

Wood's **Power-Grip** CO., INC.

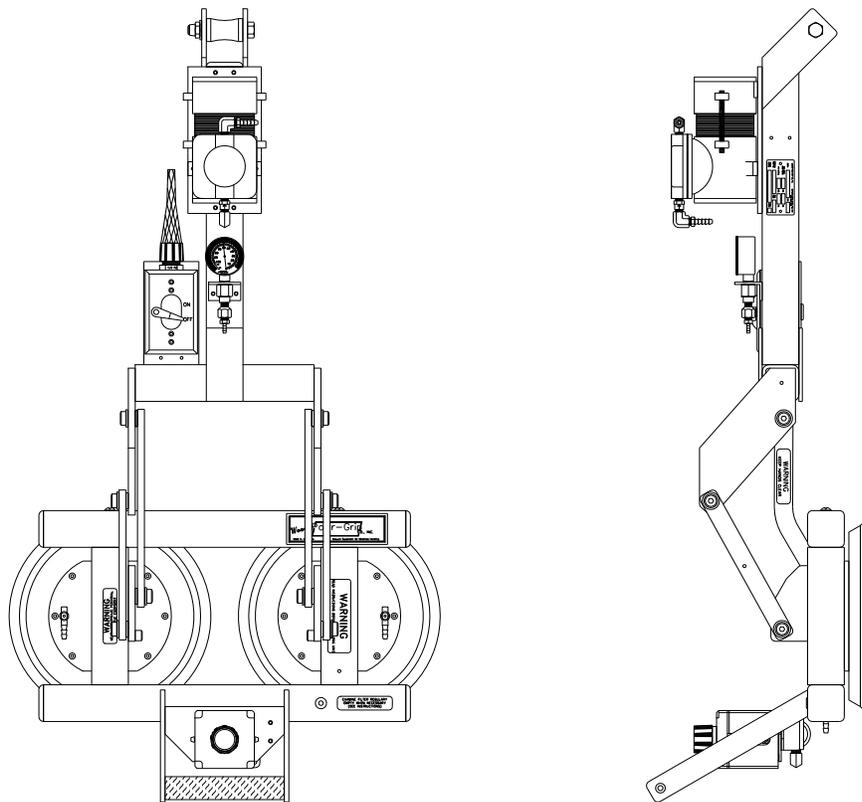
*P.O. Box 368 – 908 West Main
Laurel, MT USA 59044
téléphone 800-548-7341
téléphone 406-628-8231
télécopieur 406-628-8354*

