 5 seconden vast om het vacuümhefapparaat uit te schakelen.²

 **Neemt u voorzorgsmaatregelen voor het geval de last tijdens de test valt.**
- 5) Bekijkt u de vacuümmeters: *Het vacuümniveau mag in 5 minuten niet meer toenemen dan -14 kPa (afnemen dan 4 inch Hg).*
- 6) Laat u de last neer na 5 minuten of wanneer het hefapparaat de test niet doorloopt en geeft u de last vrij zoals eerder aangegeven.

 **Gebruikt u nooit een hefapparaat dat de test niet heeft doorgelopen.**
- 7) Bevoegde onderhoudspersoneel moet elke fout in het vacuümsysteem verhelpen voordat u het hefapparaat weer in gebruik kunnen nemen.

 **Dit onderhoud moet worden uitgevoerd door bevoegde onderhoudspersoneel.**

1..... Het lastvlak moet plat zijn of niet meer kromming vertonen dan waarvoor het hefapparaat is ontworpen (indien zo gespecificeerd).

2..... Gedurende deze tijd wordt op het LCD-scherm „Is lading bevestigd?” weergegeven, piept de berichtzoemer en knippert de stroboscooplamp.

Nominale beladingstest¹

De volgende stappen moeten worden uitgevoerd door of onder toezicht staan van een bevoegde persoon:²

- 1) Gebruikt u een testlast die 125% ($\pm 5\%$) van het Maximale draagvermogen weegt en de geschikte “LASTEIGENSCHAPPEN” heeft.
- 2) Bevestigt u de zuigvlakken op de last zoals eerder aangegeven.
- 3) Plaatst u de last zodanig dat de grootste spanning op het hefapparaat wordt geproduceerd, in overeenstemming met het “BEDOELD GEBRUIK”.
- 4) Brengt u de last een minimale afstand omhoog en laat u hem 2 minuten hangen.
- 5) Zodra de test is voltooid, laat u de last neer en geeft u hem vrij zoals eerder aangegeven.
- 6) Controleert u het hefapparaat op beschadiging van spanning en repareert u of vervangt u onderdelen indien nodig om de test met succes te doorstaan.
- 7) Maakt u een schriftelijk rapport van de test en bewaart het in een dossier.



Neemt u voorzorgsmaatregelen voor het geval de last tijdens de test valt.




Gebruikt u nooit een hefapparaat dat de test niet heeft doorgelopen.

1..... Een vergelijkbare simulatie kan ook worden gebruikt. Neemt u contact op met WPG voor meer informatie.

2..... Een “bevoegde persoon” heeft met succes aangetoond in staat te zijn problemen met betrekking tot het onderwerp en het werk op te lossen, hetzij door een erkende graad in een toepasselijk vakgebied of een getuigschrift van vakbekwaamheid te bezitten, hetzij door een uitgebreide kennis, opleiding en ervaring te bezitten.

Test van afstandsbedieningssysteem

 Als het hefapparaat een afstandsbedieningssysteem heeft, test u het waar het hefapparaat gewoonlijk wordt gebruikt. Activeert u met de radiozender een voor een alle functies op de afstandsbediening.¹ Wijzigt u de richting en de afstand van de zender met betrekking tot het hefapparaat zeker te zijn dat de zendsignalen effectief blijven.²

Als het afstandsbedieningssysteem niet naar behoren functioneert, ...

- Moet mogelijk de batterij van de radiozender worden vervangen of;
- Kunnen metalen of andere elektrisch geleidende oppervlakken radiostoring veroorzaken. Verplaatst u de zender om de signalen doeltreffender te verzenden.

Als het probleem aanhoudt, wijzigt u dan de testomstandigheden om te bepalen of er storing van de zendsignalen in de werkomgeving aanwezig is of het afstandsbedieningssysteem niet functioneert. Lost u elke fout op voordat u gebruikt het afstandsbedieningssysteem.

1..... Gebruikt u testmateriaal met geschikte "LASTEIGENSCHAPPEN" om de bevestigings- en vrijgavefuncties te testen.

2..... Hiervoor is mogelijk hulp nodig van iemand vlakbij het hefapparaat om te controleren of de functies volgens de bedoeling werken.

Opmerking: Raadpleegt u **SERVICE MANUAL (ONDERHOUDSHANDLEIDING) nr. 36106** indien van toepassing.

ONDERHOUD ZUIGVLAKKEN

Wrijvingscoëfficiënt tussen zuigvlakken en last

De wrijvingscoëfficiënt vertegenwoordigt het vermogen van het hefapparaat om weerstand te bieden aan het slippen van de last. Het Maximale draagvermogen is gebaseerd op een wrijvingscoëfficiënt van 1, zoals bepaald door het testen met schone, nieuwe, standaard rubber zuigvlakken op schoon, droog, normaal glas. **Als het hefapparaat onder andere omstandigheden wordt gebruikt, moet een bevoegd persoon eerst de effectieve hefcapaciteit bepalen.**¹



Langdurige blootstelling aan hitte, chemicaliën of UV-licht kan de zuigvlakken beschadigen. Vervangt u de zuigvlakken en afdichtringen (indien van toepassing) elke 2 jaar of vaker indien nodig.

