

GUÁRDELAS PARA CONSULTAR EN EL FUTURO



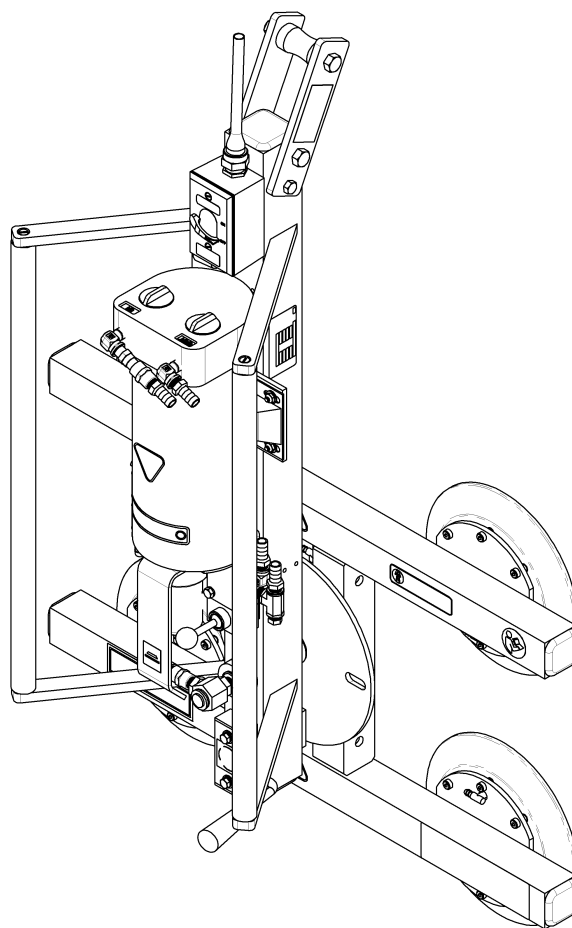
**P.O. Box 368 – 908 West Main
Laurel, MT USA 59044
teléfono 800-548-7341
teléfono 406-628-8231
facsimil 406-628-8354**

INSTRUCCIONES

versión internacional

NÚMEROS DE MODELO: MR49AC,
MR4HV11AC, MR411LAC

NÚMERO DE SERIE: _____
(véase la etiqueta de serie y recuerde el número aquí, por favor)



LEVANTADOR GIRATORIO MANUAL DE TENSIÓN CA



**LEA TODAS LAS INSTRUCCIONES Y ADVERTENCIAS
ANTES DE OPERAR ESTE LEVANTADOR**



DISEÑADO PARA LOS PROFESIONALES EN EL MANEJO DE MATERIALES

TABLA DE CONTENIDOS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	3
ADVERTENCIAS	4
CARACTERÍSTICAS DE OPERACIÓN	5
ENSAMBLAJE	6
USOS PREVISTOS	8
CARACTERÍSTICAS DE LA CARGA	8
AMBIENTE DE OPERACIÓN	9
DESECHO DEL LEVANTADOR	10
OPERACIÓN	11
ANTES DE USAR EL LEVANTADOR	11
Tomar las precauciones de seguridad.....	11
Llevar a cabo las inspecciones y las pruebas.....	11
PARA ADHERIR LAS VENTOSAS A UNA CARGA	12
Encender el levantador.....	12
Colocar el levantador en la carga	12
Adhesión de las ventosas contra la carga	12
Leer el vacuómetro	13
Nivel de vacío en las óptimas superficies	13
Nivel de vacío en las otras superficies	13
PARA LEVANTAR Y TRASLADAR LA CARGA	14
Capacidad de carga y el vacuómetro	14
Observar el vacuómetro	14
Controlar el levantador y la carga	15
Si se ocurre una interrupción de la alimentación	15
PARA HACER QUE LA CARGA GIRE A LOS CANTOS	15
PARA DESPRENDER LAS VENTOSAS DE LA CARGA	16
DESPUÉS DE USAR EL LEVANTADOR	16
Almacenar el levantador	16
MANTENIMIENTO	17
INSPECCIONES PROGRAMADAS	17
Inspección de cada levantamiento	17
Inspección frecuente.....	17
Inspección periódica	17
Empleo poco frecuente	18
PRUEBAS PROGRAMADAS	18
Pruebas funcionales	18
Prueba de carga	18
MANTENIMIENTO PROGRAMADO	19

MANTENIMIENTO DE LAS VENTOSAS	19
Coeficiente de fricción	19
Inspección	19
Limpieza	20
PRUEBA DE VACÍO	21
MANTENIMIENTO DEL FILTRO DE AIRE – GRANDE.....	22
Función del filtro y Condiciones que requieren del servicio	22
Procedimientos para el servicio del filtro	22
MANTENIMIENTO DE LA BOMBA DE VACÍO – GAST 0523-101Q-SG588DX.....	23
Procedimiento para desensamblar y ensamblar de nuevo	23
MANTENIMIENTO DE LA BOMBA DE VACÍO – GAST N70.....	24
A) Desensamblar el conjunto de cabeza	24
B) Reemplazar las chapaletas cercanas a las cabezas	24
C) Reemplazar las chapaletas cercanas a los cilindros	24
D) Desensamblar los conjuntos de cilindro.....	24
E) Reemplazar los cilindros y los anillos de cilindro	25
F) Reemplazar la juntas tóricas y reensamblar el conjunto de cabezas	25
MANTENIMIENTO DE LA BOMBA DE VACÍO – GAST 3032 Y 2032.....	26
LISTA DE PIEZAS DE REPUESTO	27
GARANTÍA LIMITADA.....	28

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Descripción:	Diseñados para usarse con una grúa u otro equipo de alzamiento, los levantadores MR4-AC emplean el vacío para tener una carga para el levantamiento y proporcionan la rotación manual de 360° para el manipuleo de la carga.		
Número de modelo:	MR49AC	MR4HV11AC	MR411LAC
Ventosas:	9" [23 cm] de diámetro nominal (modelo VPFS9) (cuatro, de goma estándar, montadas con resortes para carrera de ¼" [7 mm], con filtro de criba #60)	10" [25 cm] de diámetro nominal, con reborde (modelo HV11)	11" [28 cm] de diámetro nominal, con reborde (modelo G3370)
Máx. extensión de ventosas: ¹ (hasta los bordes extremos)	23½" x 29½" [599 mm x 752 mm]	25" x 31" [635 mm x 787 mm]	26" x 32" [661 mm x 813 mm]
Capacidad de carga: Por ventosa: Máxima:	(asignada con 16" Hg [-54 kPa] en las superficies que son planas, limpias, lisas y no porosas) 125 lbs [56,5 kg] 500 lbs [225 kg]	150 lbs [68 kg] 600 lbs [270 kg]	175 lbs [80 kg] 700 lbs [320 kg]
Peso del levantador: ¹	90 lbs [41 kg]	94 lbs [43 kg]	93 lbs [42 kg]
Capacidad de rotación:	Manual, de 360°, con pestillo que engancha automáticamente en cada cuarto de la revolución (cuando se desea).		
Fuente de alimentación:	Véase la placa del número de serie para encontrar la tensión CA, la frecuencia y el amperaje específicos.		
Bomba de vacío:	De tipo con paletas giratorias; flujo de aire nominal de 4 SCFM [113 litros/minuto] o De tipo con pistones oscilantes; flujo de aire nominal de 4 SCFM [113 litros/minuto] o De tipo con paletas giratorias; flujo de aire nominal de 2.5 SCFM [71 litros/minuto]		
Tanque de reserva de vacío:	El depósito de vacío ayuda a evitar la pérdida inmediata del vacío, si se ocurre una interrupción de la alimentación.		
Vacuómetro:	Indicador de cuadrante registra el nivel de vacío actual en las pulgadas positivas de Hg y en los kPa negativos.		
Dispositivos optativos:	<i>Disponible</i> con Luz de levantamiento. Una luz indicadora verde es optativa, que se energiza siempre que el nivel de vacío sea suficiente para levantar el máximo peso de la carga (más de 16" Hg [-54 kPa]). Véase las instrucciones adicionales con respecto a este dispositivo optativo. <i>Disponible</i> con Marco de ventosas lineal. Este dispositivo optativo proporciona el soporte y reduce la proyección cuando se usa el levantador para manejar las cargas largas y angostas. ¹ Véase las instrucciones adicionales con respecto a otros dispositivos optativos.		
Elevación de operación:	Máxima = 8.000 pies [2438 metros]		
Temperaturas de operación:	32° hasta 100° F [0° hasta 38° C]		
Duración de servicio:	Este levantador está diseñado para proveer una mínima duración de servicio de 20.000 ciclos de levantamiento, cuando se usa y se mantiene de acuerdo con las intenciones del fabricante. Ventosas, elementos de filtro y otros artículos que sufren desgaste están excluidos; véase MANTENIMIENTO y LISTA DE PIEZAS DE REPUESTO para obtener más información. Para Desechar el levantador después de la duración de servicio, véase USOS PREVISTOS.		
Norma ASME de BTH-1:	Categoría de diseño 'B', Clasificación de servicio '0' (véase www.powrgrip.com para obtener más información)		

ii-CE-!! Nota: Este símbolo aparece en el manual de *INSTRUCCIONES* sólo cuando los requerimientos de una Norma CE son *distintos* de los requerimientos de las otras normas que se aplican a este levantador de ventosas también. Los requerimientos de CE son obligatorios en las regiones donde las Normas CE se aplican, pero podrían ser optativos en las otras localidades.

¹ Si un levantador cuenta con el Marco de ventosas lineal, se indica la Máxima extensión de ventosas a continuación:
Con ventosas modelo VPFS9: 10" x 58" [254 mm x 1473 mm]
Con ventosas modelo HV11: 11" x 59" [279 mm x 1498 mm]
Con ventosas modelo G3370: 12" x 60" [305 mm x 1524 mm]

Además se agregan 9 lbs [4 kg] al Peso del levantador con esta característica optativa.

² Se basa la Capacidad de carga en un coeficiente de fricción de 1; véase MANTENIMIENTO: Mantenimiento de las ventosas: Coeficiente de fricción para obtener más información.

ADVERTENCIAS



Powr-Grip se complace en ofrecerle los levantadores de ventosas más fiables que están disponibles. A pesar del alto grado de seguridad dado por parte de este producto, se requiere que ciertas precauciones sean tomadas para protegerle al operador como también a los otros.



Siempre use equipo de protección personal el cual sea apropiado al material que se está manejando. Siga las pautas de las asociaciones profesionales.

Siempre opere el levantador en las circunstancias aprobadas para su diseño (véase USOS PREVISTOS: AMBIENTE DE OPERACIÓN).

Nunca opere un levantador que esté dañado, mal funcionando o incompleto.

Nunca opere un levantador si el borde sellador de cualquier ventosa está cortado o dañado de otra manera.

Nunca retire u oscurezca las etiquetas de advertencia.

Nunca opere un levantador si le parece que la capacidad de carga o cualquiera de las advertencias esté faltando u oscurecida.

Siempre asegúrese de que las superficies de contacto de la carga y de todas las ventosas estén limpias antes de adherir las ventosas (véase MANTENIMIENTO: MANTENIMIENTO DE LAS VENTOSAS).

Nunca exceda la capacidad de carga ni intente levantar materiales para los cuales el levantador no fue diseñado (véase USOS PREVISTOS: CARACTERÍSTICAS DE LA CARGA).

Nunca intente usar este levantador para levantar un vidrio que se encuentre quebrado o estrellado.

Siempre coloque las ventosas correctamente en la carga antes de levantar (véase OPERACIÓN: PARA ADHERIR LAS VENTOSAS A UNA CARGA).

Nunca levante ninguna carga cuando cualquier indicador de vacío muestra el vacío inadecuado.

Nunca toque los mandos de desprendimiento durante el levantamiento. Esto podría ocasionar la pérdida de adherencia en las ventosas y el desprendimiento de la carga.

Nunca permita que las personas monten en el levantador o en la carga levantada.

Nunca levante ninguna carga más alto de lo necesario ni deje las cargas suspendidas sin supervisión.

Nunca levante ninguna carga sobre la gente.

Siempre asegúrese que la gente esté suficientemente alejada del levantador para evitar los accidentes en caso de un desprendimiento inesperado de la carga.

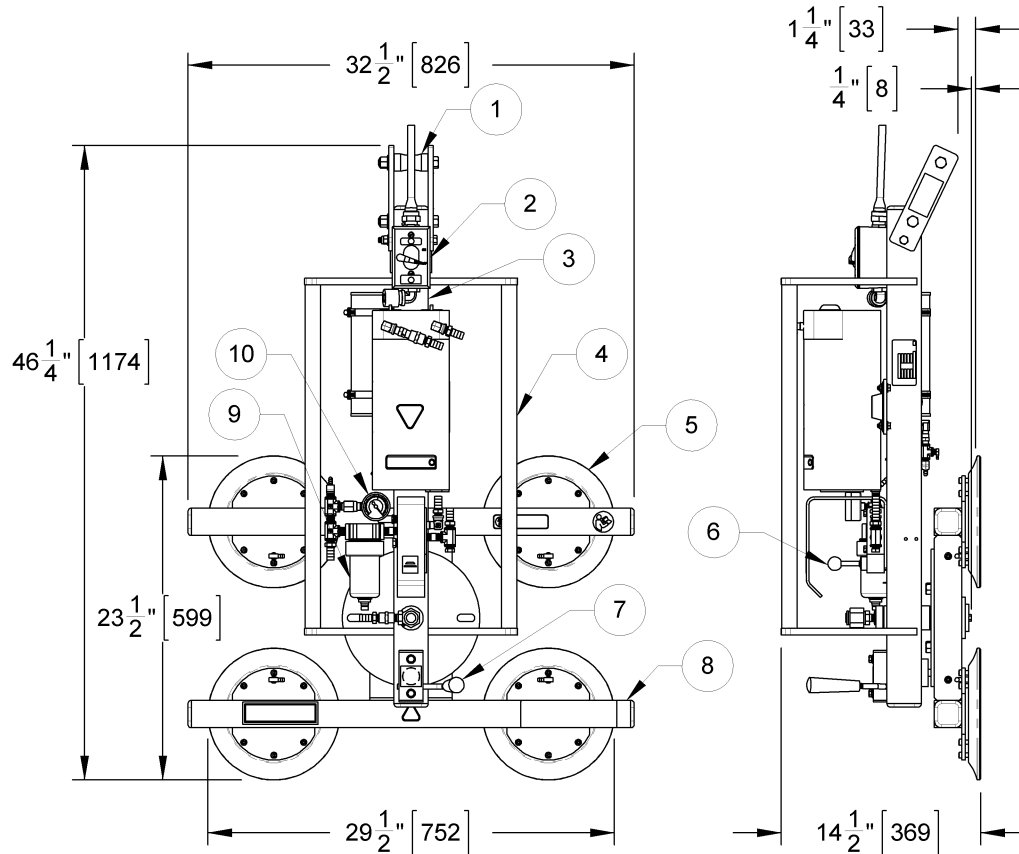
Siempre ponga el mando de alimentación en la posición de apagar y desconecte la fuente de alimentación antes de abrir cualquier cerramiento del levantador, cuando esto es posible. (Solamente para los levantadores motorizados)

Siempre recuerde que las modificaciones al levantador podrían reducir su seguridad. La Compañía de Wood's Powr-Grip no puede ser responsable para la seguridad de un levantador que había sido modificado por el cliente. Para la consultación, contacte a Wood's Powr-Grip (véase GARANTÍA LIMITADA).