INSTRUCTIONS

version internationale

NUMÉRO DE MODÈLE : _____

NUMÉRO DE SÉRIE : _____



**PALONNIER À BASCULEMENT « QUADRA-TILT »
AVEC CHÂSSIS FIXE DE DEUX VENTOUSES
À TENSION DE COURANT ALTERNATIF (CA)**



***LISEZ TOUTES LES INSTRUCTIONS ET LES AVERTISSEMENTS
AVANT D'UTILISER CE PALONNIER***



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Description :	Conçus pour l'usage avec une grue ou un autre appareil de levage, les palonniers MTA2-AC emploient le vide pour maintenir une charge lors du levage, et ils fournissent un basculement de 90° avec effet mécanique, pour manipuler la charge.		
Numéro de modèle :	MTA29AC	MTA2HV11AC	MTA211LAC
Ventouses:	Diamètre nominal de 9 po [23 cm] (modèle VPFS9)	Diamètre nominal de 10 po [25 cm], avec lèvre (modèle HV11) ¹	Diamètre nominal de 11 po [28 cm], avec lèvre (modèle G3370)
	(deux, faites en caoutchouc naturel-polybutadiène d'un indice de dureté 55, avec un filtre en grille #60)		
Distribution des ventouses : (jusqu'aux bords externes)	9¼ x 21¾ po [232 x 550 mm]	11 x 23½ po [279 x 597 mm]	12 x 24½ po [305 x 623 mm]
Capacité de charge : Par ventouse : Maximale :	(évaluées avec 16 po Hg [-54 kPa] sur les surfaces plates, nettes, lisses et non poreuses ²)		
	125 livres [57,5 kg]	150 livres [68 kg]	180 livres [82,5 kg]
	250 livres [115 kg]	300 livres [135 kg]	360 livres [165 kg]
Poids du palonnier :	45 livres [21 kg]		
Source d'énergie :	Voyez la plaque du numéro de série pour identifier la tension CA, la fréquence et l'ampérage spécifiques.		
Capacité de basculement :	Manuelle, de 90°, équipée d'une tringlerie de basculement avec quatre barres qui minimise l'effort de l'opérateur et qui tient une charge automatiquement dans la position verticale ou la horizontale, pourvu que la charge soit correctement attachée.		
Pompe à vide :	Type diaphragme, avec un débit d'air nominal de 1 SCFM [28 litres/minute]		
Réserve de vide de secours :	Un système de réserve de vide contribue à empêcher la perte immédiate du vide en cas de panne de courant.		
Indicateur de vide :	Un manomètre à cadran montre le niveau de vide actuel en utilisant les pouces positifs de Hg et les kPa négatifs.		
Dispositifs en option :	Voyez l'annexe pour trouver des instructions au sujet des dispositifs facultatifs.		
Altitude d'utilisation :	Maximum = 8000 pieds [2438 mètres] pour 120V; 4000 pieds [1219 mètres] pour 240V		
Températures d'utilisation :	30° à 105° F [-1° à 40° C]		
Vie utile :	Ce palonnier est conçu afin que sa vie utile dure pendant 20.000 cycles de levage ou plus, à condition de l'utiliser et de l'entretenir en harmonie avec sa conception. Ventouses, cartouches filtrantes et autres articles soumis à l'usure sont exclus ; voyez ENTRETIEN et LISTE DES PIÈCES DE RECHANGE pour obtenir des renseignements supplémentaires.		
Norme ASME de BTH-1 :	Catégorie de conception « B », Classification de longévité « 0 » (voyez www.powrgrip.com pour obtenir des renseignements supplémentaires)		
Schéma de câblage :	Le schéma de câblage suivant est fourni à titre d'information pour faire l'entretien du palonnier ou pour identifier la cause d'un défaut : 760A-W01 [A-W01]		

!!!-CE-!!! Nota : ce symbole apparaît dans le manuel d'*INSTRUCTIONS* chaque fois que les exigences d'une Norme CE sont *différentes* de celles d'autres normes qui s'appliquent aussi à ce palonnier à ventouses. Les exigences CE sont obligatoires dans les régions géographiques où ces Normes CE s'appliquent, mais ces exigences peuvent être facultatives ailleurs.

¹ Les anneaux faits en caoutchouc mousse avec les cellules fermées sont disponibles en option pour attacher les ventouses aux surfaces rugueuses ou texturées.

² La Capacité de charge est basée sur un coefficient de friction de 1 ; voyez ENTRETIEN : ENTRETIEN DES VENTOUSES : Coefficient de friction pour obtenir des renseignements supplémentaires.

AVERTISSEMENTS



Powr-Grip s'efforce de proposer sur le marché les palonniers à ventouses les plus fiables. En dépit du haut degré de sécurité de ce produit, on doit se conformer à certaines précautions pour protéger l'opérateur et autrui.



Portez **toujours** l'équipement de protection individuel qui est approprié au matériau manutentionné. Suivez les directives des syndicats professionnels.

Actionnez **toujours** le palonnier dans les conditions conformes à sa conception (voyez USAGE ADMISSIBLE : ENVIRONNEMENT D'UTILISATION).

N'actionnez **jamais** un palonnier qui est endommagé, qui fonctionne mal ou à qui il manque des pièces.

N'actionnez **jamais** un palonnier si le bord d'étanchéité de n'importe d'une des ventouses est coupé ou abîmé.

N'enlevez **ni** n'obscurcissez **jamais** les étiquettes d'avertissement.

N'actionnez **jamais** un palonnier si la capacité de charge ou tout autre avertissement a disparu ou n'est plus lisible.