Zuigvlakken controleren

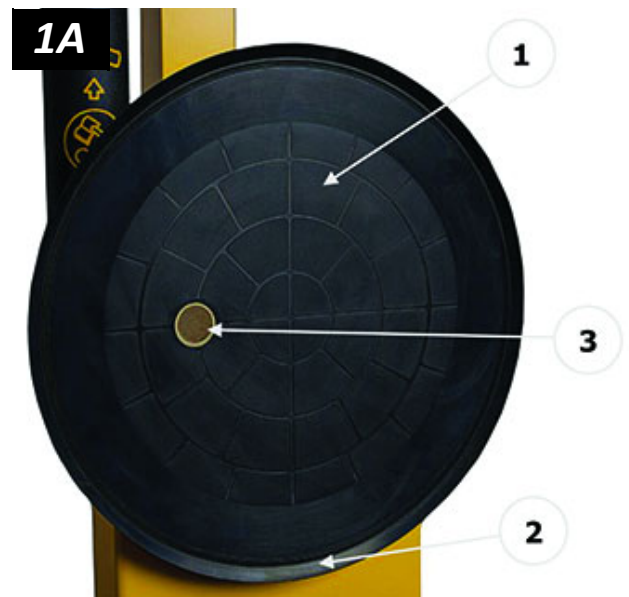
Controleert u elke zuigvlak (afb. 1A) volgens het “INSPECTIESHEMA” en corrigeert u de volgende fouten voordat u het hefapparaat gaat gebruiken (zie “VERVANGINGSONDERDELEN”, indien van toepassing):

- Verontreinigingen op het zuigvlak (nr. 1 in afb. 1A) of de afdichtranden (nr. 2 in afb. 1A).
- Filterzeef (nr. 2 in afb. 1A) ontbreekt in zuigvlak.



Vervangt u elk zuigvlak met beschadigde afdichtranden.

- Inkepingen, insnijdingen, vervormingen of afslijting in de afdichtranden.²
- Slijtage, stijfheid of glazuur.



1..... Een “bevoegd persoon” heeft met succes aangetoond in staat te zijn problemen met betrekking tot het onderwerp en het werk op te lossen, hetzij door een erkende graad in een toepasselijk vakgebied of een getuigschrift van vakbekwaamheid te bezitten, hetzij door een uitgebreide kennis, opleiding en ervaring te bezitten.

2..... Als het hefapparaat VPFS10T-zuigvlakken heeft, is de vervangbare afdichtring de afdichtrand.

Zuigvlakken reinigen

- 1) Reinig elk zuigvlak (afb. 1A) regelmatig met zeepop of andere zachte schoonmaakmiddelen om olie, stof en andere verontreinigingen te verwijderen.



Gebruik nooit bijtende chemicaliën op het zuigvlak.

Oplosmiddelen, aardolieproducten (waaronder petroleum, benzine en dieselbrandstof) of andere bijtende chemicaliën kunnen zuigvlakken beschadigen.



Gebruik nooit conditioneringsmiddelen voor rubber op het zuigvlak.

Veel conditioneringsmiddelen voor rubber kunnen een gevaarlijke film op de zuigvlakken achterlaten.

- 2) Voorkomt u dat er vloeistof in het vacuümsysteem komt via de aanzuigopening op het zuigvlak.
- 3) Gebruik een schone spons of pluisvrije doek om met een reinigingsmiddel elk zuigvlak schoon te vegen.¹
- 4) Laat elk zuigvlak volledig drogen voordat het hefapparaat wordt gebruikt.

1A



1..... Een borstel met haren *die niet schadelijk voor rubber zijn*, kan helpen om verontreinigingen te verwijderen die aan de afdichtranden blijven plakken. Als deze reinigingsmethoden niet afdoende zijn, neem dan contact op met WPG of een erkende dealer voor hulp.

AFDICHRING IN VPFS10T-ZUIGVLAKKEN VERVANGEN

Als het hefapparaat VPFS10T-zuigvlakken heeft, vervangt u de afdichtringen (*nr. 49724RT* of *nr. 49724TT*) als volgt:

- 1) Verwijdert u de oude afdichtring (afb. 1A).

Opmerking: Zorgt u ervoor dat het volledige zuigvlak schoon is, inclusief de montagegroef.

- 2) Plaatst u de binnenrand van een nieuwe afdichtring tegen de binnenrand van de montagegroef (afb. 2A).
- 3) Drukt u de afdichtring in de montagegroef, beginnend op 4 plaatsen, zoals aangegeven in afb. 3A.

- 4) Drukt u voorzichtig maar stevig op de buitenrand van de afdichtring totdat de platte zijde gelijk met de bodem van de montagegroef ligt (afb. 4A). Een montagegereedschap voor de afdichtring (in afb. 4A omcirkeld) maakt deze stap gemakkelijker (zie „VERVANGINGS-ONDERDELEN”).

- 5) Zorgt u ervoor dat de afdichtring stevig in de montagegroef zit, helemaal rond het zuigvlak (fig. 5A).

Opmerking: Als een onderdeel van de afdichtring uit de montagegroef komt, controleert u dan de afdichtring op beschadiging en monteert u opnieuw een onbeschadigde afdichtring.