Siempre emplee un interruptor de circuito de falla a tierra cuando usted conecta el cable de alimentación a la fuente de alimentación.

CARACTERÍSTICAS DE OPERACIÓN

Nota: Se subrayan los componentes de ensamblar, operar o mantener el levantador de ventosas al aparecer por primera vez en cada sección de las instrucciones subsecuentes.



Se muestra el modelo MR49AC estándar.

- | | | | |
|---|---|----|--------------------------------|
| 1 | CARRETE DE LEVANTAMIENTO | 5 | VENTOSA |
| 2 | INTERRUPTOR DE ALIMENTACIÓN | 6 | VÁLVULA DE CONTROLAR EL VACÍO |
| 3 | COLGADOR DE LEVANTAMIENTO
con BOMBA DE VACÍO
y TANQUE DE RESERVA DE VACÍO | 7 | PALANCA DE SOLTURA DE ROTACIÓN |
| 4 | MANGO DE CONTROL | 8 | MARCO DE VENTOSAS |
| | | 9 | FILTRO DE AIRE |
| | | 10 | VACUÓMETRO |

ENSAMBLAJE

- 1) Abra la caja de embarque y retire todos los materiales que detienen o protegen el levantador de ventosas. Guarde la caja para utilizarse siempre que el levantador sea transportado.
- 2) Ponga el carrete de levantamiento del levantador en posición como se indica a continuación: El conjunto del carrete de levantamiento es ajustable para proporcionar 2 puntos de levantamiento distintos. Así se optimiza el ángulo de colgar para el uso previsto del levantador. Es posible que se desee cambiar el ángulo de colgar, dependiendo del ángulo que se requiere para adherir el levantador a la carga, desprender la carga o manipular la carga durante un levantamiento.

En general, el movimiento del carrete de levantamiento hacia *adelante* (fuera de la posición del operador) ayuda a mantener el ángulo de colgar en sentido vertical mientras que el levantador está *cargado*; sin embargo, mientras que el levantador está *descargado*, tiende a colgar fuera de la posición del operador. En cambio, el movimiento del carrete de levantamiento hacia *atrás* (hacia la posición del operador) ayuda a mantener el ángulo de colgar en sentido vertical mientras que el levantador está *descargado*; sin embargo, mientras que el levantador está *cargado*, tiende a colgar más cerca de la posición del operador.

Para cambiar la posición del carrete de levantamiento, quite el perno retenedor (es decir, el perno más inferior cuando el colgador de levantamiento está orientado en sentido vertical) y, en caso necesario, afloje el perno de pivote (es decir, el perno inmediatamente arriba del perno retenedor). Luego pivote el conjunto del carrete de levantamiento hacia adelante o hacia atrás hasta que se alinean los agujeros de perno para la segunda posición del carrete. Después vuelva a instalar el perno retenedor y apriete los dos pernos de manera segura.


- 3) Suspenda el levantador de una grúa como se indica a continuación: Seleccione el equipo de alzamiento (una grúa y un malacate, como sean necesarios) adecuado para levantar el máximo peso de la carga como también el peso del levantador (véase CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: Máxima capacidad de carga y Peso del levantador).

Nota: Se requiere que toda aplicación del levantador cumple con todas las normas estatutarias y reglamentarias con respecto a los equipos de alzamiento cuando se usan en una localidad geográfica específica (p.ej., las normas de 'O.S.H.A.' en E.U.A.).

 **ADVERTENCIA:** *Se requiere que el gancho del equipo de alzamiento tenga un seguro para asegurar que el carrete de levantamiento no se resbale de ninguna manera.*

Incline el levantador hacia arriba hasta que el marco de ventosas alcanza una orientación vertical, soportado por los sostenes incorporados. Después sujete el gancho del equipo de alzamiento al carrete de levantamiento.

Nota: Los ganchos de ciertos equipos de alzamiento podrían interferir con una carga vertical que extiende fuera del marco de ventosas del levantador. Si la carga contactaría el gancho durante el empleo del levantador, se requiere que el operador evite eso por medio de sujetar una eslinga (u otro aparejo de alzamiento que no interfiere con la carga) entre el gancho y el carrete de levantamiento.

 **ADVERTENCIA:** *Si se emplea una eslinga, se requiere que sea adecuada para levantar el máximo peso de la carga como también el peso del levantador.*

Utilice el equipo de alzamiento para retirar el levantador de la caja de embarque. Tenga cuidado para evitar dañar toda ventosa. Quite las cubiertas de las ventosas y guárdelas para utilizarse siempre que el levantador esté almacenado.

- 4) Conecte el cable de alimentación desde el levantador hasta la fuente de alimentación como se indica a continuación: Alambre el conector hembra (surtido) a una fuente de alimentación apropiada que tiene la protección contra sobrecargas (véase la placa del número de serie para determinar los requerimientos de alimentación).

 **ADVERTENCIA:** *Se requiere que el alambrado sea hecho por el personal calificado, observando todas las precauciones de seguridad.*

Se requiere que la fuente de alimentación sea equipada con un interruptor de circuito de falla a tierra, para reducir el riesgo de descargas eléctricas.

 **ADVERTENCIA:** *Se requiere que la fuente de alimentación sea equipada con un interruptor de circuito de falla a tierra.*

Asegúrese de que el cable de alimentación esté situado para evitar que se enrede durante la operación del levantador o del equipo de alzamiento. Después empuje el conector macho del cable de alimentación en el conector hembra y vuélvalos para asegurarlos juntos. Al alcanzar este paso, el levantador está listo para usarse.

- 5) Lleve a cabo las Pruebas funcionales y la Prueba de carga para el levantador de acuerdo con el MANTENIMIENTO: PRUEBAS PROGRAMADAS.

USOS PREVISTOS

CARACTERÍSTICAS DE LA CARGA

 **ADVERTENCIA:** *Este levantador NO está pensado para levantar materiales peligrosos, tales como explosivos o materiales radioactivos.*

Se requiere que el operador verifique que el levantador esté pensado para manejar cada carga, de acuerdo con los requerimientos siguientes:

- No se permite que la carga exceda el máximo peso permisible, de acuerdo con la Capacidad de carga especificada (véase CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS).
- Se requiere que la carga sea una sola pieza de material no poroso o semi-poroso que tiene una superficie de contacto plana y relativamente lisa.³ Para determinar si la carga es demasiado porosa o demasiado áspera, lleve a cabo la prueba en Nivel de vacío en las otras superficies (véase OPERACIÓN: PARA ADHERIR LAS VENTOSAS A UNA CARGA).
- Se requiere que la superficie de contacto de la carga sea apropiado para obtener un coeficiente de fricción de 1 con las ventosas del levantador (véase MANTENIMIENTO: MANTENIMIENTO DE LAS VENTOSAS: Coeficiente de fricción), lo cual pueda ser verificado por una prueba de fricción.⁴ En caso necesario, contacte a Wood's Powr-Grip para obtener asistencia en la ejecución de una prueba de fricción.
- Para evitar dañar las ventosas, no se permite que la temperatura de la superficie de la carga exceda las Temperaturas de operación permisibles (véase CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS). Sin embargo, si no se puede evitar una aplicación así, Wood's Powr-Grip brinda un compuesto de goma resistente a las temperaturas y otras soluciones que podrían permitir el levantamiento de las cargas con temperaturas de superficie más altas. Contacte a Wood's Powr-Grip o a un distribuidor autorizado para obtener más información.
- Mientras que el *mínimo* largo y el *mínimo* ancho de la carga son determinados por la Extensión de ventosas (véase CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS), el *máximo* largo y el *máximo* ancho son determinados por la proyección permisible, o la parte del material de la carga que puede extender fuera del lado de las ventosas sin fracturarse ni dañarse de otra manera.

La proyección permisible depende en la clase del material de carga levantado, en el grosor del material y en el ángulo en que se maneja (si esto es aplicable). Ya que los materiales tales como vidrio, piedra o chapas metálicas tienen las distintas características físicas, se requiere evaluar la proyección permisible individualmente para cada clase de carga. En caso necesario, contacte a Wood's Powr-Grip o a un distribuidor autorizado para obtener asistencia en la determinación de la proyección recomendable cuando se maneja una carga específica.

- 1" [2.5 cm] es el máximo grosor permisible para las cargas del máximo peso (véase CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: Capacidad de carga).⁴ En cambio, el grosor admisible se acrecienta a medida que el peso de la carga disminuye. En caso necesario, contacte a

³ Las ventosas cóncavas permiten que los levantadores se adhieran en ciertos tipos de cargas curvas también. Ya que la curvatura altera la capacidad de levantar, contacte a Wood's Powr-Grip para obtener asistencia en la determinación de la Capacidad de carga con una carga curva específica.

⁴ Los levantadores horizontales están eximidos de este requerimiento.

Wood's Powr-Grip para obtener asistencia en la determinación del máximo grosor permitido cuando se maneja una carga específica.

Nota: Las ventosas pueden manchar o deformar superficies de colores claros o de revestimientos delicados. El operador debe probar tales superficies para los efectos perjudiciales antes de usar el levantador en ellas.

AMBIENTE DE OPERACIÓN

Se requiere que el operador determine si el levantador está pensado para usarse en cada ambiente de trabajo, de acuerdo con las restricciones siguientes:

 **ADVERTENCIA: Nunca use el levantador en los ambientes peligrosos.**

- Este levantador no está pensado para usarse en cualquier ambiente que sea inherentemente peligroso al operador o que probablemente vaya a comprometer la capacidad del levantador de funcionar. Se requiere evitar los ambientes donde existen explosivos, químicos cáusticos u otros materiales peligrosos cuando se usa el levantador.
- El ambiente de trabajo del levantador es limitado por la Elevación de operación y las Temperaturas de operación que se muestran en CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.
- Se requiere que el ambiente de trabajo del levantador esté libre de las partículas de metal o de cualquier contaminante que podría(n) deteriorar los componentes del levantador cuando hace(n) contacto por el aire u otros medios de transmisión del ambiente. Si tales contaminantes provocan una falta de la bomba de vacío, podrían ocasionar el desprendimiento de la carga y la posibilidad de lesionar al operador o a las otras personas cercanas.

 **ADVERTENCIA: Los contaminantes del ambiente podrían ocasionar una falta de la bomba de vacío.**

- El uso del levantador en los ambientes húmedos podría requerir que el operador tome las precauciones especiales:

Cuando se encuentran los líquidos en las superficies de contacto de la carga o de las ventosas, se disminuye la resistencia del levantador contra deslizamiento y en consecuencia se reduce la capacidad de levantar (véase MANTENIMIENTO: MANTENIMIENTO DE LAS VENTOSAS: Coeficiente de fricción).

 **ADVERTENCIA: Los líquidos reducen la resistencia de las ventosas contra deslizarse.**

Aunque las superficies exteriores del levantador pueden tolerar un cierto desabrigo al vapor de agua, no están diseñadas para ser impermeables. La sumersión del levantador o el uso en la lluvia podría deteriorar los componentes del levantador; se requiere evitar estas condiciones y las semejantes.

-
- **ii-CE-!!** Si se emplea el levantador en un sitio de construcción, la Norma EN 13155 requiere el uso de un aparato secundario de sostenimiento positivo, tal como un sistema de eslingas, que está diseñado para soportar la carga en caso de una falta del sistema de vacío.

 **ADVERTENCIA: Donde se aplican las Normas CE, se requiere un aparato secundario de sostenimiento positivo para levantar las cargas en las zonas de construcción.**

DESECHO DEL LEVANTADOR

Después que el levantador de ventosas ha llegado al fin de la duración de servicio, se requiere desecharlo de una manera que cumple con todos los códigos locales y todas las normas reglamentarias que se apliquen en la localidad geográfica.

OPERACIÓN

ANTES DE USAR EL LEVANTADOR

Se requiere que el operador verifique que el levantador tenga la capacidad de efectuar cada trabajo propuesto, de acuerdo con las secciones de CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS y USOS PREVISTOS de este manual de *INSTRUCCIONES*. Además se requiere efectuar todas las preparaciones siguientes antes de levantar toda carga.

Tomar las precauciones de seguridad

Se requiere que el operador sea capacitado en todas las normas industriales y reglamentarias que se apliquen al levantador de ventosas cuando se usa en la localidad geográfica (p.ej., la norma de 'ASME B30.20' en E.U.A.).

Se requiere que el operador lea y entienda este manual de *INSTRUCCIONES*, el cual incluye todas las **ADVERTENCIAS**, antes de utilizar el levantador. En caso necesario, contacte a Wood's Powr-Grip o a un distribuidor autorizado para obtener asistencia.

⚠ ADVERTENCIA: *Siempre lleve equipo de protección personal apropiado.*

Se requiere que el operador lleve todo equipo de protección personal y tome todas las otras precauciones que sean necesarias para manejar la carga con seguridad. Consulte las pautas de las asociaciones profesionales apropiadas para determinar cuales son las precauciones necesarias para cada tipo de materiales de carga.

Llevar a cabo las inspecciones y las pruebas

Lleve a cabo todas las inspecciones y las pruebas requeridas por las INSPECCIONES PROGRAMADAS y PRUEBAS PROGRAMADAS (véase MANTENIMIENTO). Además, si el levantador ha sido almacenado, siempre efectúe una PRUEBA DE VACÍO antes de poner el levantador en servicio (véase MANTENIMIENTO).

PRECAUCIÓN: *Examine regularmente cada filtro de aire y viértalo cuando sea necesario.*

El levantador cuenta con uno o más filtros de aire para ayudar a que se proteja el sistema de vacío contra los contaminantes.⁵ Para asegurar el funcionamiento del filtro, se requiere que el operador vierta el tazón del filtro antes de que se acumulen los líquidos suficientes para contactar ninguna parte del elemento de filtro (véase MANTENIMIENTO: MANTENIMIENTO DEL FILTRO DE AIRE).

⁵ Para permitir que el operador use el levantador en las superficies de carga mojadas, se requiere que el levantador cuente con 2 o más filtros que están conectados *en serie*. Sin embargo, véase MANTENIMIENTO: MANTENIMIENTO DE LAS VENTOSAS: Coeficiente de fricción antes de usar el levantador en las superficies de carga mojadas.

PARA ADHERIR LAS VENTOSAS A UNA CARGA

Encender el levantador

Asegúrese de que la palanca de la válvula de controlar vacío esté en la posición de desprender (☰): Tire del pomo de la palanca hacia fuera, mueva la palanca a la posición de abajo y suéltela.