Assurez-vous **toujours** que les surfaces de contact de la charge et de toutes les ventouses soient nettes avant d'attacher les ventouses (voyez ENTRETIEN : ENTRETIEN DES VENTOUSES).

Ne dépassez **jamais** la capacité de charge ni tentez de soulever les matériaux pour lesquels le palonnier n'a pas été conçu (voyez USAGE ADMISSIBLE : CARACTÉRISTIQUES DE LA CHARGE).

N'utilisez **jamais** ce palonnier pour tenter de soulever une vitre fêlée ou brisée.

Mettez **toujours** les ventouses en position correcte sur la charge avant de soulever (voyez MODE D'EMPLOI : POUR ATTACHER LES VENTOUSES À UNE CHARGE).

Ne soulevez **jamais** une charge si un quelconque indicateur de vide montre un vide inadéquat.

Ne touchez **jamais** les commandes de dépose de la charge lors du levage. Il est vraisemblable que cela occasionne une perte du vide et le dégagement de la charge.

Ne permettez **jamais** des personnes sur le palonnier ou la charge qui sont soulevés.

Ne soulevez **jamais** une charge plus haut que nécessaire ni laissez les charges suspendues sans surveillance.

Ne soulevez **jamais** une charge au-dessus de personnes.

Retenez **toujours** les autres personnes dans un lieu suffisamment éloigné du palonnier pour éviter toute blessure en cas d'un dégagement inattendu de la charge.

Mettez **toujours** la commande d'alimentation dans la position hors tension et, si possible, déconnectez la source d'énergie avant d'ouvrir n'importe quelle boîte du palonnier. (Applicable seulement aux palonniers à énergie électrique)

Souvenez-vous **toujours** qu'il est possible que les modifications au palonnier compromettent sa sécurité. La société Wood's Powr-Grip ne peut pas accepter la responsabilité pour la sécurité d'un palonnier que le client a modifié. Pour obtenir une consultation, mettez-vous en contact avec Wood's Powr-Grip.

Toujours employez un disjoncteur de fuite à la terre quand vous connectez le câble électrique à la source d'énergie.

MÉCANISMES D'UTILISATION

Nota : les composants que les instructions présentent ci-après pour assembler, actionner ou entretenir le palonnier à vide sont soulignés quand ils apparaissent pour la première fois dans chaque section.