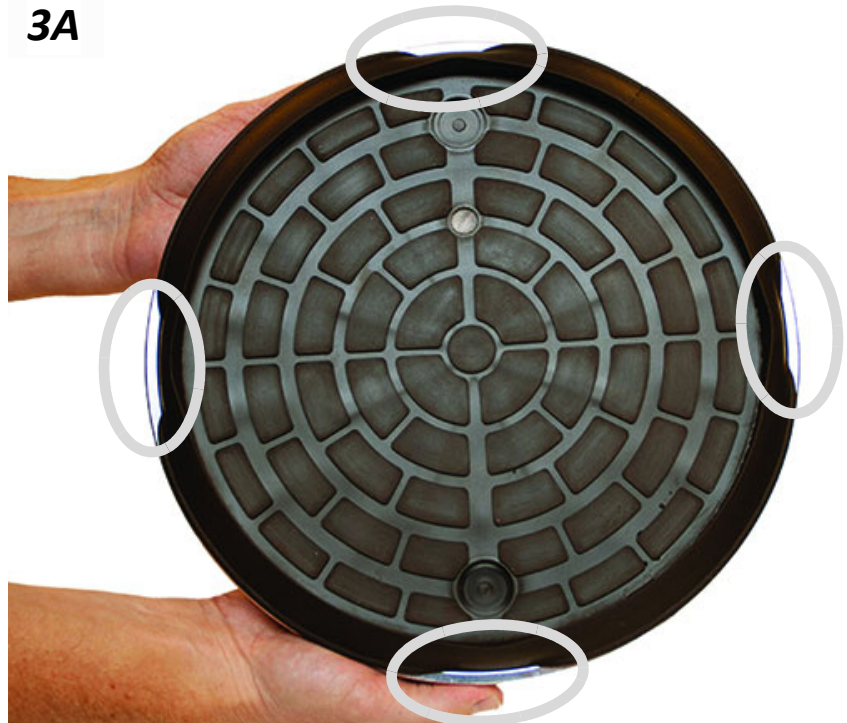
1A



2A



3A



4A



5A



12-VOLT ACCU OPLADEN¹

Laadt u de accu op wanneer de accu-meter een kleinere restcapaciteit aangeeft.² **Let op:** *Zorgt u ervoor dat het hefapparaat is uitgeschakeld.*

Bepaalt u de ingangsspanning aangegeven op de acculader en sluit u deze aan op een geschikte voedingsbron.³

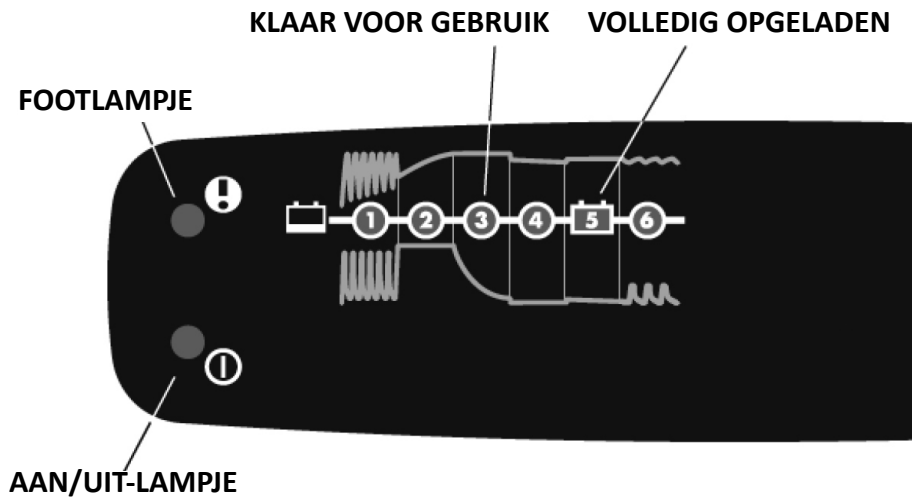


Zorgt u ervoor dat de voedingsbron is uitgerust met een aardlekschakelaar.

Het aan/uit-lampje (Φ) licht op wanneer de lader werkt.

Raadpleegt u het zesfasige display om de laadstatus te bepalen. De accu kan worden gebruikt na fase 3 en is volledig opgeladen bij fase 5.

Meestal duurt het niet langer dan 8 uur om de accu volledig op te laden.⁴ Zo niet, controleert u op de volgende fouten:



- Aan/uit-lampje (Φ) knippert: De lader is niet aan de accu gekoppeld; sluit u de lader opnieuw aan (zie “[MONTAGE](#)”).
- Foutlampje (!) licht onmiddellijk op: De accukabels zijn op de verkeerde polen aangesloten; draait u de accukabels om.
- Het opladen stopt bij fase 1 of fase 4 en foutlampje (!) licht op: De accu werkt niet meer; vervangt u de accu (zie “[VERVANGINGSONDERDELEN](#)”).

Controleert u de accu opnieuw zoals eerder aangegeven voordat u het hefapparaat weer in gebruik neemt.

1..... U kunt een andere acculader gebruiken dan de meegeleverde acculader, mits deze is ontworpen voor 12-volt DC, AGM-type, loodzuuraccu's. Koppelt u de accu los van het vacuümpompwakingssysteem voordat u deze oplaadt.

2..... Laadt u de accu na elk gebruik onmiddellijk op om de levensduur te maximaliseren.

3..... Elke externe voedingspanning moet voldoen aan alle toepasselijke lokale voorschriften. Dit hefapparaat is niet bedoeld om te worden gebruikt wanneer de lader op een AC-voedingsbron is aangesloten.

4..... De lader vermindert automatisch de opladingsnelheid wanneer de accu volledig is opgeladen.

BATTERIJ VOOR BERICHTZOEMER VERVANGEN

- 1) Schakelt u het hefapparaat uit.
- 2) Geeft u de batterijhouder van de zoemer vrij door deze naar binnen en naar de zijkant te drukken in de richting die op de houder is aangegeven.
- 3) Schuift u de batterijbak naar buiten (afb. 3A).
- 4) Plaatst u een nieuwe 9-volt batterij aan de hand van de polariteitsmarkeringen.
- 5) Schuift u de batterijbak terug op zijn plaats.
- 6) Schakelt u het hefapparaat opnieuw in om de nieuwe batterij te testen.



ONDERHOUD

INTELLI-GRIP® DIAGNOSECODES

Raadpleegt u de volgende tabel wanneer er een diagnosecode op het LCD-scherm verschijnt. Codes worden in alfanumerieke volgorde weergegeven. Als de Uitleg/Aanwijzingen het probleem niet oplossen, neemt u contact op met bevoegde onderhoudspersoneel. Alle relevante onderdelen staan vermeld in "VERVANGINGSONDERDELEN".