Ponga el interruptor de alimentación en la posición de encender (☑), para encender la bomba de vacío. El levantador está diseñado de manera que la bomba de vacío funcione continuamente.

 **ADVERTENCIA:** *Nunca apague la alimentación durante la operación; asegúrese que la bomba funcione durante el levantamiento entero.*

Se requiere que el interruptor de alimentación permanezca en la posición de encender (☑) durante la operación del levantador. La acción de poner el interruptor de alimentación en la posición de apagar (☐) durante la operación del levantador podría ocasionar el desprendimiento de la carga y la posibilidad de lesionar al operador (véase PARA LEVANTAR Y TRASLADAR LA CARGA: Si se ocurre una interrupción de la alimentación subsecuente).

Colocar el levantador en la carga

Asegúrese de que las superficies de contacto de la carga y de todas las ventosas estén libres de cualquier contaminante que puede impedir que las ventosas se sellen contra la carga (véase MANTENIMIENTO: MANTENIMIENTO DE LAS VENTOSAS).

Se requiere que el levantador se adhiera solamente a las cargas orientadas en sentido vertical. Centre el marco de ventosas del levantador hasta 2" [5 cm] del centro de la carga, en vista de que una carga mal balanceada puede girar inesperadamente (véase PARA HACER QUE LA CARGA GIRE A LOS CANTOS subsecuente) y también podría dañar el levantador.⁶ Asegúrese de que todas las ventosas vayan a caer completamente en la superficie de contacto de la carga (véase CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: Máxima extensión de ventosas) y que ellas vayan a soportar uniformemente la carga levantada (véase CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: Capacidad de carga por ventosa). Después coloque el levantador en la carga de manera que todas las ventosas estén en contacto con la superficie.

Adhesión de las ventosas contra la carga

Mueva la palanca de la válvula de controlar vacío a la posición de adherir (☷): Tire del pomo de la palanca hacia fuera, mueva la palanca a la posición de arriba y suéltela. Esta posición abre las líneas de vacío del levantador al flujo de aire producido por la bomba de vacío, causando que la succión comience inmediatamente en las ventosas.⁷ Adhiera el levantador a la carga hasta que todas las ventosas se sellan contra ella.

⁶ El levantador está diseñado para manejar el máximo peso de la carga (véase las CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: Máxima capacidad de carga) cuando el centro de gravedad de la carga está colocado hasta 2" [5 cm] del punto central del marco de ventosas. A veces se permiten las desviaciones de cargar, a condición que el operador pueda mantener la carga bajo control en todo momento y que el peso de la carga sea suficientemente pequeño para evitar dañar el levantador.

⁷ No ponga la palanca de la válvula en la posición de adherir a menos que las ventosas estén en contacto con la carga. Así el levantador se adhiere y alcanza el máximo vacío en el mínimo tiempo.



ADVERTENCIA: *Mantenga la palanca de la válvula en la posición de adherir durante el levantamiento entero.*

Se requiere que la palanca de la válvula permanezca en la posición de adherir (☑) durante el levantamiento entero. Si se interrumpe el flujo de vacío durante la operación del levantador, esto podría ocasionar el desprendimiento de la carga y la posibilidad de lesionar al operador.

Nota: Si una ventosa se ha estado apoyando contra un objeto duro (como durante el embarque), es posible que la ventosa haya sufrido una ligera torcedura. Aunque al principio la aplicación de la ventosa a una carga podría ser difícil, esto debe corregirse mientras continúa el uso.

Leer el vacuómetro

El vacuómetro indica el nivel de vacío actual en el sistema de vacío del levantador. La sección *verde* indica los niveles de vacío que son suficientes para levantar el máximo peso de la carga, mientras que la sección *roja* indica los niveles de vacío que **no** son suficientes para levantar el máximo peso de la carga. La aguja del vacuómetro debe mostrar que el vacío se eleva rápidamente conforme se sellan las ventosas contra la carga. Si se requieren más de 5 segundos para obtener un nivel de vacío de 5" Hg [-17 kPa], oprima cada ventosa que aún no se haya sellado.

Nivel de vacío en las óptimas superficies

Cuando el levantador se adhiere en las superficies limpias, lisas y no porosas, normalmente puede mantener un nivel de vacío en la sección verde del vacuómetro, a menos que se use en las altas elevaciones (véase CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: Elevación de operación). Si no lo puede, lleve a cabo la PRUEBA DE VACÍO (véase MANTENIMIENTO) para determinar si el sistema generador del vacío tiene una deficiencia.

Nivel de vacío en las otras superficies

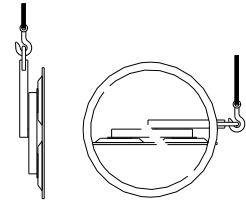
Cuando el levantador se adhiere en las superficies contaminadas, ásperas o porosas, es posible que no pueda mantener un nivel de vacío en la sección verde del vacuómetro, debido a las fugas en el sello entre las ventosas y la superficie de la carga. En el caso de la contaminación, limpie completamente las superficies de contacto de la carga y de las ventosas (véase MANTENIMIENTO: MANTENIMIENTO DE LAS VENTOSAS: Limpieza) y adhiera el levantador contra la carga de nuevo. Si una carga tiene las superficies ásperas o porosas, **se requiere que el operador efectúe una prueba para determinar si el levantador está diseñado para levantar la carga**, como se indica a continuación:

- 1) Asegúrese de que el sistema generador del vacío del levantador funcione correctamente (véase MANTENIMIENTO: PRUEBA DE VACÍO).
- 2) Adhiera la ventosas en la carga de acuerdo con las instrucciones precedentes.
- 3) Cuando el nivel de vacío se registra arriba de 16" Hg [-54 kPa] en el vacuómetro (véase PARA LEVANTAR Y TRASLADAR LA CARGA: Capacidad de carga y el vacuómetro subsecuente), ponga el interruptor de alimentación en la posición de apagar (☐).
- 4) Eleve la carga a una distancia mínima, para asegurar que ella esté soportada por el levantador.
- 5) Observe el vacuómetro mientras que la carga está suspendida por 5 minutos: **Se requiere que el levantador mantenga un mínimo nivel de vacío de 10" Hg [-34 kPa] durante**

este periodo. Si esto no es el caso, la carga no posee las características requeridas para usar este levantador.⁸

PARA LEVANTAR Y TRASLADAR LA CARGA

⚠ ADVERTENCIA: *Nunca intente levantar la carga cuando el levantador está en la orientación horizontal.*



Capacidad de carga y el vacuómetro

La Capacidad de carga de un levantador es asignada con un nivel de vacío de 16" Hg [-54 kPa] (véase CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS). El vacío más alto de este nivel se registra en la sección verde del vacuómetro, para indicar que el levantador está listo para levantar el máximo peso de la carga.

Nota: Si el levantador cuenta con una Luz de levantamiento, se enciende ésta para indicarle de manera más evidente que el vacío es suficiente para levantar el máximo peso de la carga.

⚠ ADVERTENCIA: *Nunca intente levantar la carga a menos que el nivel de vacío se registre más alto de 16" Hg [-54 kPa].*

No intente levantar la carga mientras que el nivel de vacío se registra más bajo de 16" Hg [-54 kPa]. Tal intento podría ocasionar el desprendimiento de la carga y la posibilidad de lesionar al operador.

Observar el vacuómetro

Se requiere que el vacuómetro permanezca enteramente visible al operador, de manera que pueda observarlo durante el levantamiento entero.

⚠ ADVERTENCIA: *Se requiere que el vacuómetro sea visible al operador durante el levantamiento entero.*

La bomba de vacío del levantador funciona continuamente para mantener el vacío suficiente para levantar el máximo peso de la carga. Si se ocurre una fuga en el sistema de vacío mientras que el levantador se adhiere en la carga, el vacuómetro señala al operador la reducción del vacío. Asegúrese de que el vacuómetro muestre un nivel de vacío de 16" Hg [-54 kPa] o más alto mientras que usted levanta una carga. Si esto no es el caso, aléjese y quédese fuera de la carga hasta que usted puede bajarla al suelo o a un soporte estable.

⚠ ADVERTENCIA: *Quédese fuera de cualquier carga suspendida mientras que el nivel de vacío es más bajo de 16" Hg [-54 kPa].*

Descontinúe el uso del levantador hasta que usted puede determinar la causa de la pérdida del vacío. Si el nivel de vacío permanece bajo 16" Hg [-54 kPa] cuando el levantador se adhiere a los materiales limpios, lisos y no porosos, es probable que la fuga provenga del sistema de vacío. Si esto es el caso, lleve a cabo la PRUEBA DE VACÍO (véase MANTENIMIENTO) y busque los daños en las ventosas (véase MANTENIMIENTO: MANTENIMIENTO DE LAS VENTOSAS: Inspección). Si usted no puede remediar inmediatamente la pérdida del vacío, lleve a cabo las inspecciones y el

⁸ Ciertos materiales de carga son demasiado ásperos o demasiado porosos para permitir que el levantador cree un sello, el cual puede ser mantenido sin alimentación por 5 minutos. Sin embargo, en las localidades geográficas donde las Normas CE no se aplican, es posible que usted pueda usar el levantador para levantar tales cargas. Contacte a Wood's Powr-Grip para obtener más información.

mantenimiento de ser necesario para identificar y corregir cualquier deficiencia antes de continuar el empleo normal del levantador.

Controlar el levantador y la carga

Cuando el vacuómetro indica que el levantador está listo, utilice el equipo de alzamiento para elevar el levantador y la carga como sea necesario para evitar cualquier obstáculo en su curso. Utilice los mangos de control para mantener la orientación deseada del levantador y de la carga mientras que están suspendidos de la grúa. Tan pronto como haya suficiente espacio, la carga puede girar como se desea (véase PARA HACER QUE LA CARGA GIRE A LOS CANTOS subsecuente).

Si se ocurre una interrupción de la alimentación

El levantador cuenta con un tanque de reserva de vacío que está diseñado para mantener temporalmente el vacío en caso de una falta de alimentación.

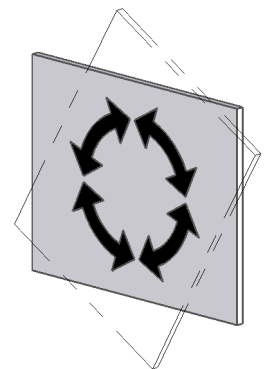
⚠️ ADVERTENCIA: *Si se ocurre una interrupción de la alimentación, quédese fuera de cualquier carga suspendida.*

Aunque el levantador está diseñado para soportar la carga sin alimentación por 5 minutos al menos, eso depende de muchos factores: Se incluyen el estado de la carga y el estado del sistema de vacío del levantador (véase USOS PREVISTOS: CARACTERÍSTICAS DE CARGA y MANTENIMIENTO: MANTENIMIENTO DE LAS VENTOSAS, PRUEBA DE VACÍO). Si se ocurre una falta de alimentación, asegúrese de que todas las personas estén alejadas de la carga suspendida hasta que usted puede bajarla con seguridad al suelo o a un soporte estable. Corrija cualquier deficiencia antes de continuar el empleo normal del levantador.

PARA HACER QUE LA CARGA GIRE A LOS CANTOS

⚠️ ADVERTENCIA: *Asegúrese de que la carga esté correctamente colocada en el levantador (véase PARA ADHERIR); una carga mal balanceada podría girar inesperadamente cuando el pestillo es desenganchado.*

Tenga en cuenta de que la carga es más larga en las dimensiones diagonales que en las dimensiones de los bordes. Asegúrese de que haya suficiente espacio para hacer que la carga gire sin contacto ni con el operador ni con cualquier objeto cercano. Mantenga un agarre firme en el marco de ventosas para mantener la carga bajo control en todo momento. Tire de la palanca de soltura de rotación para desenganchar el pestillo de rotación, y haga que la carga gire a la posición deseada. Para suspender automáticamente el movimiento de la carga en cada cuarto de la revolución, sólo suelte la palanca de soltura de rotación inmediatamente después de comenzar la rotación, de manera que el pestillo de rotación enganche en el próximo tope. Siempre que no se requiera la rotación, asegúrese que el pestillo de rotación permanezca enganchado, para prevenir los daños accidentales a la carga como también la posibilidad de lesionar al operador.



PARA DESPRENDER LAS VENTOSAS DE LA CARGA

 **ADVERTENCIA:** *Se requiere que la carga esté totalmente soportada antes de desprender las ventosas.*

Cuando la carga está en descanso y totalmente soportada, mueva la palanca de la válvula de controlar vacío a la posición de desprender (☺): Tire del pomo de la palanca hacia fuera, mueva la palanca a la posición de abajo y después suéltela. Esto fuerza el aire entre las ventosas y la carga, quebrando rápidamente el sello de vacío. Después de que las ventosas se han desprendido completamente de la carga, aleje el levantador de la carga. Deje la palanca de la válvula en la posición de desprender hasta que el levantador está listo para adherir a la próxima carga.

DESPUÉS DE USAR EL LEVANTADOR

Mueva el interruptor de alimentación a la posición de apagar (☐).

PRECAUCIÓN: *No ponga el levantador contra ninguna superficie que podría ensuciar o dañar las ventosas.*

Los sostenes incorporados pueden ser utilizados para soportar un levantador descargado cuando no está suspendido de una grúa: Asegúrese de que el marco de ventosas esté orientado en sentido vertical con los sostenes hacia abajo. Utilice el equipo de alzamiento para bajar suavemente el levantador hasta que los sostenes soportan todo el peso del levantador. Asegúrese de que el levantador se apoye de manera segura contra un soporte apropiado; después separe el gancho del equipo de alzamiento y el carrete de levantamiento.

Si el levantador es transportado a otra localidad, use la caja de embarque original y asegure el levantador de manera que se protegen las ventosas y todos los otros componentes contra daños durante el tránsito.

Almacenar el levantador

Utilice las cubiertas inclusas para mantener la condición limpia de las ventosas.

~~~~~  
**ii-CE-!!** De acuerdo con la Norma EN 13155, el levantador está diseñado para quedarse en las superficies casi horizontales sin volcar. Para almacenar el levantador de este modo, mantenga las caras de las ventosas hacia abajo, coloque el levantador en una superficie limpia, lisa y plana y ponga un soporte debajo del carrete de levantamiento. Ya que los usos previstos del levantador no incluyen la inclinación, tenga cuidado para proteger las ventosas y soportar el levantador mientras que se inclina a la posición horizontal.  
~~~~~

MANTENIMIENTO



ADVERTENCIA: *Siempre asegúrese que la fuente de alimentación esté desconectada antes de prestar servicio al levantador.*

Nota: Es posible que se incluya(n) uno o más diagramas de alambrado/de colocación de las mangueras en la última sección de este manual de *INSTRUCCIONES* para consultarse durante el servicio del levantador o la investigación de una deficiencia.