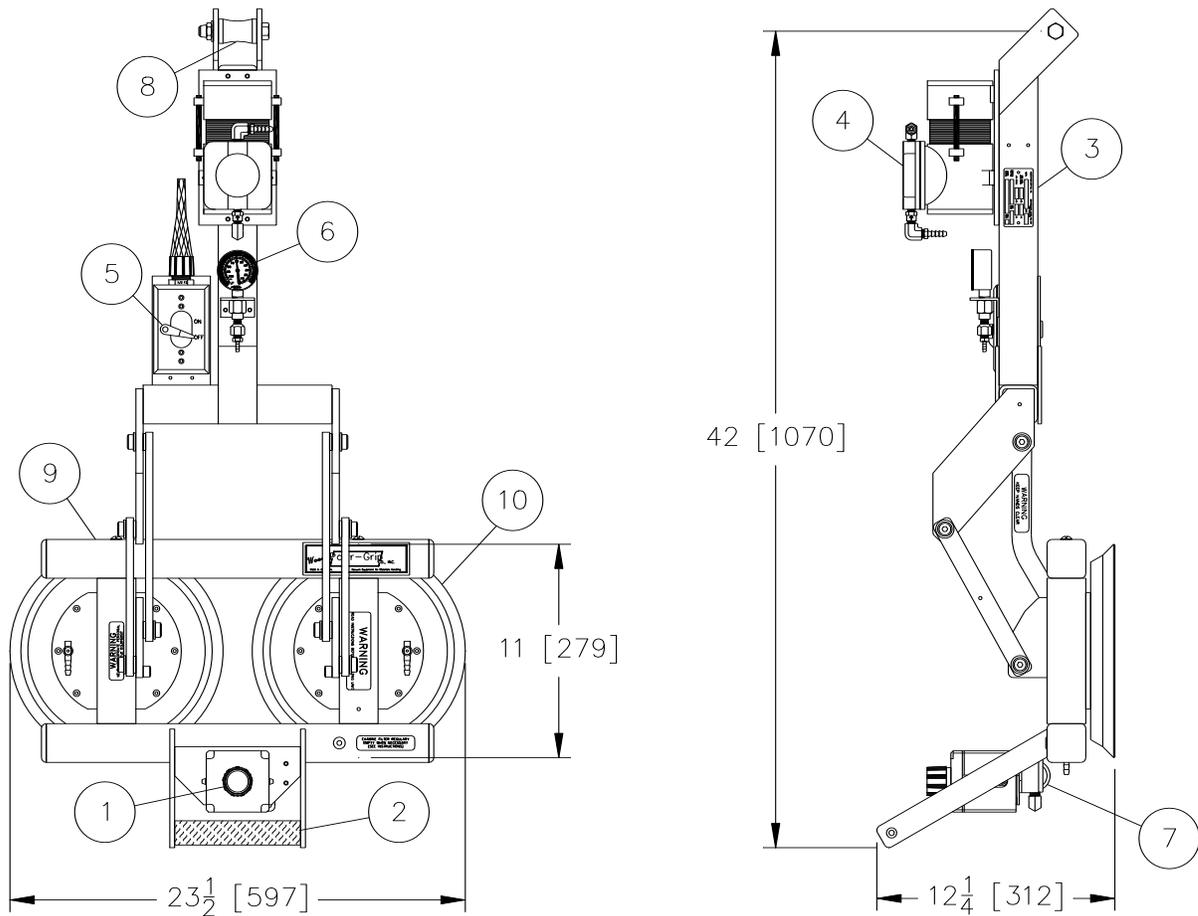


Schéma du modèle standard MTA2HV11AC

- | | |
|-------------------------------|-------------------------|
| 1 BOUTON DE DÉGAGEMENT | 6 INDICATEUR DE VIDE |
| 2 GUIDON DE MANŒUVRE | 7 FILTRE À AIR |
| 3 BARRE DE LEVAGE | 8 BOBINE DE LEVAGE |
| 4 POMPE À VIDE | 9 CHÂSSIS DES VENTOUSES |
| 5 INTERRUPTEUR D'ALIMENTATION | 10 VENTOUSE |

MONTAGE

- 1) Ouvrez la caisse d'emballage et retirez tous les matériaux pour retenir ou protéger le palonnier à vide. Gardez la caisse et utilisez-la chaque fois que vous transportez le palonnier.
- 2) Accrochez le palonnier à une grue de la manière suivante : Choisissez de l'équipement de levage (grue et palan, selon besoin) qui a la capacité de porter le poids maximal de la charge plus le poids du palonnier (voyez CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES : Capacité de charge maximale et Poids du palonnier).

Nota : il faut que toute application du palonnier se conforme à toutes les normes statutaires et réglementaires qui s'appliquent à l'usage de l'équipement de levage dans sa situation géographique (par ex. les normes pertinentes de O.S.H.A. aux É-U).

 **AVERTISSEMENT : il faut que le crochet de l'équipement de levage soit équipé d'un verrou restrictif pour assurer que la bobine de levage ne se détache jamais, quelque soient les circonstances.**

Elevez la barre de levage jusqu'à une orientation verticale et attachez le crochet de l'équipement de levage à la bobine de levage.

Nota : Il est possible que les crochets de certains équipements de levage fassent obstacle à une charge verticale qui déborde du châssis des ventouses du palonnier. Si la charge peut toucher le crochet lors de l'emploi du palonnier, il faut que l'opérateur évite cette circonstance en attachant une élingue (ou autre câblage qui ne fasse pas obstacle à la charge) entre le crochet et la bobine de levage.

