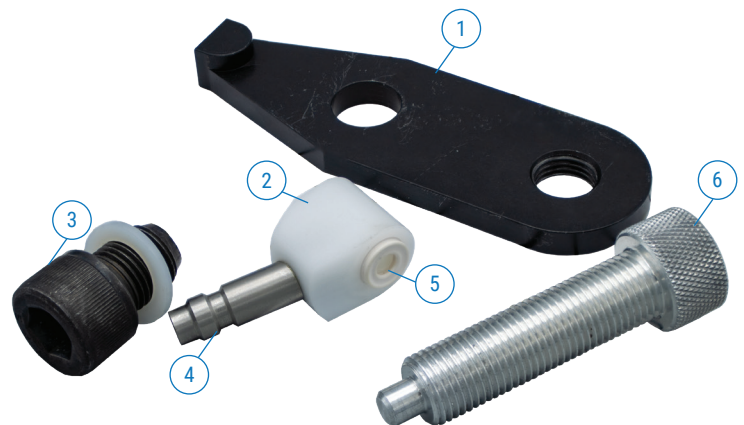




ADAPTER FÜR GEBRAUCH DES QUIK KIT® MIT VERTIKALEM GLAS

ANWEISUNG FIX2048

1. ADAPTERARM
2. VERTIKALE HARZKAMMER
3. ARMSCHRAUBE (UND UNTERLEGSSCHEIBE)
4. KAMMERSTECKER
5. QUAD-RING
6. KAMMERSCHRAUBE





ANMERKUNG: Bevor Sie den AEGIS® Adapter für Gebrauch des Quik Kit mit vertikalem Glas verwenden, lesen Sie die Anweisung des Quik Kit (FRM9402GRM) und verstehen Sie sie. Beachten Sie alle Hinweise in FRM9402GRM, sofern in dieser Anweisung nicht anders angegeben.

Über den Adapter für vertikales Glas

Mit dem AEGIS® Adapter für Gebrauch des Quik Kit mit vertikalem Glas kann der Bediener das Glas erfolgreich reparieren, wenn der Reparaturbereich einen Winkel von 80° oder mehr aufweist.

Einrichtung der Reparaturvorrichtung mit dem Adapter

1. Entfernen Sie die Standardharzkammer von der Reparaturvorrichtung.
2. Stellen Sie sicher, dass die Ausgleichsschraube nicht mehr als 6 mm (1/4 Zoll) über die Unterseite des Stützarms herausragt. Dadurch wird vermieden, dass die Schraube die Einrichtung stört.
3. Bewegen Sie bei Bedarf den Verriegelungshebel in die entriegelte Position (*senkrecht* zur Saugeroberfläche) und lösen Sie die Zylindermutter (Abbildung 1), um den Adapterarm montieren zu können.
4. Positionieren Sie den Adapterarm auf dem Stützarm (Abbildung 2).

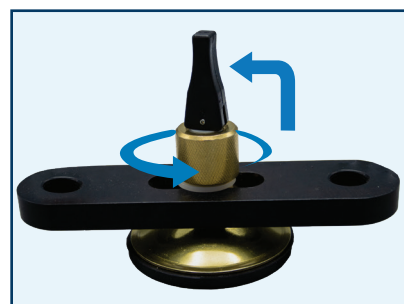


Abbildung 1



ANMERKUNG: Wenn der Adapterarm korrekt positioniert ist, sollte der Positionierungsstift (in Abbildung 2 eingekreist) bündig mit dem Innenrand des ovalen Zentrumslochs des Stützarms sein, und die Löcher für die Armschraube sollten ausgerichtet sein.

5. Verwenden Sie die Armschraube und ihre Unterlegscheibe, die 2 Stützarme miteinander zu befestigen (Abbildung 3). Stellen Sie sicher, dass sie mit einem 3/8 Zoll Sechskantschlüssel fest angezogen werden.
6. Ziehen Sie die Zylindermutter fest.