INSPECCIONES PROGRAMADAS

Lleve a cabo regularmente las inspecciones, de acuerdo con las frecuencias siguientes:

Inspección de cada levantamiento

- Examine las ventosas y la superficie de la carga en busca de contaminación o escombros (véase MANTENIMIENTO DE LAS VENTOSAS subsecuente).
- Examine las ventosas, los mandos y los indicadores en busca de los daños visibles (véase MANTENIMIENTO DE LAS VENTOSAS subsecuente).

Si se descubre cualquier deficiencia durante la inspección, corríjala antes de usar el levantador y lleve a cabo la Inspección frecuente a continuación.

Inspección frecuente

(después de cada 20-40 horas de uso; o siempre que el levantador no haya sido utilizado por 1 mes o más tiempo)

- Examine la estructura del levantador en busca de los daños visibles.
- Examine el sistema de vacío (ventosas, accesorios de tubería, mangueras, etc.) en busca de los daños visibles.
- Examine el filtro de aire en busca de las condiciones que requieran del servicio (véase MANTENIMIENTO DEL FILTRO DE AIRE subsecuente).
- Lleve a cabo la PRUEBA DE VACÍO subsecuente.
- Busque las vibraciones o los ruidos anormales mientras que usted opera el levantador.

Si se descubre cualquier deficiencia durante la inspección, corríjala antes de usar el levantador y lleve a cabo la Inspección periódica a continuación.

Inspección periódica

(después de cada 250-500 horas de uso; o siempre que el levantador no haya sido utilizado por 1 año o más tiempo)

- Examine el levantador entero en busca de la evidencia externa de flojedad, uso excesivo, deformación, grietas, corrosión excesiva, abolladuras en los componentes estructurales o funcionales, cortes, o de cualquier deficiencia que pueda constituir un riesgo.

- Si el levantador es alimentado por la tensión CA, revise todas las piezas del sistema eléctrico en busca de daños, uso o contaminación que pueda constituir un riesgo. Se requiere que esta inspección cumpla con todos los códigos locales y todas las normas reglamentarias que se apliquen en la localidad geográfica.

PRECAUCIÓN: Asegúrese de utilizar métodos de limpiar apropiados para cada tipo de componente eléctrico, como se especifican por los códigos y las normas. La limpieza incorrecta puede dañar los componentes.

- Mantenga un registro escrito de todas las Inspecciones periódicas.

Si se descubre cualquier deficiencia durante la inspección, corríjala antes de usar el levantador. En caso necesario, devuelva el levantador a Wood's Powr-Grip o a un distribuidor autorizado para hacer las reparaciones (véase GARANTÍA LIMITADA).

Empleo poco frecuente

Si se usa un levantador por menos de 1 día durante un período de 2 semanas, lleve a cabo la Inspección periódica *cada vez antes de usar el levantador*.

PRUEBAS PROGRAMADAS

Lleve a cabo estas pruebas cuando comienza el empleo del levantador *inicialmente y cada vez después de una reparación o una modificación*. Corrija cualquier deficiencia y pruebe el levantador otra vez antes de usarlo.

Pruebas funcionales

- Lleve a cabo la PRUEBA DE VACÍO subsecuente.
- Pruebe todas las características y las funciones del levantador (véase CARACTERÍSTICAS DE OPERACIÓN, OPERACIÓN y MANTENIMIENTO).

Prueba de carga

Verifique que el levantador pueda levantar el 100% de su Máxima capacidad de carga (véase CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS), utilizando una carga real o una simulación equivalente.⁹ Emplee el método siguiente para probar con una carga real:

- 1) Ponga una carga experimental que tenga las CARACTERÍSTICAS DE CARGA apropiadas (véase USOS PREVISTOS) sobre un soporte estable. Asegúrese de que la carga esté orientada en sentido vertical.¹⁰
- 2) Adhiera las ventosas en la carga de acuerdo con las instrucciones precedentes.
- 3) Cuando el nivel de vacío se registra arriba de 16" Hg [-54 kPa] en el vacuómetro, apague o desconecte la fuente de alimentación (como sea apropiado).
- 4) Eleve la carga a una distancia mínima, para asegurar que ella esté soportada por el levantador.

⁹ La Norma ASME de B30.20 requiere que se pruebe el levantador hasta 125% de su Capacidad de carga.

¹⁰ Los levantadores horizontales están eximidos de este requerimiento.

5) Sostenga la carga por 5 minutos. Se requiere que la carga no se deslice ni se caiga durante este período de tiempo. Si se ocurre eso, lleve a cabo la PRUEBA DE VACÍO e inspeccione cada ventosa de acuerdo con MANTENIMIENTO DE LAS VENTOSAS: Inspección (véase las secciones subsecuentes). Corrija cualquier deficiencia que sea descubierta y pruebe el levantador de nuevo.

Nota: Véase los sujetos de MANTENIMIENTO subsecuentes para las instrucciones adicionales acerca de inspeccionar y probar los componentes específicos del levantador.

MANTENIMIENTO PROGRAMADO

A menos que se estipule en otra parte de este manual de *INSTRUCCIONES*, el levantador no requiere del mantenimiento rutinario. Sin embargo, se requiere llevar a cabo el mantenimiento siempre que las inspecciones o las pruebas rutinarias indiquen una deficiencia. Se requiere llevar a cabo cualquier mantenimiento requerido antes de continuar el empleo normal del levantador.

MANTENIMIENTO DE LAS VENTOSAS

Coeficiente de fricción

El coeficiente de fricción representa la capacidad del levantador de resistir el deslizamiento de la carga cuando la carga está orientada en cualquier sentido a excepción del horizontal. Si las superficies de contacto de la carga o de las ventosas no están limpias, secas y en buen estado, es más probable que se ocurra el deslizamiento.

Se basa la Capacidad de carga de la mayoría de los levantadores de Powr-Grip en un coeficiente de fricción de 1 (sólo los levantadores horizontales están eximidos de este requerimiento). Sin embargo, varios factores reducen la capacidad de la ventosa de mantener este coeficiente de fricción: Se incluyen contaminación, uso, envejecimiento y exposición a la luz del sol, así como el estado de la superficie de contacto de la carga (véase USOS PREVISTOS: CARACTERÍSTICAS DE LA CARGA). Se requiere limpiar completamente las superficies de las ventosas que tienen la contaminación (véase el discurso Limpieza a continuación). A largo plazo, es posible que se ocurra el endurecimiento o la lixiviación de químicos en la goma de la ventosa, lo cual ocasiona la dureza o el revestimiento duro. Se requiere reemplazar las ventosas que manifiestan uso, dureza o revestimiento duro.

Además se debe reemplazar todas las ventosas con regularidad (preferentemente después de no más de 2 años) para asegurar que el coeficiente de fricción no sea comprometido. En caso necesario, contacte a su distribuidor o a Wood's Powr-Grip para obtener más información.

Inspección

Inspeccione regularmente cada ventosa para las deficiencias siguientes, de acuerdo con las INSPECCIONES PROGRAMADAS y las PRUEBAS PROGRAMADAS precedentes. Corrija cualquier deficiencia antes de usar el levantador.

- Contaminantes en la cara o en los bordes selladores de la ventosa: La acumulación de suciedad puede impedir que las ventosas se sellen adecuadamente o puede reducir el coeficiente de fricción (véase el discurso precedente). Siga las instrucciones para limpiar las ventosas como sea necesario (véase el discurso subsecuente).
- Falta el filtro de criba en la cara de la ventosa: Esta criba ayuda a prevenir que los escombros tapen la manguera de vacío y el filtro de aire. Reemplace inmediatamente cualquier criba perdida (véase LISTA DE PIEZAS DE REPUESTO).
- Las mellas, los cortes o las abrasiones en los bordes selladores: Los daños en la ventosa pueden reducir la capacidad del levantador de levantar. Reemplace inmediatamente cada ventosa dañada (véase LISTA DE PIEZAS DE REPUESTO).¹¹


 **ADVERTENCIA:** *Reemplace una ventosa si los bordes selladores manifiestan mellas, cortes o abrasiones.*

- Uso, dureza o revestimiento duro: Véase Coeficiente de fricción precedente. Reemplace cualquier ventosa que manifieste uso, dureza o revestimiento duro (véase LISTA DE PIEZAS DE REPUESTO).

Limpeza

Limpe regularmente la cara de cada ventosa para retirar aceite, polvo y cualquier otro contaminante. Los agentes limpiadores admisibles incluyen agua jabonosa y otros limpiadores suaves. *No* utilice *ni* los solventes *ni* los productos de base petrolero (los cuales incluyen la querosén, la gasolina y el combustible Diésel) *ni* cualquier químico cáustico para limpiar. *No* utilice los limpiadores y suavizantes de goma no autorizados, tales como los pensados para limpiar neumáticos o superficies de vinilo, porque estos productos pueden dejar una capa peligrosa en las ventosas, la cual reduce la capacidad de levantar (véase Coeficiente de fricción precedente). El uso de cualquier limpiador no autorizado está prohibido porque puede dañar la ventosa y/o le constituir un riesgo al operador o a las otras personas.

 **ADVERTENCIA:** *Nunca utilice ni solventes ni gasolina ni otros químicos cáusticos para limpiar la ventosa.*

 **ADVERTENCIA:** *Nunca utilice los limpiadores y suavizantes de goma no autorizados para limpiar la ventosa.*

Para evitar que el líquido contamine el sistema de vacío durante la limpieza, cubra el agujero de succión en el hueco para el filtro de criba o asegúrese que la ventosa tenga una orientación con la cara hacia abajo. Utilice una esponja limpia o un trapo sin pelusa para aplicar un limpiador autorizado y para limpiar la cara de la ventosa. Un cepillo de dientes (o un cepillo semejante con las cerdas *que no dañen la goma*) podría utilizarse para separar los contaminantes que se pegan en los bordes selladores.¹² Retire todo residuo de la cara de la ventosa y deje que la ventosa se seque completamente antes de utilizar el levantador.

¹¹ Si el levantador cuenta con las ventosas VPFS10T o VPFS625, el borde sellador es el anillo sellador reemplazable. Cuando éste está dañado, véase REEMPLAZAR EL INSERTO DEL ANILLO SELLADOR EN LA VENTOSA subsecuente.

¹² Si estos métodos de limpiar no tienen éxito, contacte a Wood's Powr-Grip o a un distribuidor autorizado para obtener asistencia.

PRUEBA DE VACÍO

Pruebe regularmente para descubrir cualquier fuga en el sistema de vacío, de acuerdo con las INSPECCIONES PROGRAMADAS y las PRUEBAS PROGRAMADAS precedentes.

- 1) Limpie la cara de cada ventosa de acuerdo con las instrucciones precedentes (véase MANTENIMIENTO DE LAS VENTOSAS: Limpieza).
- 2) Adhiera el levantador en una superficie limpia, lisa y no porosa. La superficie debe ser plana o no debe poseer más curvatura que puede aceptar el diseño del levantador (si se aplica esto).¹³
- 3) Cuando el nivel de vacío se registra arriba de 16" Hg [-54 kPa] en el vacuómetro, apague o desconecte la fuente de alimentación (como sea apropiado) y deje que las ventosas permanezcan adheridas a la superficie.
- 4) Observe el vacuómetro: *El nivel de vacío no debe disminuirse por más de 4" Hg [-14 kPa] en el lapso de 10 minutos.*

 **ADVERTENCIA:** *Si el levantador sale mal en la prueba de vacío, descontinúe inmediatamente su uso.*

Corrija cualquier deficiencia en el sistema de vacío antes de usar el levantador. Contacte a Wood's Powr-Grip o a un distribuidor autorizado para obtener asistencia.

¹³ Se requiere que cualquier material usado para la prueba esté completa y independientemente soportado y que tenga la capacidad para soportar el peso del levantador. No utilice el levantador para levantar el material de prueba durante la prueba de vacío.

MANTENIMIENTO DEL FILTRO DE AIRE – GRANDE

(para filtros con tazón de 4.4 oz [130 ml])

Función del filtro y Condiciones que requieren del servicio

Un filtro de aire evita que las partículas sólidas y los líquidos contaminen los componentes en el sistema de vacío. **PRECAUCIÓN: Examine regularmente el filtro de aire y viértalo cuando sea necesario.** No permita que los líquidos contacten a ninguna porción del elemento de filtro; retire regularmente los líquidos atrapados. Reemplace el elemento si tiene una apariencia sucia o si hay un incremento notable en el tiempo requerido para obtener un vacío adecuado. (Consulte la LISTA DE PIEZAS DE REPUESTO para obtener el juego del elemento de filtro.)

Procedimientos para el servicio del filtro

1) Destornille el collar roscado (8) del cuerpo (1). Sostenga el cuerpo mientras gira el collar, para proteger las piezas de la línea de vacío de ser dañadas. Después quite el protector del tazón (7) y el tazón (6).

2) Determine si el elemento de filtro (3) necesita ser reemplazado (véase Condiciones que requieren del servicio precedente). *Si esto es el caso*, proceda al paso 3.

Si esto no es el caso, retire cualquier líquido o contaminante del tazón; limpie el sello del tazón (5) anterior con jabón suave y agua; y continúe con el paso 7.

3) Destornille el deflector (4) y retire el elemento y el desviador (2).

4) Descarte el elemento y el sello del tazón (5).

5) Limpie todas las piezas internas y el tazón, utilizando sólo jabón suave y agua. *No* utilice ningún otro producto de limpieza.

6) Instale el desviador y un elemento de filtro nuevo; después atornille de nuevo el deflector (apriételo suavemente, con los dedos) para tener el elemento en su lugar.

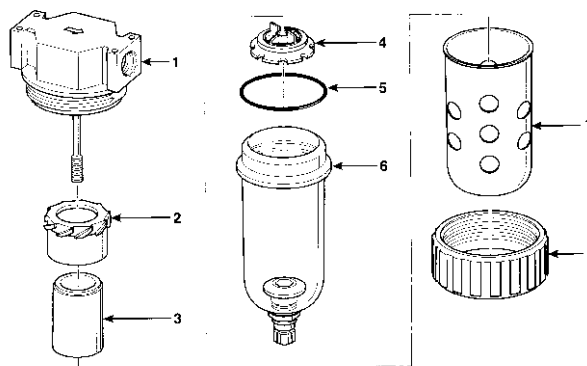
7) Lubrifique el sello nuevo del tazón o el sello ya limpiado del tazón, utilizando un aceite o una grasa de base mineral (tal como el lubricante incluso en el juego del elemento de filtro). *No* utilice aceites sintéticos, tales como los ésteres, y *no* use los lubricantes de silicón.

8) Coloque el sello del tazón alrededor del borde del tazón. Después instale el tazón en el cuerpo, teniendo cuidado de evitar contaminar con lubricante el elemento de filtro.

9) Instale el protector del tazón y el collar, apretándolo solamente con la mano (hasta 28-32 pulgadas-libras [316-362 N-cm] de torsión).

10) Pruebe el sistema de vacío para asegurarse de que el filtro de aire no tenga ninguna fuga (véase PRUEBA DE VACÍO precedente, si se aplica).