 **AVERTISSEMENT : il faut que toute élingue utilisée ait la capacité pour porter le poids maximal de la charge plus le poids du palonnier.**

Employez l'équipement de levage pour retirer le palonnier de la caisse d'emballage. Veillez à éviter d'abîmer toute ventouse. Enlevez les caches des ventouses et gardez-les pour utiliser chaque fois que vous entreposez le palonnier.

- 3) Connectez le câble électrique du palonnier à la source d'énergie de la manière suivante : câblez le connecteur femelle fourni à une source d'énergie convenable qui a de la protection de surintensité (voyez la plaque du numéro de série pour identifier les caractéristiques requis du courant).

 **AVERTISSEMENT : il faut que les connexions électriques soient faites par le personnel qualifié, en prenant toutes les précautions de sécurité convenables.**

Il faut que la source d'énergie soit équipée d'un disjoncteur de fuite à la terre, pour réduire le risque des chocs électriques.

 **AVERTISSEMENT : il faut que la source d'énergie soit équipée d'un disjoncteur de fuite à la terre.**

Assurez-vous de que le câble électrique soit placé pour éviter d'être emmêlé lors du l'emploi du palonnier ou de l'équipement de levage. Enfoncez ensuite le connecteur mâle du câble électrique dans le connecteur femelle et tournez l'un contre l'autre pour les fixer ensemble. À ce moment, le palonnier devient opérationnel.

- 4) Exécutez les Épreuves opérationnelles et l'Épreuve de charge pour le palonnier selon
ENTRETIEN : PLAN DES ÉPREUVES.

USAGE ADMISSIBLE

CARACTÉRISTIQUES DE LA CHARGE

 **AVERTISSEMENT : ce palonnier n'est PAS destiné à soulever les matériaux hasardeux, tels que les explosifs et les substances radioactives.**

Il faut que l'opérateur vérifie que le palonnier soit destiné à manipuler chaque charge, d'après les conditions suivantes :

- Il ne faut pas que la charge dépasse le poids maximal admissible spécifié par la Capacité de charge (voyez CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES).
- Il faut que la charge soit faite d'une seule pièce d'un matériau non poreux ou semi-poreux avec une surface de contact plate et relativement lisse.³ Pour déterminer si la charge est trop poreuse ou trop rugueuse ou pas, exécutez l'épreuve qui se trouve dans Niveau de vide avec les autres surfaces (voyez MODE D'EMPLOI : POUR ATTACHER LES VENTOUSES À UNE CHARGE).
- Il faut que la surface de contact de la charge soit convenable afin d'obtenir un coefficient de friction de 1 avec les ventouses du palonnier (voyez ENTRETIEN : ENTRETIEN DES VENTOUSES : Coefficient de friction), ce qui doit être vérifié par une épreuve de friction. Si vous avez besoin d'assistance quand vous exécutez un épreuve de friction, mettez-vous en contact avec Wood's Powr-Grip.
- Pour éviter d'abîmer des ventouses, il ne faut pas que la température de surface de la charge dépasse les Températures d'utilisation admissibles (voyez CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES). Néanmoins, si on ne peut pas éviter une telle application, la société Wood's Powr-Grip vous offre un composé de caoutchouc résistant à chaleur et des autres solutions, lesquelles pourraient rendre le palonnier capable de soulever des charges avec des températures de surface plus élevées. Mettez-vous en contact avec la société Wood's Powr-Grip ou un distributeur autorisé pour obtenir de plus amples renseignements.
- Alors que la longueur et la largeur *minimales* de la charge sont déterminées par la Distribution des ventouses (voyez CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES), la longueur et la largeur *maximales* sont déterminées par le porte-à-faux admissible, c'est-à-dire, la partie de la charge pouvant déborder des ventouses sans se briser ni s'abîmer autrement.

Le porte-à-faux admissible dépend du type du matériau de charge soulevée, de l'épaisseur du matériau et de l'angle auquel on le manipule (si applicable). Puisque les divers matériaux tels que le verre, la pierre et la tôle possèdent des caractéristiques physiques différentes, il faut évaluer le porte-à-faux admissible individuellement pour chaque genre de charge. Mettez-vous en contact avec Wood's Powr-Grip ou un distributeur autorisé si vous avez besoin d'assistance pour déterminer le porte-à-faux prudent dans une circonstance particulière.