Sleutel: ■ = zoemer klinkt ■ = zoemer klinkt continu ■ = stroboscooplamp knippert

Code	Bericht op scherm	Zoemerpatroon	Activiteit stroboscooplamp	Uitleg/Aanwijzingen
B00	"Lage accu 12 V ('nr.')	1 pieptoon om de 2 seconden	(geen)	Laadt u de 12V-accu op of vervangt u deze indien nodig (zie "12-VOLT ACCU OPLADEN"). Mogelijk moet een koude accu vaker worden verwarmd en/of opgeladen.
B01	"Uitsluiting (lage accu 12 V) ('nr.')	continu	(geen)	Zodra de energiebesparingsmodus is geactiveerd, worden de bevestigings- en vrijgavefuncties voorkomen omdat de 12V-accu restcapaciteit onvoldoende is. Laadt u de accu op voor de volgende heftaak (zie "12-VOLT ACCU OPLADEN").
B02	"Accu 12 V vervangen?"	1 pieptoon per minuut	(geen)	Controleert u de gesteldheid van de 12V-accu (zie "12-Volt accu controleren" en "12-VOLT ACCU OPLADEN"). Aangezien een koude accu mogelijk dit bericht vroegtijdig activeert, verwarmt u de accu en test u deze indien nodig opnieuw. Vervangt u de accu zo nodig. Opmerking: Dit bericht kan per ongeluk worden geactiveerd als de <u>acculader</u> op de voedingsbron is aangesloten terwijl het hefapparaat is ingeschakeld. Indien dit het geval is, schakelt u het hefapparaat uit, koppelt u de lader los van de voedingsbron en schakelt u het weer in. Als de code aanhoudt, controleert u de gesteldheid van de accu zoals hierboven aangegeven.
B03	"Accu 12 V snel opladen" (d.w.z. "12V-accu spoedig opladen")	1 pieptoon per minuut	(geen)	Laadt u de 12V-accu op (zie "12-VOLT ACCU OPLADEN").
B09	"Accu 9 V vervangen?"	1 pieptoon per minuut	(geen)	Vervangt u de 9V-accu voor de <u>berichtzoemer</u> zo nodig (zie "BATTERIJ VOOR BERICHTZOEMER VERVANGEN").
C00	"Fouttolerant op module"	continu	aan	Fouttolerant-modus is geactiveerd om mogelijk letsel te voorkomen. Onderhoud is vereist.
C011	"Communicatiefout, module 1"	snelle pieptoon	(geen)	Als de code niet automatisch wordt gewist, is onderhoud vereist.
C021	"Interne fout, module 1"	continu	(geen)	Als de code niet automatisch wordt gewist, is onderhoud vereist.
C04	"Revisie module niet compatibel" (d.w.z. "Moduleversie is niet compatibel")	1 pieptoon om de 2 seconden	(geen)	Zorgt u ervoor dat het hefapparaat wordt gebruikt binnen de Werktemperaturen (zie „SPECIFICATIES”). Vervolgens schakelt u het hefapparaat uit en weer in. Als de code aanhoudt, is onderhoud vereist.

ONDERHOUD

Code	Bericht op scherm	Zoemerpatroon	Activiteit stroboscoop-lamp	Uitleg/Aanwijzingen
C05	"Module revision lockout" (d.w.z. "Uitsluiting (moduleversie)")	continu (terwijl knop wordt vastgehouden)	(geen)	Zodra de energiebesparingsmodus is geactiveerd, worden de bevestigings- en vrijgavefuncties voorkomen in verband met code C04. Onderhoud is vereist.
C06	"Control head not compatible" (d.w.z. "Bedieningseenheid is niet compatibel")	1 pieptoon om de 2 seconden	(geen)	Er is een incompatibele versie van de software geïnstalleerd of de <u>Intelli-Grip® bedieningseenheid</u> is defect. Onderhoud is vereist.
C07	"Control head revision lockout" (d.w.z. "Uitsluiting (bedieningseenheidversie)")	continu (terwijl knop wordt vastgehouden)	(geen)	Zodra de energiebesparingsmodus is geactiveerd, worden de bevestigings- en vrijgavefuncties voorkomen in verband met code C06. Onderhoud is vereist.
E00 E01 E02 E03 E04	"EEPROM-fout, cel 'nr.'"	sporadische pieptoon	(geen)	Geheugenfout gedetecteerd. Onderhoud is vereist.
I000	"I2C-fout ('nr.')	één pieptoon	(geen)	Als de code niet automatisch wordt gewist, is onderhoud vereist.
N00	"Automatisch bevestigen"	(geen)	(geen)	Het systeem heeft uit voorzorg de bevestigingsmodus geactiveerd omdat er een aanzienlijk vacuüm werd gedetecteerd, hoewel niemand de bevestigingsfunctie heeft geactiveerd. Er is geen corrigerende maatregel nodig. Wanneer van toepassing kan bevoegde onderhoudspersoneel de gevoeligheid voor vacuümdetectie echter afstellen.
N01	"Automatische bevestigen"	(geen)	(geen)	Het systeem heeft uit voorzorg de bevestigingsmodus geactiveerd omdat de last niet volledig werd vrijgegeven. Er is geen corrigerende maatregel nodig. Wanneer van toepassing kan bevoegde onderhoudspersoneel de gevoeligheid voor vacuümdetectie echter afstellen.
N02	"Automatische bevestigen"	(geen)	(geen)	Het systeem heeft uit voorzorg de bevestigingsmodus geactiveerd toen het hefapparaat werd ingeschakeld, omdat de stroom eerder uitviel terwijl de last was bevestigd. Er is geen corrigerende maatregel nodig.
N03	"Kan de module niet uitschakelen"	1 pieptoon om de 2 seconden	(geen)	Verwijdert u de 9V-batterij. Koppelt u de connector tussen de 12V-accu en het vacuümpoelingsysteem los. Laadt u de accu volledig op (zie " 12-VOLT ACCU OPLADEN "). Koppelt u de accu vervolgens weer en probeert u het hefapparaat opnieuw uit te schakelen. Als de code aanhoudt, koppelt u de connector los. Onderhoud is vereist.
N04	"Kan [de] steuerungen[sic] niet uitschakelen" (d.w.z. "Kon de bediening niet uitschakelen")	1 pieptoon om de 2 seconden	(geen)	Verwijdert u de 9V-accu. Koppelt u de connector tussen de 12V-accu en het vacuümpoelingsysteem los. Laadt u de accu volledig op (zie " 12-VOLT ACCU OPLADEN "). Koppelt u de accu vervolgens weer en probeert u het hefapparaat opnieuw uit te schakelen. Als de code aanhoudt, koppelt u de connector los. Onderhoud is vereist.