⚠ ADVERTENCIA: Cuando el filtro de aire se usa en un sistema de *vacío*, en vez de presión, **no** es recomendable emplear el desaguadero giratorio para retirar los líquidos del tazón. **Nunca** distraiga el desaguadero giratorio, ya que los contaminantes podrían acumularse en el sello del desaguadero y causar una fuga en el sistema de vacío.



MANTENIMIENTO DE LA BOMBA DE VACÍO – GAST 0523-101Q-SG588DX

⚠ ADVERTENCIA: *Antes de proceder con cualquier mantenimiento, desconecte la fuente de alimentación.*

Procedimiento para desensamblar y ensamblar de nuevo

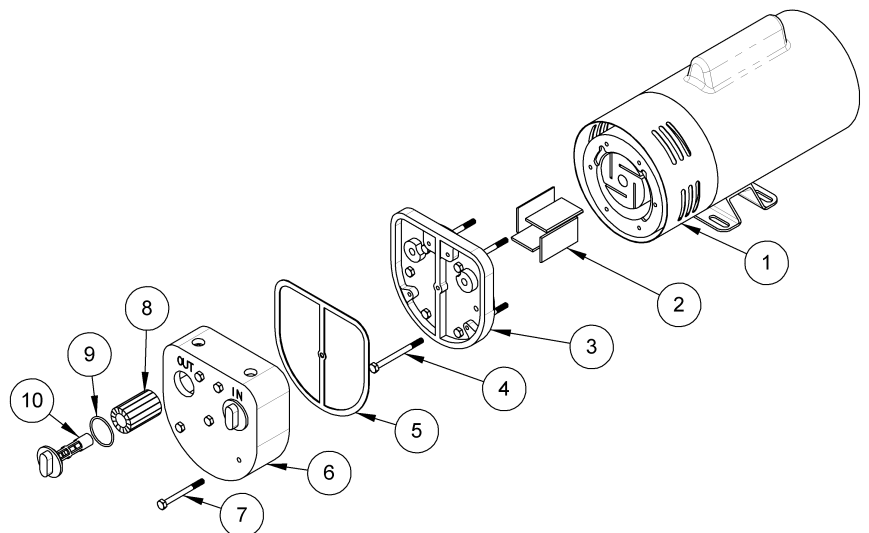
(Se incluye el reemplazo de los filtros de aire, las paletas y el empaque—véase LISTA DE PIEZAS DE REPUESTO)

- 1) Quite los tapones de extremidad (10), las juntas tóricas (9) y los filtros de aire (8) de la cámara de sonido (6) de la bomba de vacío.
- 2) Quite los cinco pernos (7) y quite la cámara de sonido (6).
Nota: Si se descubre cualquier líquido en la cámara de sonido, seque todas la superficies interiores de la bomba antes de ensamblarla de nuevo.
- 3) Quite los seis pernos (4) de la placa final (3) y separe la placa final de la envoltura de rotor. Entonces se afloja también la guardera (1) que rodea la envoltura de rotor.
- 4) Note la orientación del bisel en las paletas (2) para llevar a cabo el paso 5. Después retire las paletas del extremo del rotor. En caso necesario, vuelva con la mano el rotor para dar un acceso más fácil a las paletas.
- 5) Asegúrese que el rotor y la envoltura estén limpios y libres de escombros. Compare los biseles para orientar las paletas nuevas (2) como las anteriores. Después inserte las paletas nuevas dentro de las ranuras vacantes en el rotor.

- 6) Vuelva a instalar la placa final (3) y asegúrela con los seis pernos (4) que fueron quitados anteriormente.

- 7) Quite el empaque (5) y asegúrese que las superficies de contacto entre la placa final y la cámara de sonido estén limpias. Instale un empaque nuevo y vuelva a instalar la cámara de sonido (6). Después asegure la cámara de sonido con los cinco pernos (7) que fueron quitados anteriormente.

- 8) Reemplace los filtros de aire (8). Después vuelva a instalar las juntas tóricas (9) y los tapones de extremidad (10).



- | | | | |
|---|-----------------------------|----|----------------------------------|
| 1 | GUARDERA | 6 | CÁMARA DE SONIDO |
| 2 | PALETAS (4x) | 7 | PERNO PARA CÁMARA DE SONIDO (5x) |
| 3 | PLACA FINAL | 8 | FILTRO DE AIRE (2x) |
| 4 | PERNO PARA PLACA FINAL (6x) | 9 | JUNTA TÓRICA (2x) |
| 5 | EMPAQUE | 10 | TAPÓN DE EXTREMIDAD (2x) |

MANTENIMIENTO DE LA BOMBA DE VACÍO – GAST N70

⚠ ADVERTENCIA: *Antes de proceder con cualquier mantenimiento, desconecte la fuente de alimentación.*

Si la bomba de vacío necesita demasiado tiempo para obtener un vacío adecuado, ella podría requerir del mantenimiento. Reemplace las piezas gastadas según lo necesario para obtener el funcionamiento aceptable de la bomba (véase LISTA DE PIEZAS DE REPUESTO).

A) Desensamblar el conjunto de cabeza

- 1) Note o marque la orientación de las cabezas de bomba (2) y la placa de chapaletas (3) para reensamblarlas.
- 2) Quite los ocho tornillos de cabeza (1) y después quite las dos cabezas (2) y la placa de chapaletas (3).
- 3) Quite las cuatro juntas tóricas de cabeza (8) y las dos juntas tóricas de cilindro (9) de la placa de chapaletas (3). Se reemplazan las juntas tóricas luego.

B) Reemplazar las chapaletas cercanas a las cabezas

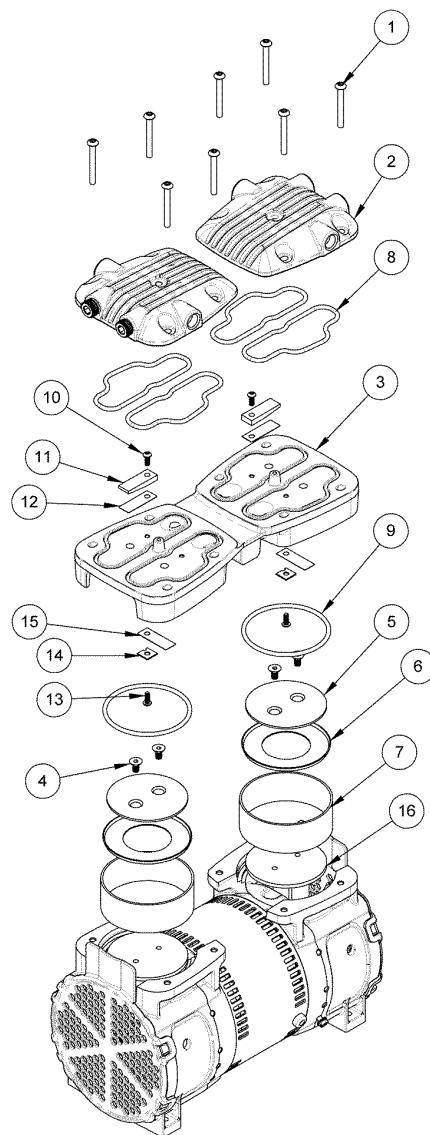
- 1) Note la orientación de los limitadores de chapaleta (11) para reensamblarlos.
- 2) Quite los dos tornillos de chapaleta largos (10) de la placa de chapaletas (3) y después quite los dos limitadores de chapaleta (11) y las chapaletas de escape (12).
- 3) Instale las chapaletas nuevas (12) y reinstale los limitadores de chapaleta (11) y los tornillos de chapaleta largos (10).

C) Reemplazar las chapaletas cercanas a los cilindros

- 1) Note la orientación de las placacitas fijadoras de las chapaletas (14) para reensamblarlas.
- 2) Quite los dos tornillos de chapaleta cortos (13) de la placa de chapaletas (3) y después quite las dos placacitas fijadoras (14) y las chapaletas de entrada (15).
- 3) Instale las chapaletas nuevas (15) y reinstale las placacitas fijadoras (14) y los tornillos de chapaleta cortos (13).

D) Desensamblar los conjuntos de cilindro

- 1) Note la orientación de los cilindros (7) y los anillos de cilindro (6) para reensamblarlos.
- 2) Quite los cuatro tornillos fijadores (4) de las dos placas fijadores (5). Quite los cilindros (7), permitiendo que las placas fijadores y los anillos de cilindro (6) permanezcan adentro.



- 3) Invierta los cilindros (7) y empuje las placas fijadores (5) hacia afuera del extremo. Enseguida se reemplazan los cilindros y los anillos de cilindro (6).

E) Reemplazar los cilindros y los anillos de cilindro

- 1) Empuje una biela (16) totalmente hacia abajo y después ponga un cilindro nuevo (7) en position sobre la biela.
- 2) Ponga una placa fijadora (5) dentro de un anillo de cilindro nuevo (6) e inserte estas piezas juntas dentro del extremo del cilindro (7). Ahora empuje las dos piezas hacia abajo hasta que la placa fijadora hace contacto con la biela (16).
- 3) Instale dos tornillos fijadores nuevos (4) para asegurar la placa fijadora (5) en la biela (16). Apriete los tornillos de manera segura.
- 4) Presione el cilindro (7) ya instalado para tenerlo en posición y después empuje la otra biela (16) totalmente hacia abajo.
- 5) Repita los pasos 1–5 para instalar el segundo cilindro junto con el anillo de cilindro y la placa fijadora.

F) Reemplazar la juntas tóricas y reensamblar el conjunto de cabezas

- 1) Instale dos juntas tóricas de cilindro nuevas (9) en la placa de chapaletas (3) y ponga la placa de chapaletas en posición encima de los cilindros (7).
- 2) Instale cuatro juntas tóricas de cabeza nuevas (8) en la placa de chapaletas (3) y ponga las dos cabezas (2) encima de la placa de chapaletas.
- 3) Asegúrese de que la placa de chapaletas (3) y las cabezas (2) estén orientadas en las posiciones originales y utilice los ocho tornillos de cabeza (1) para asegurar las cabezas en la bomba.

Número de referencia	Disponibilidad	Cantidad	Descripción
1	*	8	Tornillo de cabeza (T25 Torx)
2	*	2	Cabeza
3	*	1	Placa de chapaletas
4	△	4	Tornillo fijador (T20 Torx)
5	*	2	Placa fijadora
6	△	2	Anillo de cilindro
7	△	2	Cilindro
8	△	4	Junta tórica de cabeza
9	△	2	Junta tórica de cilindro
10	*	2	Tornillo de chapaleta largo (T15 Torx)
11	*	2	Limitador de chapaleta
12	△	2	Chapaleta de escape
13	*	2	Tornillo de chapaleta corto (T15 Torx)
14	*	2	Placacita fijadora
15	△	2	Chapaleta de entrada

* Pedido especial – no tenido en existencia

△ Incluso con el juego de mantenimiento núm. 66178

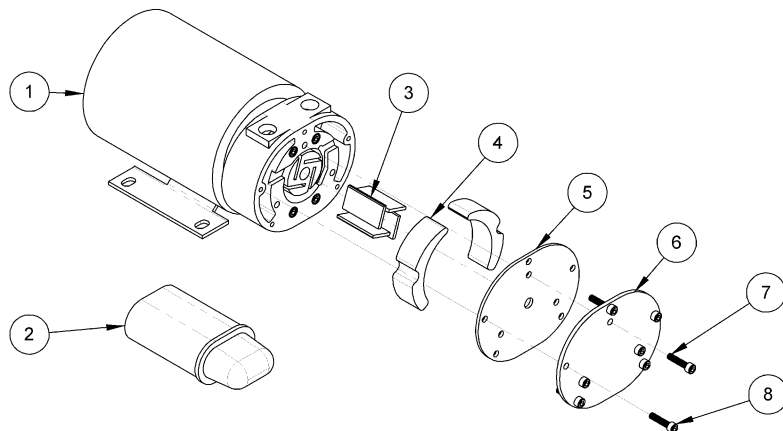
MANTENIMIENTO DE LA BOMBA DE VACÍO – GAST 3032 Y 2032

(para bombas de Gast núm. 3032-101A-G609X y 2032-101-G616X)

⚠ ADVERTENCIA: *Antes de proceder con cualquier mantenimiento, desconecte la fuente de alimentación; permite que se enfríe la bomba; y que se descargue cualquier vacío o presión que se quede en el sistema.*

Si la bomba de vacío necesita demasiado tiempo para obtener un vacío adecuado, ella podría requerir del mantenimiento, de acuerdo con el procedimiento siguiente para desensamblarla y ensamblarla de nuevo. Preste servicio o reemplace los filtros de aire y las paletas como sea necesario para obtener un funcionamiento aceptable de la bomba (véase juego para hacer mantenimiento a la bomba en la LISTA DE PIEZAS DE REPUESTO). Nota: Inspeccione los filtros después de no más de 500 horas de funcionamiento. Se requiere limpiar o reemplazar los filtros sucios.

1) Quite los pernos fijadores (7 y 8) de la bomba de vacío.



- 1 MOTOR CON ENVOLTURA DE ROTOR
- 2 CAPACITADOR
- 3 PALETAS (4x)
- 4 FILTROS DE AIRE (2x)
- 5 PLACA INTERCALADA
- 6 PLACA FIJADORA
- 7 PERNOS FIJADORES LARGOS (3x)
- 8 PERNOS FIJADORES CORTOS (5x)

- 2) Quite la placa fijadora (6) y la placa intercalada (5) por medio de dar unos suaves golpecitos con un martillo pequeño. Nota: No use un destornillador para quitar estas placas porque eso puede dañarlas.
- 3) Antes de retirar las paletas existentes (3), note la orientación de los bordes biselados, para insertar las paletas nuevas de la misma manera. No intente quitar el rotor porque sólo el fabricante puede hacerle el mantenimiento a este componente.
- 4) Utilice un atomizador para aplicar un solvente no petrolero que es apropiado para limpiar el rotor y el agujero correspondiente. Utilice un trapo limpio y seco para enjugar el solvente limpiador de estos componentes.
- 5) Ponga la paletas nuevas (3) en las ranuras del rotor con la orientación correcto de los bordes biselados (véase paso 3). Nota: Si usted no instala correctamente las paletas, podrían ser dañadas o rotas.
- 6) Si los filtros de aire (4) le parecen sucios, deben ser limpiados con agua jabonosa o reemplazados por completo, dependiendo del estado. Después de limpiar los filtros, séquelos con aire comprimido. Ya que la humedad puede dañar la bomba, encárguese de evitar la introducción de cualquier humedad en la bomba. Cuando los filtros están totalmente secos, vuelva a instalarlos en la envoltura de rotor. Si no, instale los filtros nuevos.
- 7) Ponga un papel de esmeril fino sobre una superficie lisa y plana. Friccione ambos lados de la placa intercalada (5) en el papel de esmeril para quitar cualquier rebaba. Utilice un trapo limpio y seco para quitar cualquier polvo de la placa intercalada. Vuelva a instalar la placa intercalada y ponga el lado sin uso hacia las paletas de la bomba.
- 8) Repita el paso 7 con la cara de la placa fijadora (6). Utilice un trapo limpio y seco para quitar cualquier polvo de la placa fijadora y vuelva a instalarla.
- 9) Vuelva a instalar los pernos fijadores (7 y 8) y apriételes hasta un par de torsión de 28-36 in-lbs [3,1-4,1 N-m].