- Afin de maintenir la stabilité de la charge quand elle se trouve dans la position verticale, l'épaisseur maximale admissible des charges qui possèdent le poids maximal est 1½ po [3,8

³ Les palonniers qui possèdent les ventouses concaves peuvent adhérer également à certaines espèces de charges incurvées. Puisque la courbure influe sur la capacité de levage, mettez-vous en contact avec Wood's Powr-Grip si vous avez besoin d'assistance pour déterminer la Capacité de charge avec une charge incurvée particulière.

cm] (voyez CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES : Capacité de charge).⁴ Cette allocation présume que la charge soit correctement centrée sur le châssis des ventouses du palonnier (voyez MODE D'EMPLOI : POUR ATTACHER LES VENTOUSES À UNE CHARGE : Mettre le palonnier en position sur la charge) et qu'aucune autre force, telle que la pression du vent, soit à l'œuvre sur la charge. L'une ou l'autre de ces circonstances pourrait réduire l'épaisseur admissible de la charge.

Inversement, l'épaisseur admissible augmente à mesure que le poids de la charge diminue. De plus, il est possible que l'opérateur puisse résister manuellement les charges déstabilisées qui ont tendance à basculer au lieu de maintenir la position verticale, à condition que l'opérateur garde toujours le contrôle de la charge (voyez MODE D'EMPLOI : POUR SOULEVER ET DÉPLACER LA CHARGE : À propos de la tringlerie de basculement et POUR FAIRE BASCULER LA CHARGE). Si vous avez besoin d'assistance quand vous déterminez l'épaisseur maximale de n'importe quelle charge, mettez-vous en contact avec Wood's Powr-Grip.

Nota : les ventouses peuvent faire des tâches ou des déformations dans les surfaces de couleurs claires ou les revêtements mous. L'opérateur doit tester de telles surfaces quant aux effets préjudiciables avant d'utiliser le palonnier sur elles.

ENVIRONNEMENT D'UTILISATION

Il faut que l'opérateur détermine si le palonnier est destiné à l'usage dans chaque environnement de travail ou pas, d'après les restrictions suivantes :

 **AVERTISSEMENT : n'utilisez jamais le palonnier dans les environnements dangereux.**

- Ce palonnier n'est pas destiné à l'usage dans aucun environnement fondamentalement dangereux pour l'opérateur ou qui, selon toute probabilité, va compromettre la capacité de fonctionnement du palonnier. Il faut éviter les environnements qui contiennent explosifs, produits chimiques caustiques ou substances dangereuses pendant qu'on utilise le palonnier.
- L'Altitude d'utilisation et les Températures d'utilisation qui se trouvent dans CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES limitent l'environnement de travail du palonnier.
- Il faut que l'environnement de travail du palonnier soit libre des particules métalliques ou de toute impureté qui puisse(nt) endommager les composants du palonnier quand elles sont transmises par le vent ou tout autre moyen de transmission dans l'environnement. Si de telles impuretés provoquent une panne de la pompe à vide, il est possible que cela entraîne un dégagement de la charge et des blessures à l'opérateur ou aux autres personnes à proximité.

 **AVERTISSEMENT : il est possible que les impuretés dans l'environnement entraînent une panne de la pompe à vide.**

- Les environnements humides peuvent exiger que l'opérateur prenne des précautions spéciales pour employer le palonnier :

⁴ Cette allocation **ne** tient **pas** compte de l'emploi des Espaceurs de Ventouse (option CM3PE2). **AVERTISSEMENT : Espaceurs de Ventouse peuvent réduire la stabilité de la charge quand elle se trouve dans la position verticale et aussi, dans certains cas, ils peuvent réduire l'épaisseur admissible des charges.**

Le liquide sur les surfaces de contact de la charge ou des ventouses réduit la résistance du palonnier au glissement, et ainsi diminue la capacité de levage (voyez ENTRETIEN : ENTRETIEN DES VENTOUSES : Coefficient de friction).