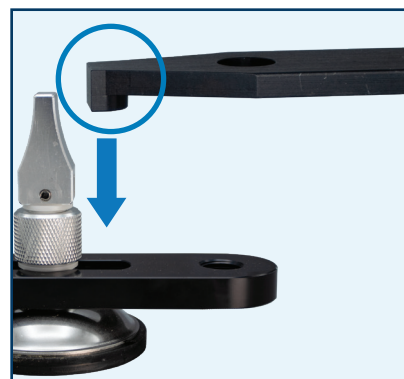


Abbildung 2



ANMERKUNG: Achten Sie darauf, die vertikale Harzkammer und den Quad-Ring auf Schmutz oder Harzablagerungen zu überprüfen und sie nach Bedarf zu reinigen, bevor Sie das Harz auftragen (siehe Reinigung der Komponenten in FRM9402GRM).

7. Nehmen Sie den Quad-Ring aus der vertikalen Harzkammer heraus. Stellen Sie sicher, dass der Quad-Ring trocken ist, bevor Sie fortfahren.
8. Wählen Sie das beste Harz für die Anwendung aus (weitere Details finden Sie unter Aufträgen des Harzes in FRM9402GRM).
9. Nehmen Sie eine Tube aus dem Harzbeutel heraus und entfernen Sie den Deckel. Schneiden Sie dann die Spitze von der Tube ab, befestigen Sie die Dosiernadel und beschichten Sie beide Seiten des Quad-Rings mit Harz. Dies wird dazu beitragen, dass der Quad-Ring während der Reparatur mit dem Glas abgedichtet bleibt.

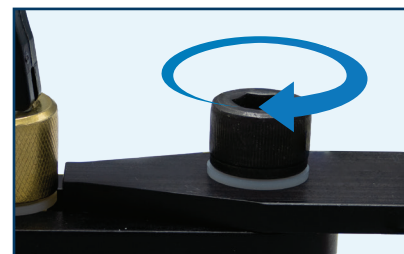


Abbildung 3

10. Setzen Sie den Quad-Ring mit den Vertiefungen nach innen wieder in die vertikale Harzkammer ein.
11. Schrauben Sie die Kammerschraube in den Adapterarm ein (Abbildung 4). Hören Sie das Einschrauben auf, wenn der Stift am Ende der Schraube auf der anderen Seite des Adapterarms sichtbar wird.
12. Platzieren Sie die angepasste Reparaturvorrichtung an das Glas und positionieren Sie sie so, dass der Stift der Kammerschraube über dem Bruch liegt.
13. Halten Sie den Saugnapf fest gegen das Glas und bewegen Sie den Verriegelungshebel in die verriegelte Position (*parallel zur Saugeroberfläche*), wie in Abbildung 5 dargestellt.
14. Setzen Sie die vertikale Harzkammer an den Stift am Ende der Kammerschraube (Abbildung 6). Ziehen Sie die Schraube fest, bis der Quad-Ring das Glas berührt. Positionieren Sie die Kammer so, dass die Öffnung des Kammersteckers (eingekreist) nach oben ausgerichtet ist, um ein einfaches Auftragen des Harzes zu ermöglichen. Ziehen Sie dann die Schraube um weitere Vierteldrehung fest.