LISTA DE PIEZAS DE REPUESTO

Núm. de inventario	Descripción	Ctd.
95500	Bomba de vacío - tipo giratorio con paletas - 4-SCFM [113 litros/minuto] - 100/120/240 voltios CA	1
66207	Juego de mantenimiento de bomba (incluye paletas y filtros) - 240 voltios CA (para bomba 66142AM)	1
66205	Juego de mantenimiento de bomba (incluye paletas y filtros) - 120 voltios CA (para bomba 66142)	1
66178	Juego de mantenimiento de bomba (para bomba 66125)	1
66175AM	Empaque de la bomba (para bomba 95500)	1
66175	Juego de paletas/filtros de la bomba (para bomba 95500)	1
66142AM	Bomba de vacío - tipo giratorio con paletas - 2,5-SCFM [71 litros/minuto] - 240 voltios CA	1
66142	Bomba de vacío - tipo giratorio con paletas - 2,5-SCFM [71 litros/minuto] - 120 voltios CA	1
66125	Bomba de vacío - tipo con pistones oscilantes - 4-SCFM [113 litros/minuto] - 100/120/240 voltios CA	1
65444	Manguera de vacío - diámetro interior de 1/2" [12,7 mm] (aprox. 40" [102 cm] de largo)	1
65440	Manguera de vacío - diámetro interior de 1/4" [6,3 mm] (aprox. 60" [152 cm] de largo)	1
65438	Manguera de vacío - diámetro interior de 1/8" [3,2 mm] (aprox. 4" [10 cm] de largo)	1
65301	Esponja de agarradera (aprox. 50" [127 cm] de largo)	1
65275	Válvula de controlar el vacío con palanca	1
65234	Válvula de solenoide - 240 voltios CA - 6 vatios	2
65226	Válvula de solenoide - 120 voltios CA - 6 vatios	2
65212AM	Válvula de retención - 1/4 NPT - presión de apertura 0.15 PSI [1 kPa] (para bombas 66142 y 66142AM)	1
65212	Válvula de retención - 1/4 NPT	1
65211AM	Válvula de retención - 1/8 NPT	1
65014	Resorte - tipo onda (para ventosa HV11)	4
65010	Resorte - tipo espiral (para ventosas VPFS9 y G3370)	4
64355	Relai de retardo regulable - 18-240 voltios CA - 1,4 amperios (para bombas 66142 y 66142AM)	1
53132	Accesorio de tubería - te - diámetro interior de 5/32" [4,0 mm]	2
53120	Accesorio de ventosa - codo - diámetro interior de 3/64" [1,2 mm]	4
49646T	Ventosa - modelo G3370 / diámetro de 11" [28 cm] - con reborde (para MR411LAC)	4
49605T	Ventosa - modelo HV11 / diámetro de 10" [25 cm] - con reborde (para MR4HV11AC)	4
49506TA	Ventosa - modelo VPFS9 / diámetro de 9" [23 cm] (para MR49AC)	4
49150	Tapón de extremidad - tamaño del tubo de 2 1/2" x 2 1/2" x 1/4" [63,5 mm x 63,5 mm x 6,4 mm]	2
49110	Tapón de extremidad - tamaño del tubo de 2" x 2" x 3/16" [50,8 mm x 50,8 mm x 4,8 mm]	4
29353	Cubierta de ventosa	4
16132	Juego del elemento de filtro (para filtro de aire con tazón de 4,4 oz [130 ml])	1
15910	Vacuómetro - 1/8 NPT - tipo CBM	1
15794	Mango para palanca de soltura de rotación	1
15650	Unión de rotación 360° - 1/4 NPT	1
15632	Filtro de criba - pequeño (para ventosa VPFS9)	4
15630	Filtro de criba - grande (para ventosas HV11 y G3370)	4
10900	Perno con resalto - de cabeza hueca - 5/16" x 1/2" x 1/4-20 rosca (para montar ventosas)	24

SOLAMENTE INSTALE LAS PIEZAS DE REPUESTO IDÉNTICAS, LAS CUALES SON DISPONIBLES EN WPG.COM O POR MEDIO DE UN DISTRIBUIDOR AUTORIZADO

GARANTÍA LIMITADA

Los productos de Wood's Powr-Grip son construidos de manera cuidadosa, inspeccionados rigurosamente durante varias etapas de producción y puestos a prueba individualmente. Powr-Grip garantiza que sus productos sean libres de defectos en la mano de obra y en los materiales por un año a partir de la fecha de compra.

Si se desarrolla un problema durante el período de la garantía, siga las instrucciones subsecuentes para servirse de la garantía. Si la inspección indica que el problema se debe a la mano de obra o a los materiales defectuosos, Powr-Grip reparará la unidad sin costo.

LA GARANTÍA NO ES VALIDA CUANDO:

Las modificaciones han sido hechas en el producto después de haber salido de la fábrica.

Las partes de goma han sido cortadas o rasguñadas durante el empleo.

Se requieren las reparaciones debido al uso anormal.

El producto ha sido dañado, maltratado o descuidado.

Si la garantía no cubre el problema, Powr-Grip le informará al cliente de los costos antes de reparar el producto. Si el cliente consiente en pagar todos los costos de reparación y recibir el producto reparado contra reembolso, Powr-Grip procederá con las reparaciones.

PARA OBTENER LAS REPARACIONES O EL SERVICIO DE GARANTÍA

Para las compras en *Norteamérica*:

Contacte al departamento de servicio técnico en la Compañía de Wood's Powr-Grip. Cuando se requiere el servicio en la fábrica, envíe el producto completo--pagado por adelantado--junto con su nombre, su dirección y su número telefónico, a la dirección de calle siguiente.

Para las compras en *todas las otras partes del mundo*:

Contacte a su distribuidor o al departamento de servicio técnico en la Compañía de Wood's Powr-Grip para asistencia.

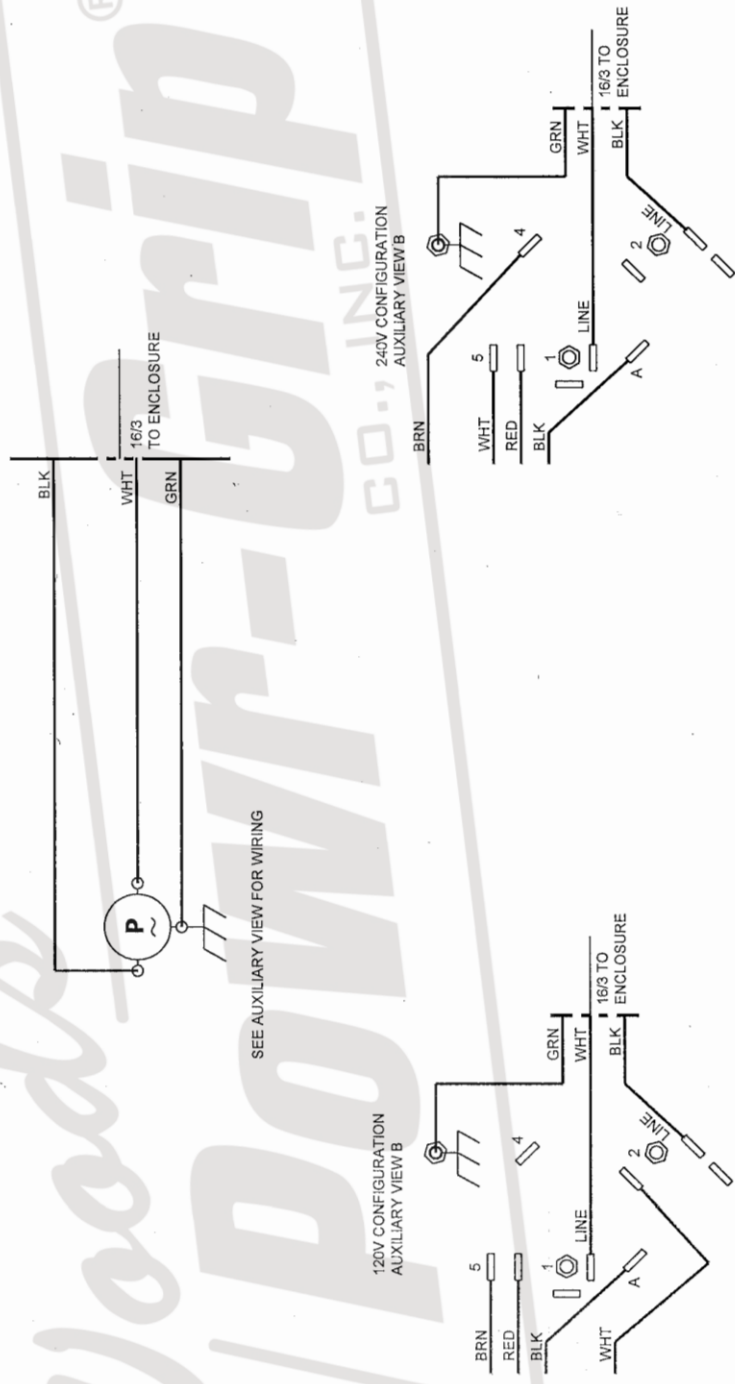
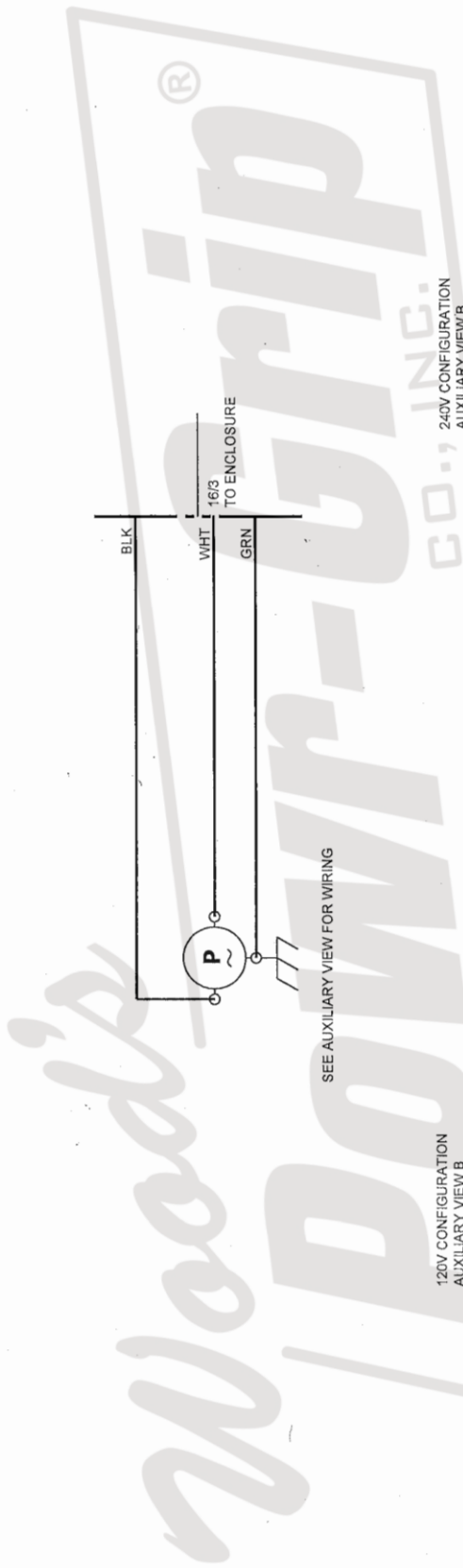
Wood's Powr-Grip Co., Inc.
908 West Main St. / P.O. Box 368
Laurel, MT USA 59044

teléfono 800-548-7341

teléfono 406-628-8231

facsimil 406-628-8354

WIRE LEGEND: CONTROLLED BY WIRING SYMBOLS DRAWING EXCEPT AS NOTED AND BELOW. LINE STYLES AND WIDTHS FOR WIRE UNLESS NOTED OTHERWISE. --- N/A --- 16AWG --- N/A --- N/A		TYPE: STANDARD	DIRECTORY: 700-W01 [W01]
DRAWN: L. RENNER DATE: 03/03/2005		THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF WOOD'S POWR-GRIP CO., INC. IT IS LOANED WITH THE UNDERSTANDING THAT NEITHER IT NOR ANY INFORMATION CONTAINED THEREIN WILL BE COPIED, PUBLISHED OR TRANSMITTED TO OTHERS WITHOUT EXPRESS WRITTEN PERMISSION. LAUREL, MONTANA U.S.A.	
CHECKED: <i>CR</i>	DATE: 04-02-12	STANDARD PARTS N/A	
APPROVED: <i>CM</i>	DATE: 4-2-12	120/240VAC GAST 4 SCFM VACUUM PUMP WIRING SCHEMATIC D700-W01 [W01]	
SCALE: A NONE	REV: 1	ECN NUMBER: 2762	DATE: 12/09/2011
SIZE: A	BY: LER		



700
700-W04 [W04]

FILE DIRECTORY:
STANDARD

TYPE: STANDARD

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF WOOD'S POWR-GRIP CO., INC. IT IS LOANED WITH THE UNDERSTANDING THAT NEITHER IT NOR ANY INFORMATION CONTAINED THEREIN WILL BE COPIED, PUBLISHED OR TRANSMITTED TO OTHERS WITHOUT EXPRESS WRITTEN PERMISSION.

WOOD'S POWR-GRIP CO., INC.
LAUREL, MONTANA, U.S.A.

WPC

STANDARD PARTS

120VAC 4SCFM WOBBLE PISTON VAC PMP WIRING SCHEMATIC
D700-W04 [W04]

DATE: 02/05/2016

REVISION: 01-A

ECN NUMBER: 3948

ECN DATE: 02/05/2016

EST. WEIGHT: N/A

WIRE LEGEND: CONTROLLED BY WIRING SYMBOLS DRAWING EXCEPT AS NOTED AND BELOW.

LINE STYLES AND WIDTHS FOR WIRE UNLESS NOTED OTHERWISE.

--- 18 AWG ---
--- 14 AWG ---
--- 16 AWG ---
--- N/A AWG ---

PRODUCT MANAGER: GARY B.