ONDERHOUD

Code	Bericht op scherm	Zoemerpatroon	Activiteit stroboscoop-lamp	Uitleg/Aanwijzingen
N05	"Kan de module niet inschakelen"	1 pieptoon om de 2 seconden	(geen)	Laadt u de 12V- <u>accu</u> op (zie " 12-VOLT ACCU OPLADEN "). Vervolgens schakelt u het hefapparaat weer in. Als de code aanhoudt, is onderhoud vereist.
N06	"Power-down reminder" (d.w.z. "Herinnering om uit te schakelen")	2 pieptonen	kort aan	Schakelt u de stroom uit om te voorkomen dat de 12V- <u>accu</u> ontladtd wanneer het hefapparaat niet in gebruik is.
N07	"Auto power-down disabled" (d.w.z. "Zelf-uitschakeling is niet beschikbaar")	(geen)	(geen)	Automatische uitschakeling wordt voorkomen. Schakelt u het hefapparaat uit en weer in. Als de code aanhoudt, is onderhoud vereist.
N08	"Powering down in # seconds" (d.w.z. "Uitschakeling binnen 'nr.' seconden")	1 pieptoon per minuut	(geen)	Het hefapparaat wordt automatisch uitgeschakeld in het weergegeven aantal seconden. Drukt u op een willekeurige knop om de actie te annuleren.
N10	"App-support hardware fault" (d.w.z. "App-ondersteuning hardware-fout")	(geen)	(geen)	Er is een storing gedetecteerd in de hardware die communicatie met de mobiele app mogelijk maakt. Schakelt u het hefapparaat uit en weer in. Als de code aanhoudt, is onderhoud vereist.
U00	"Is lading bevestigd?" (d.w.z. "WAARSCHUWING! Is last bevestigd?")	snelle pieptoon	aan	Er werd geprobeerd het hefapparaat uit te schakelen, terwijl er nog een last werd gedetecteerd. Laat u de last op een stabiele ondersteunen neer en geeft u de last vrij <i>voordat</i> u het hefapparaat uitschakelt.
U01	"Druk ook op [Fn] om uit schakelen" (d.w.z. "Uitschakelen? Ook [Fn] vasthouden")	(geen)	(geen)	Houdt u de <u>functieknop</u> en de <u>aan/uit-knop</u> tegelijkertijd vast om het hefapparaat uit te schakelen.
U02	"Uitschakelen? Laat alle knoppen los"	(geen)	(mogelijk)	Gebruikt u uitsluitend de <u>functieknop</u> en de <u>aan/uit-knop</u> om het hefapparaat uit te schakelen. Het hefapparaat kan niet worden uitgeschakeld terwijl een andere knop is ingedrukt.
U03	"Ingepland loslaten: 'nr.' seconden" (d.w.z. "Tijdgestuurd vrijgeven: 'nr.' seconden")	1 pieptoon per druk op de knop	aan	De tijdgestuurde vrijgavefunctie wordt geactiveerd gedurende het weergegeven aantal seconden (zie " ZUIGVLAKKEN LOSMAKEN VAN DE LAST "). Drukt u op de <u>functieknop</u> om de actie te annuleren of drukt u op de <u>bevestigingsknop</u> om de actie om te keren. Er is geen corrigerende maatregel nodig.
U04	"Druk op [Fn] om los te laten" (d.w.z. "Vrijgeven? Ook [Fn] vasthouden")	(geen)	(geen)	Houdt u de <u>functieknop</u> en de <u>vrijgaveknop</u> tegelijkertijd vast om last vrij te geven.
U06	"Laat de [Fn] los en laat los[sic]" (d.w.z. "[Fn] en vrijgaveknop loslaten")	(geen)	aan	Gebruikt u alleen de <u>bevestigingsknop</u> om een last te bevestigen. Als de bevestigingsknop is ingedrukt, reageert het hefapparaat niet op enige andere knop. Laat u alle knoppen los en drukt u nogmaals op de knop(pen) om een andere functie te activeren.
U08	"Menu is niet beschikbaar in bijlage[sic]" (d.w.z. "Menu is niet beschikbaar bij bevestigen")	(geen)	(geen)	De gebruikersmenu's zijn niet toegankelijk als het hefapparaat aan de last is bevestigd.
U09	"Tegenbalans niet naar voren" (d.w.z. "Tegengewicht is niet ingetrokken")	continu	aan	De vrijgavefunctie wordt voorkomen omdat het tegengewicht niet correct is geplaatst. Verplaatst u het tegengewicht zoals aangegeven (zie de <i>BEDIENINGSINSTRUCTIES van de balanceerinrichting</i> , indien nodig).