Abbildung 4

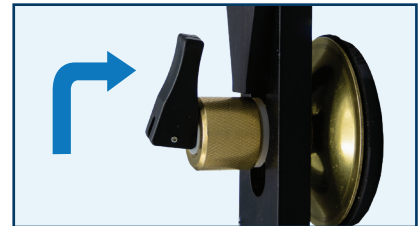


Abbildung 5

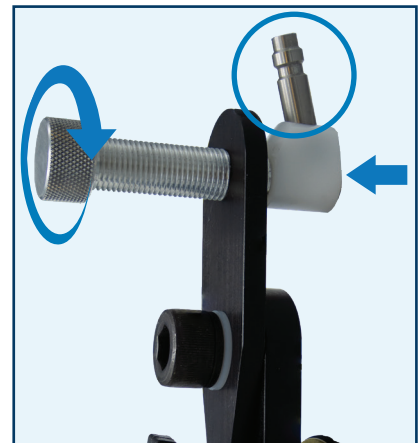


Abbildung 6

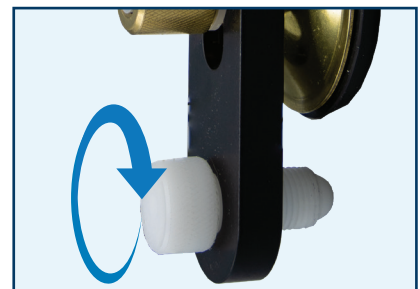


Abbildung 7

VORSICHT

VORSICHT: Eine effektive Abdichtung ist entscheidend: Falls der Quad-Ring zu locker sitzt, kann es während des Druck- oder Vakuumzyklus zu Undichtigkeiten kommen (siehe entsprechende Abschnitte in FRM9402GRM). Falls der Ring zu fester sitzt, kann sich der Bruch als Folge ausdehnen oder die Risse können abgeklemmt werden und so die Füllung verhindern.

15. Ziehen Sie die Ausgleichsschraube (Abbildung 7) fest, bis sie das Glas berührt. Dies wird dazu beitragen, eine gute Abdichtung sicherzustellen.
16. Positionieren Sie den Kontrollspiegel nach Bedarf innerhalb der Windschutzscheibe, um die Einstellung zu überprüfen und den Reparaturfortschritt von außerhalb des Fahrzeugs zu überwachen. Bestätigen Sie, dass der Aufschlagpunkt im Quad-Ring zentriert ist.



ANMERKUNG: Wenn der Aufschlagpunkt größer als der Innendurchmesser des Quad-Rings ist, müssen Sie möglicherweise die optionale große vertikale Kammer FIX2017 verwenden.

17. Dosieren Sie das Harz durch den Kammerstecker und in den Boden der Kammer, um Luftblasen zu vermeiden. Benutzen Sie genügend Harz, um den Aufschlagpunkt vollständig zu bedecken. Vermeiden Sie es, zu viel Harz aufzutragen, da es in den Anschluss Schlauch gezogen werden kann (siehe erster Druckzyklus in FRM9402GRM).



ANMERKUNG: Überwachen Sie den Harzfüllstand während der gesamten Reparatur. Geben Sie Harz nur bei Bedarf hinzu.

VORSICHT

VORSICHT: Das Harz kann den Saugnapf beschädigen und seine Lebensdauer erheblich verkürzen.

BESCHRÄNKTE GARANTIE

Auf Fertigungs- oder Materialfehler besteht eine Garantie der AEGIS Tools International® Produkte von einem Jahr nach Kaufdatum. Lesen Sie das [Formular des Garantieanspruchs](#) auf aegistools.com für bedeutenden Details über die Garantie.

Wenn ein Problem während der Garantiezeit auftritt, folgen Sie den Anweisungen (siehe unten), den Garantieanspruch wahrzunehmen. Falls bei der Überprüfung festgestellt wird, dass das Produkt einen Fehler besitzt, dann repariert oder ersetzt AEGIS das Produkt kostenlos.

Um Garantie- oder Reparaturservice in Anspruch zu nehmen

Für Kunden in den Vereinigten Staaten und Kanada: Gehen Sie zur Seite der [Garantie](#) auf aegistools.com und klicken Sie den entsprechenden Link. Stattdessen dürfen Sie Kontakt mit AEGIS Tools International aufzunehmen (siehe Kontaktdaten).

Für Kunden in allen übrigen Ländern: Nehmen Sie Kontakt mit AEGIS Tools International (siehe Kontaktdaten) oder mit Ihrem Händler auf, Hilfe zu erhalten.

KONTAKTDATEN

AEGIS Tools International, Inc.

908 West Main St.

Laurel, MT 59044 USA

Email: contactus@wpg.com

Telefon: (1) 888-769-7474 oder (1) 406-628-8231

www.AegisTools.com





AEGIS TOOLS VON WOOD'S POWR-GRIP CO., INC. | WWW.AEGISTOOLS.COM