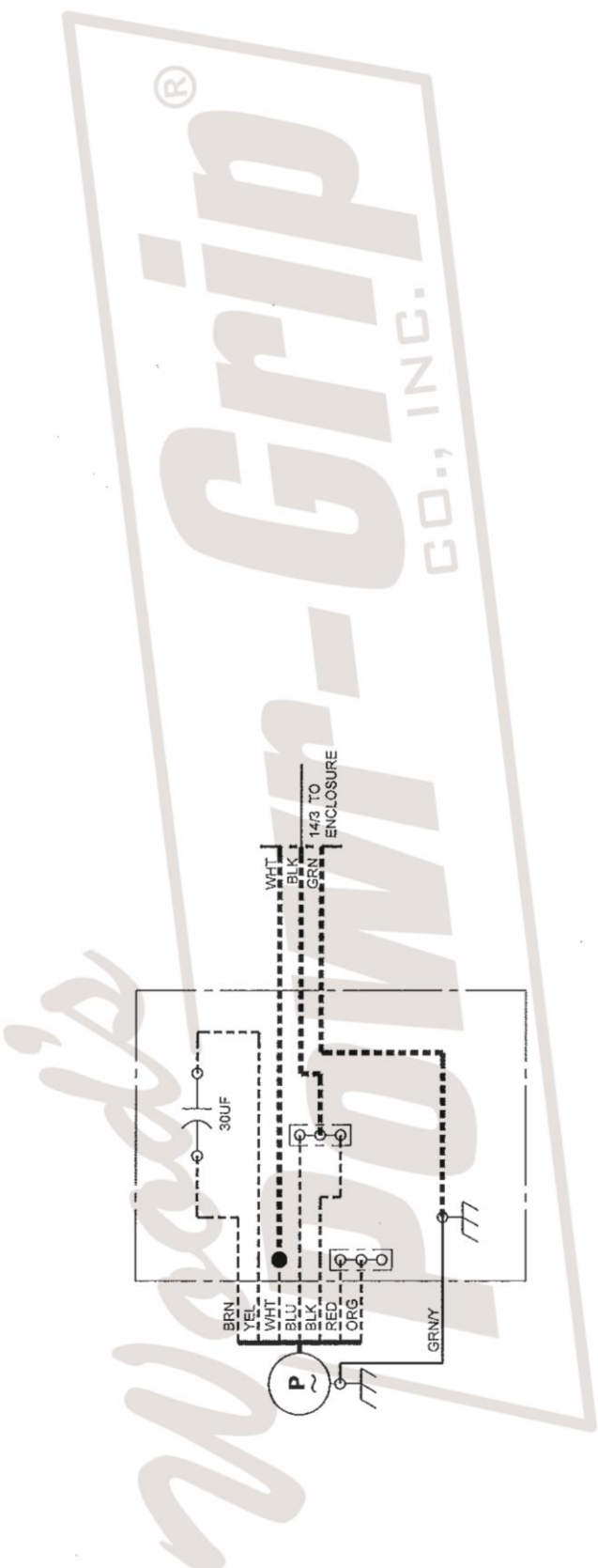
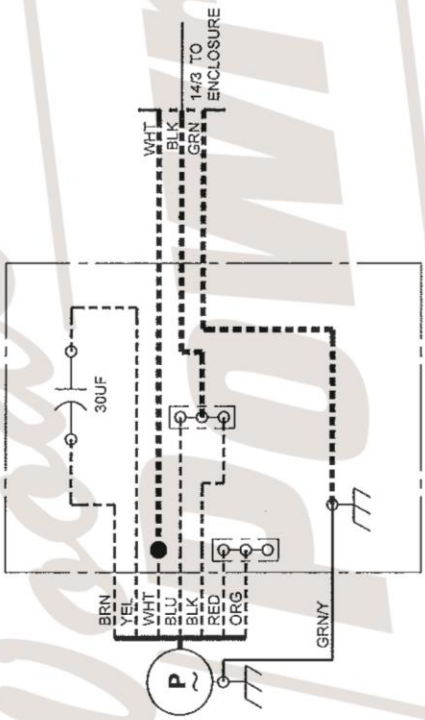
DATE: 02/05/2016

CHECKED: CR

APPROVED: *[Signature]*

03-16-16

3-16-16



FILE DIRECTORY:
700-W04 [W05]

TYPE: **STANDARD**

FILE [SHEET]:

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF **WOOD'S POWR-GRIP CO., INC.** LAUREL, MONTANA U.S.A.
IT IS LOANED WITH THE UNDERSTANDING THAT NEITHER IT NOR ANY INFORMATION CONTAINED THEREIN WILL BE COPIED, PUBLISHED OR TRANSMITTED TO OTHERS WITHOUT EXPRESS WRITTEN PERMISSION.



STANDARD PARTS

N/A

240VAC 4SCFM WOBBLE PISTON VAC PMP WIRING SCHEMATIC
D700-W04 [W05]

EST. WEIGHT: N/A

ECN BY: CCH

ECN DATE: 02/05/2016

ECN NUMBER: 3948

REVISION: 01.A

SCALE: A

SIZE: NONE

WIRE LEGEND: CONTROLLED BY WIRING SYMBOLS DRAWING EXCEPT AS NOTED AND BELOW.
LINE STYLES AND WIDTHS FOR WIRE UNLESS NOTED OTHERWISE.

--- 18 AWG ---
--- 16 AWG ---
--- 14 AWG ---
--- N/A AWG ---

PRODUCT MANAGER: GARY B.

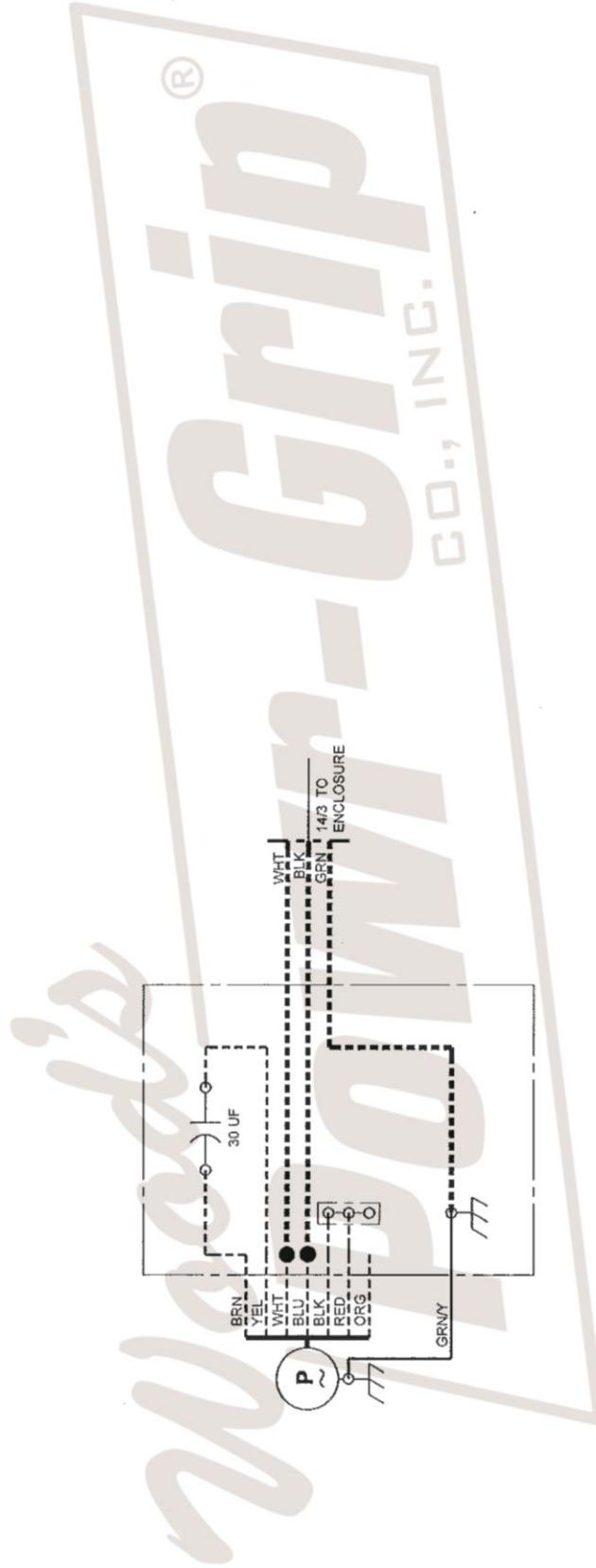
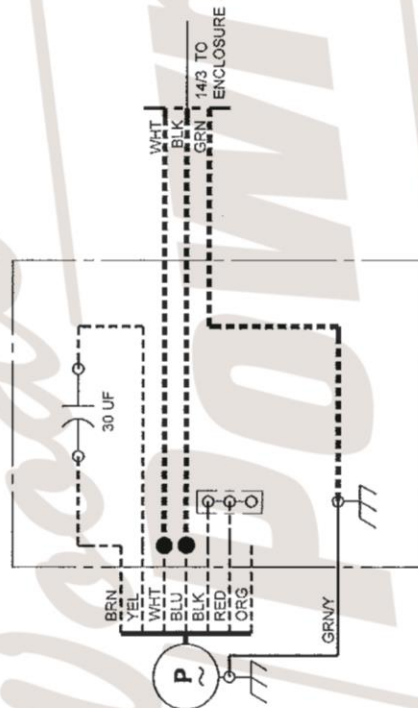
DATE: 02/05/2016

CHECKED: *CR*

APPROVED: *CR*

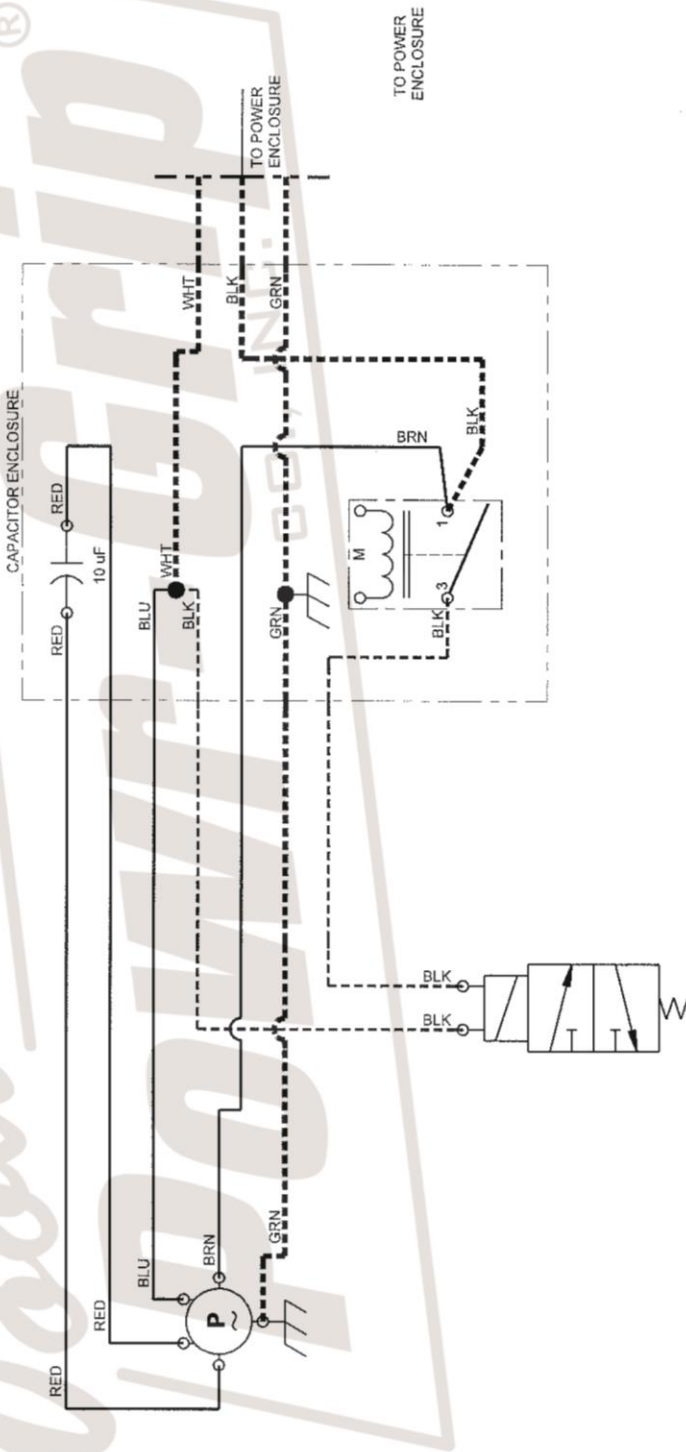
02-29-16

3-15-16

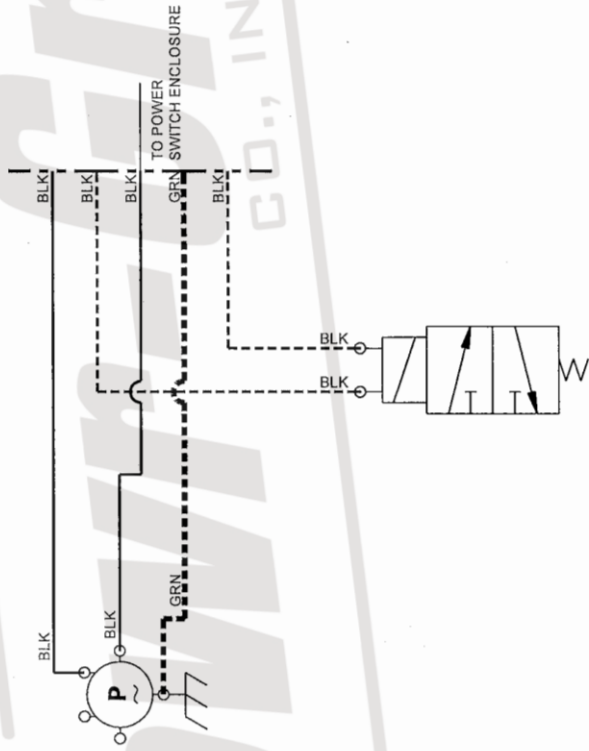
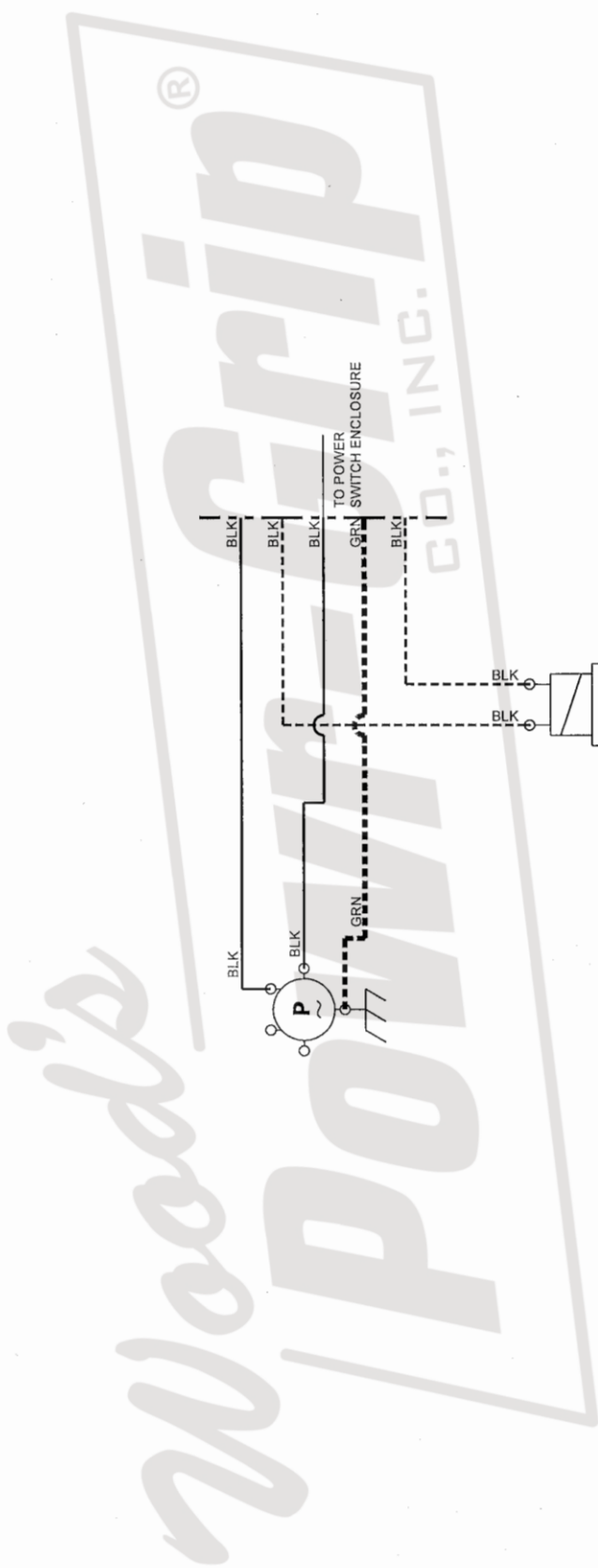