ONDERHOUD

Code	Bericht op scherm	Zoemerpatroon	Activiteit stroboscoop-lamp	Uitleg/Aanwijzingen
U10	"AAN/UIT voor live statistieken" (d.w.z. "Live statistieken? AAN gebruiken")	(geen)	(geen)	De <u>aan/uit-knop</u> (niet de <u>functieknop</u>) wordt nu gebruikt om toegang te krijgen tot Live statistieken. Er is geen corrigerende maatregel nodig.
U11	"Accu testen – wacht" (d.w.z. "Accutest: wachten met bevestigen")	(geen)	(geen)	De bevestigingsfunctie wordt voorkomen omdat de <u>accutest</u> bezig is. Wacht u tot de <u>vacuümpomp</u> stopt en probeert u het opnieuw.
V000	"LAAG VACUÛM!" (d.w.z. "ONVOLDOENDE VACUÛM!")	continu	aan	Laat u de last onmiddellijk op een stabiele ondersteuning neer totdat er voldoende vacuüm kan worden verkregen. Controleert u de last en de <u>zuigvlakken</u> op beschadiging. Raadpleegt u relevante onderwerpen in "MONTAGE", "BEDIENING", "INSPECTIES EN TESTS" en "ONDERHOUD".
V001 V002 V003 V004	"LAAG VACUÛM 'nr'!" (d.w.z. "ONVOLDOENDE VACUÛM 'nr.!") ('nr.' geeft het betreffende vacuümcircuit aan)	continu	aan	Laat u de last onmiddellijk op een stabiele ondersteuning neer totdat er voldoende vacuüm kan worden verkregen in het aangegeven vacuümcircuit. Controleert u de last en de <u>zuigvlakken</u> op beschadiging. Raadpleegt u relevante onderwerpen in "MONTAGE", "BEDIENING", "INSPECTIES EN TESTS" en "ONDERHOUD". Deze code kan worden geactiveerd in verband met Code N00.
V011 V012 V013 V014 V015	"Hoge leksnelheid op circuit 'nr'" (d.w.z. "Vacuümafname op circuit 'nr.'") ('nr.' geeft het betreffende vacuümcircuit aan)	3 pieptonen	(geen)	Vacuüm neemt sneller af dan verwacht in aangegeven(e) circuit(s). Mogelijke oorzaken zijn onder meer stuiten of landen van de last, evenals gebruik op ruwe of poreuze lasten en andere bronnen van vacuümlekken. Raadpleegt u relevante onderwerpen in "MONTAGE", "BEDIENING", "INSPECTIES EN TESTS" en "ONDERHOUD" om lekken zo mogelijk te elimineren. Wanneer van toepassing kan bevoegde onderhoudspersoneel de gevoeligheid voor de verlaging van vacuümniveaus afstellen.
V020	"Vacuüm stijgt niet normaal"	1 pieptoon om de 2 seconden	aan	Hoewel het hefapparaat begon te bevestigen, nam het vacuümniveau niet met de normale snelheid toe. Zorgt u ervoor dat alle <u>zuigvlakken</u> stevig afdichten (zie " <u>Zuigvlakken afdichten op de last</u> " en " <u>Vacuümmeters aflezen</u> "). Deze code kan worden geactiveerd door gebruik op grote hoogte. Neemt u in dat geval contact op met WPG voor aanwijzingen.
V03A V03B	"Pomp draait overmatig"	1 pieptoon om de 2 seconden	(geen)	De <u>vacuümpomp</u> draait vaker dan normaal. Waarschijnlijke oorzaken zijn onder meer een aanzienlijk vacuümlek of problemen om het minimaal vacuümniveau te bereiken vanwege een grote hoogte. Controleert u in geval van een vermoedelijk lek op fout(en) in het vacuümsysteem. Raadpleegt u relevante onderwerpen in "MONTAGE", "BEDIENING", "INSPECTIES EN TESTS" en "ONDERHOUD". Neemt u in geval van een grote hoogte contact op met WPG voor aanwijzingen.

Code	Bericht op scherm	Zoemerpatroon	Activiteit stroboscoop-lamp	Uitleg/Aanwijzingen
V040	"Uitsluiting (fout vacuümsensor)"	continu	(geen)	Zodra de energiebesparingsmodus is geactiveerd, worden de bevestigings- en vrijgavefuncties voorkomen vanwege een storing in een <u>vacuümsensor</u> . Zorgt u ervoor dat de sensor-connectoren correct zijn aangesloten.
V050	"DANGER! INSUFFICIENT VACUUM!" (d.w.z. "GEVAAR! ONVOLDOENDE VACUÛM!")	continu	aan	De vacuümniveaus in BEIDE circuits zijn onvoldoende om te heffen. <i>Houdt u iedereen uit de buurt van een ophangende last totdat deze veilig kan worden neergelaten op een stabiele ondersteuning.</i> Onderhoud is vereist.
V081 V082 V083 V084	"Sensor 'nr.' fout (laag)" ('nr.' geeft het betreffende vacuümcircuit aan)	continu bij bevestigingsmodus 1 pieptoon per minuut bij energiebesparingsmodus	(geen)	<u>Vacuümsensorstoring</u> in het aangegeven vacuümcircuit. Zorgt u ervoor dat de sensor-connector correct is aangesloten.
V091 V092 V093 V094	"Sensor 'nr.' fout (hoog)" ('nr.' geeft het betreffende vacuümcircuit aan)	continu bij bevestigingsmodus 1 piep per minuut bij energiebesparingsmodus	(geen)	<u>Vacuümsensorstoring</u> in het aangegeven vacuümcircuit. Zorgt u ervoor dat de sensor-connector correct is aangesloten.