WIRE LEGEND: CONTROLLED BY WIRING SYMBOLS DRAWING EXCEPT AS NOTED AND BELOW. LINE STYLES AND WIDTHS FOR WIRE UNLESS NOTED OTHERWISE: --- 20AWG --- - - - 16AWG - - - - - - 18AWG - - - - - - 20AWG - - -		TYPE: STANDARD DIRECTORY: 708B-W01 [B-W02] FILE (SHEET):
PRODUCT MANAGER: ADRIEN L. CHECKED: <i>AR</i> APPROVED: <i>Chen</i>		THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF WOOD'S POWR-GRIP CO., INC. LAUREL, MONTANA U.S.A. IT IS LOANED WITH THE UNDERSTANDING THAT NEITHER IT NOR ANY INFORMATION CONTAINED THEREIN WILL BE COPIED, PUBLISHED OR TRANSMITTED TO OTHERS WITHOUT EXPRESS WRITTEN PERMISSION.
DATE: 01/07/2011 DATE: <i>12-15-14</i> DATE: <i>11/07/2014</i>		3 SCFM AC VACUUM PACKAGE COMPACT ROTARY VANE 120VAC GAST 3032 VAC PUMP WIRING DIAGRAM, NEAR CAPACITOR D708B-W01 [B-W02]
SIZE: A NONE SCALE: 2 REV.: 2 ECN NUMBER: 3598		BY: DTM DATE: 11/07/2014 EST. WEIGHT: N/A

NOTES:
 1) USE THIS DRAWING WHEN THE PUMP AND CAPACITOR ENCLOSURE ARE LESS THAN 10" APART.

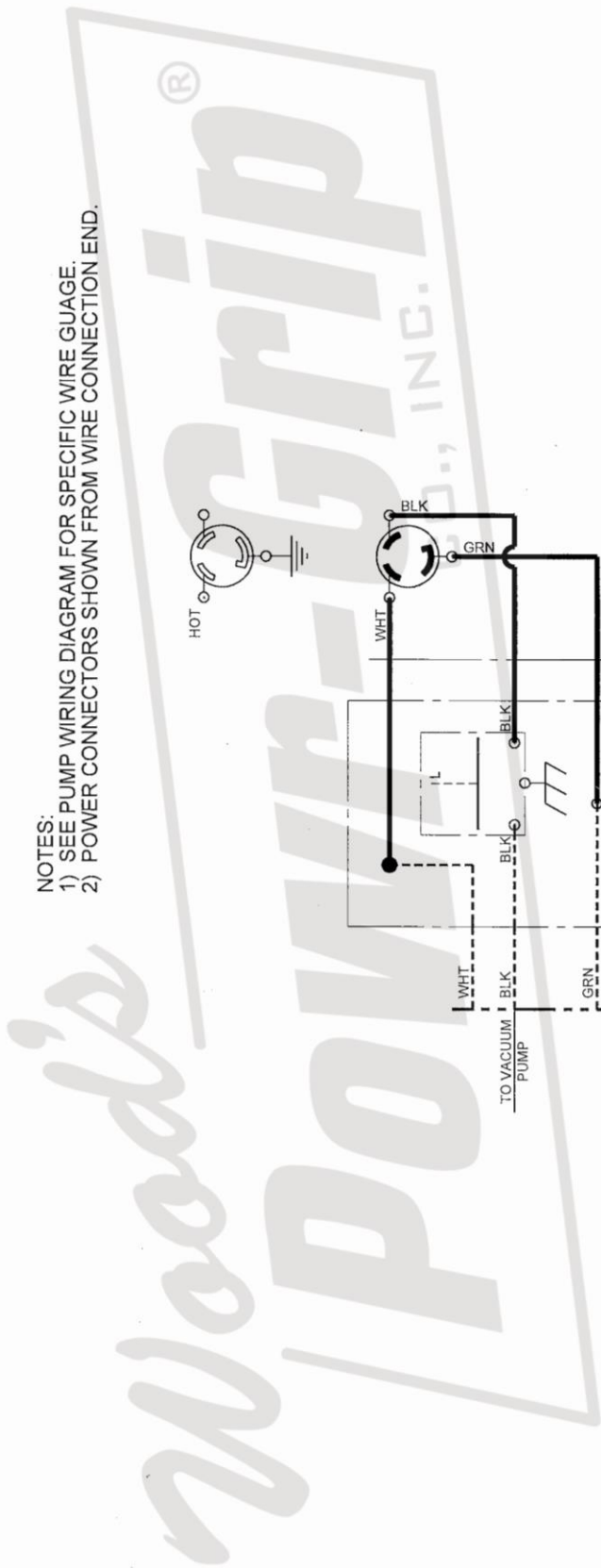
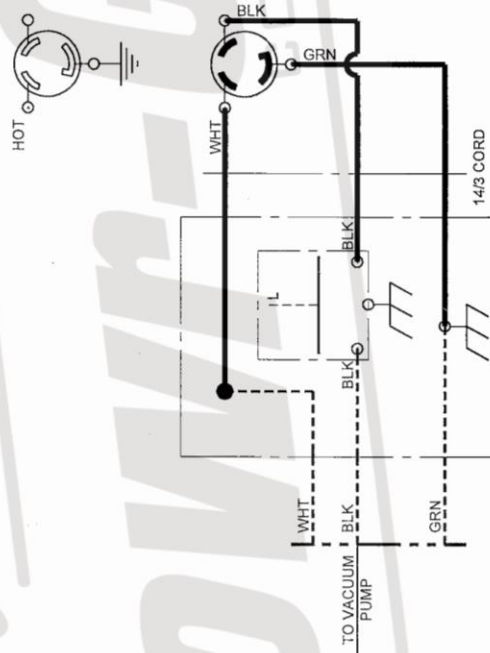


WIRE LEGEND: CONTROLLED BY WIRING SYMBOLS DRAWING EXCEPT AS NOTED AND BELOW. LINE STYLES AND WIDTHS FOR WIRE UNLESS NOTED OTHERWISE. --- 20AWG --- --- 18AWG --- --- 16AWG --- --- N/A ---		TYPE: STANDARD DIRECTORY: H:\Work\g\ISTD\71708-AC\PLECN 2761\708B-W01 [B-W03]	
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF WOOD'S POWR-GRIP CO., INC. IT IS LOANED WITH THE UNDERSTANDING THAT NEITHER IT NOR ANY INFORMATION CONTAINED THEREIN WILL BE COPIED, PUBLISHED OR TRANSMITTED TO OTHERS WITHOUT EXPRESS WRITTEN PERMISSION. WOOD'S POWR-GRIP CO., INC. LAUREL, MONTANA U.S.A.		3 SCFM AC VACUUM PACKAGE COMPACT ROTARY VANE 240VAC GAST 2032 VAC PUMP WIRING DIAGRAM D708B-W01 [B-W03]	
DRAWN: L. RENNER CHECKED: <i>CR</i> APPROVED: <i>Chm</i>	DATE: 12/08/2011 01-11-12 1-11-12	SIZE: A SCALE: NONE REV: 0 ECN NUMBER: 2761, REL. FOR PROD.	DATE: 12/08/2011 BY: LER



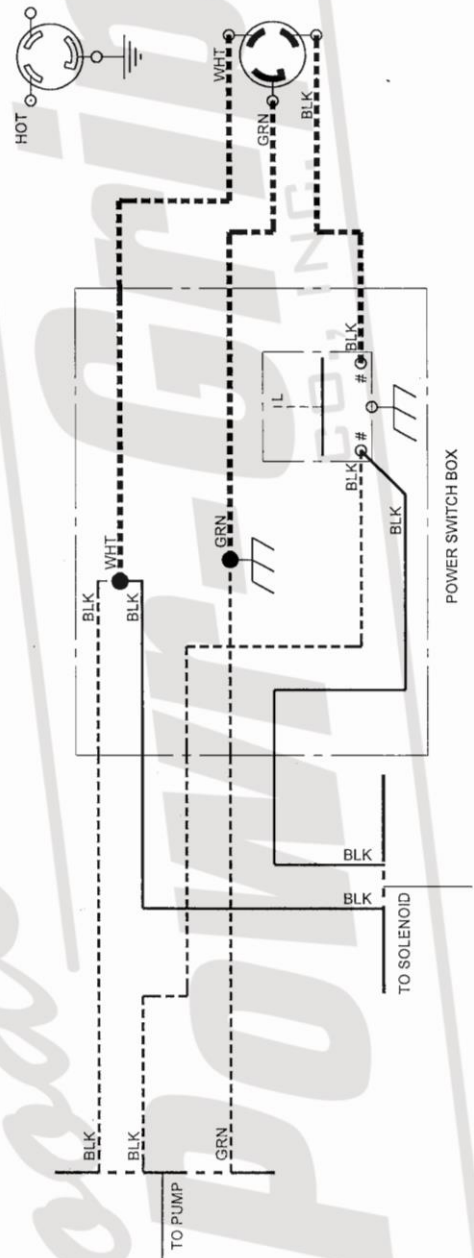
WIRE LEGEND: CONTROLLED BY WIRING SYMBOLS DRAWING EXCEPT AS NOTED AND BELOW. LINE STYLES AND WIDTHS FOR WIRE UNLESS NOTED OTHERWISE: --- N/A --- N/A --- 14AWG		TYPE: STANDARD	DIRECTORY: 708B-W04 [B-W04]
DRAWN: L. RENNER	DATE: 12/08/2011	THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF WOOD'S POWR-GRIP CO., INC. LAUREL, MONTANA U.S.A. IT IS LOANED WITH THE UNDERSTANDING THAT NEITHER IT NOR ANY INFORMATION CONTAINED THEREIN WILL BE COPIED, PUBLISHED OR TRANSMITTED TO OTHERS WITHOUT EXPRESS WRITTEN PERMISSION.	
CHECKED: CR	DATE: 04-09-12	3 SCFM AC VACUUM PACKAGE COMPACT ROTARY VANE POWER SWITCH WIRING DIAGRAM D708B-W04 [B-W04]	
APPROVED: Cmm	DATE: 4-9-12	SIZE: A	SCALE: NONE
		REV: 1	ECN NUMBER: 2848
		DATE: 03/22/2012	BY: RAS

NOTES:
 1) SEE PUMP WIRING DIAGRAM FOR SPECIFIC WIRE GAUGE.
 2) POWER CONNECTORS SHOWN FROM WIRE CONNECTION END.



WIRE LEGEND: CONTROLLED BY WIRING SYMBOLS DRAWING EXCEPT AS NOTED AND BELOW. LINE STYLES AND WIDTHS FOR WIRE UNLESS NOTED OTHERWISE. --- NOTE #1 --- 20AWG --- NOTE #2 --- 18AWG --- NOTE #3 --- 16AWG --- NOTE #4 --- 14AWG		DIRECTORY: 708B-W04 [B-W05]	
TYPE: STANDARD		FILE (SHEET):	
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF WOOD'S POWR-GRIP CO., INC. LAUREL, MONTANA U.S.A. IT IS LOANED WITH THE UNDERSTANDING THAT NEITHER IT NOR ANY INFORMATION CONTAINED THEREIN WILL BE COPIED, PUBLISHED OR TRANSMITTED TO OTHERS WITHOUT EXPRESS WRITTEN PERMISSION.			
3 SCFM AC VACUUM PACKAGE COMPACT ROTARY VANE POWER SWITCH WIRING DIAGRAM TO PUMP AND SOLENOID D708B-W04 [B-W05]			
DRAWN: L. RENNER	DATE: 12/08/2011	ECN NUMBER: 2848	BY: RAS
CHECKED: CR	DATE: 04-09-12	REV: 1	DATE: 03/22/2012
APPROVED: <i>CR</i>	DATE: 4-9-12	SCALE: A NONE	DATE: 03/22/2012

NOTES:
 1) SEE PUMP WIRING DIAGRAM FOR SPECIFIC WIRE GAUGE.
 2) POWER CONNECTORS SHOWN FROM WIRE CONNECTION END.



ALL DIMENSIONS ARE IN INCHES (mm) UNLESS NOTED OR LABELED OTHERWISE.		TYPE: STANDARD		DIRECTORY: 790-W01 [W01]	
TOLERANCES: DECIMAL FRACTIONAL ANGULAR X.XX ±0.01 X/XX ±1/32 X° ±1° X.XXX ±0.010		THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF WOOD'S POWR-GRIP CO., INC. LAUREL, MONTANA U.S.A. IT IS LOANED WITH THE UNDERSTANDING THAT NEITHER IT NOR ANY INFORMATION CONTAINED THEREIN WILL BE COPIED, PUBLISHED OR TRANSMITTED TO OTHERS WITHOUT EXPRESS WRITTEN PERMISSION.		FILE (SHEET):	
DO NOT SCALE DRAWING		700# MANUAL ROTATOR		DATE: 10/27/2008	
DRAWN: JSR		N/A		BY: RLR	
CHECKED: <i>cl</i>		WIRING DIAGRAM		DATE: 10/27/2008	
APPROVED: <i>Chen</i>		D790-W01 [W01]		DATE: 10/27/2008	
DATE: 03/06/1991		ECN NUMBER: 2029		DATE: 10/27/2008	
DATE: 01-29-09		REV.: 3		DATE: 10/27/2008	
DATE: 2-3-09		SCALE: A NONE		DATE: 10/27/2008	