VERVANGINGSONDERDELEN

Voorraadnr.	Beschrijving	Aant.
65442CA	Vacuümslang – binnendiameter 0,160 inch x buitendiameter 1/4 inch – rood	*
65440	Vacuümslang – binnendiameter 0,245 inch x buitendiameter 3/8 inch – rood	*
65437	Vacuümslang – binnendiameter 0,245 inch x buitendiameter 3/8 inch – groen	*
65429BM	Vacuümslang – binnendiameter 0,160 inch x buitendiameter 1/4 inch – groen	*
64716	Acculader – 0,8 A - 240 Vac – Australisch type	1
64715	Acculader – 0,8 A – 240 Vac	1
64714	Acculader – 0,8 A – 100 / 120 Vac	1
64664	Accu – 12 Vdc – 7 Ah	1
59906	Uitbreidingsset voor afstandsbedieningssysteem (optioneel)	1
59086NC	Accuconnector – dubbele kabel	1
57012	Kantelpen voor zuigvlakframe	1
54390NC	Voedingskabel	1
53122	Aansluitstuk zuigvlak – knie – binnendiameter 5/32 inch	4
49724TT	Afdichtring – model VIFS10T2 – schuim met gesloten cellen (voor VPFS10T-zuigvlakken)	4
49724RT	Afdichtring – model VIFS10T3 – hittebestendig rubber (voor VPFS10T-zuigvlakken)	4
49672FT	Zuigvlak – model VPFS10T / diameter 10 inch (25 cm) – met vervangbare afdichtring	4
49646T	Zuigvlak – model G3370 / diameter 11 inch (28 cm) – met rand	4
49605T	Zuigvlak – model HV11 / diameter 10 inch (25 cm) – met rand (optioneel)	4
49586TA	Zuigvlak – model G0750 / diameter 10 inch (25 cm) – concaaf	4
49130	Eindplug – buisgrootte 2 x 2 x 1/4 inch	2
36106	Onderhoudshandleiding – 12 Vdc – dubbel vacuümsysteem – Intelli-Grip®	1
29353	Zuigvlakbeschermer	4
20050	Montagegereedschap voor afdichtring (voor VPFS10T-zuigvlakken)	1
15632	Filterzeef zuigvlak – klein (voor G0750- en VPFS10T-zuigvlakken)	4
15630	Filterzeef zuigvlak – groot (voor G3370- en HV11-zuigvlakken)	4
15624	Aansluitstuk Slang – Y-koppeling – 1/4 inch	4
10005	Schroef – 1/4-20 draad x 1 inch (voor montage van HV11-zuigvlakken)	**
10003	Schroef – 1/4-20 draad x 3/4 inch (voor montage van zuigvlakken)	**
10002	Schroef – 1/4-20 draad x 1/2 inch (voor montage van zuigvlakken)	**

* – Lengte zoals vereist. Verkocht per inch (ca. 2,5 cm)

** – Aantal zoals vereist.

Ziet u **SERVICE MANUAL (ONDERHOUDSHANDLEIDING) Nr. 36106** voor extra onderdelen.

**VOERT U UITSLUITEND ONDERHOUD UIT MET IDENTIEKE VERVANGINGSONDERDELEN,
DIE OP WPG.COM OF DOOR EEN ERKENDE DEALER LEVERBAAR ZIJN.**

REGISTRATIE EN BEPERKTE GARANTIE

DIT WPG-PRODUCT REGISTREREN

Gaat u naar de pagina [PRODUCTREGISTRATIE](#) op [wpg.com](#) en vult u het formulier in. Registratie houdt u op de hoogte van belangrijke updates en meldingen, en vereenvoudigt vragen aan WPG met betrekking tot uw product. Registratie is **niet** vereist om uw Beperkte garantie te activeren (zie het volgende gedeelte).

OVER DE BEPERKTE GARANTIE



Opmerking: Leest u het [RETOURFORMULIER ONDER GARANTIE](#) op [wpg.com](#) voor belangrijke informatie over de Beperkte garantie.

De producten van Wood's Powr-Grip® (WPG) worden gegarandeerd vrij te zijn van fabricage- en materiaalfouten gedurende 1 jaar vanaf de aankoopdatum.

Als zich tijdens de garantieperiode een probleem voordoet, volgt u de onderstaande instructies om garantieservice te verkrijgen. Als uit inspectie blijkt dat het product een defect heeft, zal WPG het product kosteloos repareren of vervangen.



Garantie- of Reparatieservice verkrijgen

Voor klanten in de Verenigde Staten en Canada: Gaat u naar de pagina [UITWISSELINGEN, REPARATIES en GARANTIES](#) op [wpg.com](#) en klikt u op de toepasselijke link. U kunt ook contact opnemen met de Technische serviceafdeling van WPG (zie contactgegevens rechts).

Voor klanten in alle andere plaatsen: Neemt u contact op met de Technische serviceafdeling van WPG (zie contactgegevens rechts) of uw dealer voor hulp.

Adres:
Wood's Powr-Grip Co., Inc.
908 West Main St.
Laurel, MT 59044 USA
E-mail:
contactus@wpg.com
Telefoon:
(1) 800-548-7341 of
(1) 406-628-8231

BEWAREN VOOR TOEKOMSTIG GEBRUIK

TECHNISCHE TEKENINGEN

 **BEDOELD OM TE WORDEN GEBRUIKT DOOR BEVOEGDE
ONDERHOUDSPERSONEEL • LEEST U EN BEGRIJPT U DEZE
VOORDAT U LEIDEN, BEDRADEN EN/OFF MONTEREN**



908 W. Main • P.O. Box 368
Laurel, MT USA 59044
(1) 800-548-7341 • (1) 406-628-8231
www.WPG.com

**EENKANAALSHEFAPPARAAT,
DC-SPANNING MET
INTELLI-GRIP® -TECHNOLOGIE**

Modellen: P110T04DC3, P110C04DC3, P11104DC3

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF **WOOD'S POWR-GRIP CO., INC.** LAUREL, MONTANA U.S.A.
 IT IS LOANED WITH THE UNDERSTANDING THAT NEITHER IT NOR ANY INFORMATION CONTAINED THEREIN WILL BE COPIED, PUBLISHED OR TRANSMITTED TO OTHERS WITHOUT EXPRESS WRITTEN PERMISSION.



DC3 DESIGN REVIEW

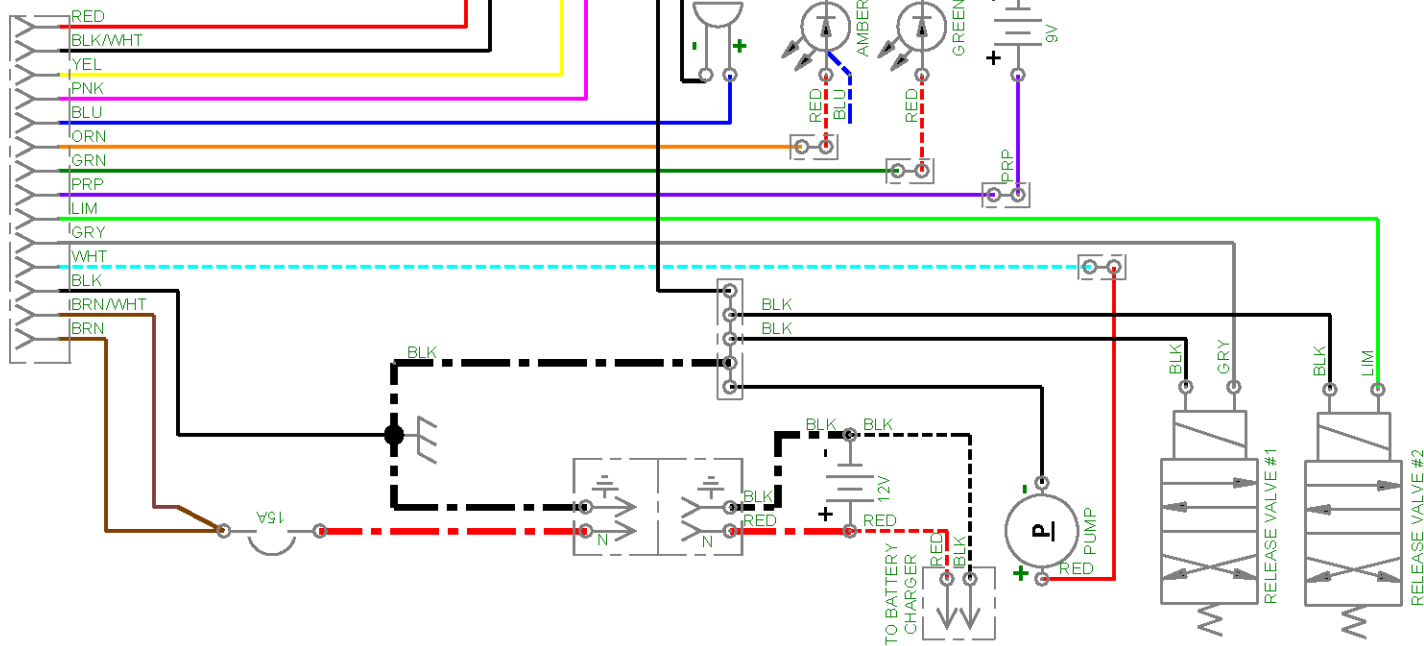
N/A
 PUMP COVER WIRING SCHEMATIC
 RD00500A-W01 [A-W01]

SIZE: A	SCALE: NONE	REVISION: 01.A	VER 01.A	ECN NUMBER: 10/27/2021	ECN DATE: MAP	EST. WEIGHT: N/A
---------	-------------	----------------	----------	------------------------	---------------	------------------

WIRE LEGEND: CONTROLLED BY WIRING SYMBOLS DRAWING EXCEPT AS NOTED AND BELOW.
 LINE STYLES AND WIDTHS FOR WIRE UNLESS NOTED OTHERWISE:

.....	24AWG	22AWG	20AWG	N/A
	18AWG	16AWG		

PRODUCT MANAGER: MARTY P.	DATE: 07/27/2020
CHECKED: MAP	10/27/2021
APPROVED:	



TYPE: STANDARD

WIRE LEGEND: CONTROLLED BY WIRING SYMBOLS DRAWING EXCEPT AS NOTED AND BELOW.

LINE STYLES AND WIDTHS FOR WIRE UNLESS NOTED OTHERWISE.

N/A 22 AWG --- N/A --- 18 AWG

PRODUCT MANAGER: GARY B.

CHECKED: *GR*

APPROVED: *Chris*

RADIO REMOTE CONTROL

MRT4-DC3

5-PIN DC3 RADIO RECEIVER WIRING SCHEMATIC, FCC & CE D713K-W01 [K-W01]

SIZE: A	SCALE: NONE	REVISION: 04.A	ECN NUMBER: 4897	ECN DATE: 05/21/2020	ECN BY: CCH	EST. WEIGHT: N/A
---------	-------------	----------------	------------------	----------------------	-------------	------------------