 **AVERTISSEMENT : le liquide réduit la résistance des ventouses au glissement.**

Bien que les surfaces extérieures du palonnier puissent tolérer quelque exposition à la vapeur d'eau, elles ne sont pas d'une conception étanche. Il est vraisemblable que l'immersion d'un palonnier ou l'utilisation de celui-ci sous la pluie endommage les composants ; il faut éviter ces circonstances et toutes autres circonstances semblables.

-
- **!!-CE-!!** Si on emploie le palonnier dans une zone de construction, la Norme EN 13155 exige qu'on utilise un dispositif secondaire de maintien positif, tel que un système des élingues, qui est construit pour supporter la charge en cas de panne du système de vide.

 **AVERTISSEMENT : où les Normes CE s'appliquent, il faut employer un dispositif secondaire de maintien positif pour soulever des charges dans les chantiers de construction.**

MODE D'EMPLOI

AVANT D'UTILISER LE PALONNIER

Il faut que l'opérateur détermine si le palonnier est capable d'effectuer chaque tâche projetée ou pas, d'après les sections CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES et USAGE ADMISSIBLE de ce manuel d'*INSTRUCTIONS*. De plus, il faut achever toutes les préparations suivantes avant de soulever toute charge.

Prendre des précautions de sécurité

Il faut que l'opérateur lise et comprenne ce manuel d'*INSTRUCTIONS*, avec tous les **AVERTISSEMENTS**, avant d'utiliser le palonnier. Si nécessaire, mettez-vous en contact avec Wood's Powr-Grip ou un distributeur autorisé pour obtenir assistance.

 **AVERTISSEMENT : portez toujours l'équipement de protection individuel approprié.**

Il faut que l'opérateur porte tout équipement de protection individuel et prendre toute autre précaution nécessaire pour manipuler la charge sans risque. Consultez les directives des syndicats professionnels appropriés pour déterminer les précautions nécessaires pour manipuler chaque type de matériau.

Effectuer les inspections et les épreuves

Exécutez toutes les inspections et les épreuves exigées par les PLANS DES INSPECTIONS et les PLANS DES ÉPREUVES (voyez ENTRETIEN). De plus, effectuez toujours une ÉPREUVE DU VIDE (voyez ENTRETIEN) avant de mettre le palonnier en service à la suite d'une période de non utilisation.

ATTENTION : examinez chaque filtre à air régulièrement et videz-le quand nécessaire.

Le palonnier est équipé d'un filtre à air ou plus qui contribue(nt) à protéger le système de vide contre les agents de contamination.⁵ Afin que le filtre fonctionne bien, il faut que l'opérateur vide la cloche du filtre avant qu'assez de liquide s'accumule pour entrer en contact avec toute partie de la cartouche filtrante (voyez ENTRETIEN : ENTRETIEN DU FILTRE À AIR).

⁵ Si l'opérateur a l'intention d'utiliser le palonnier sur les surfaces de charge mouillées, il faut que le palonnier soit équipé de deux filtres à air ou plus qui sont liés *en série*. Cependant, voyez ENTRETIEN : ENTRETIEN DES VENTOUSES : Coefficient de friction avant d'utiliser le palonnier sur les surfaces de charge mouillées.

POUR ATTACHER LES VENTOUSES À UNE CHARGE

Produire un écoulement d'air négatif

Mettez l'interrupteur d'alimentation dans la position identifiée avec « ON » (allumée). Cela met la pompe à vide en marche, ce qui provoque immédiatement l'adhérence des ventouses.

 **AVERTISSEMENT : n'éteignez jamais l'énergie pendant l'emploi du palonnier ; il faut que la pompe soit en marche pendant le levage entier.**

Ce palonnier est construit afin que la pompe à vide marche continuellement. Si vous mettez l'interrupteur d'alimentation dans la position d'éteindre pendant que vous actionnez le palonnier, il est possible que cela entraîne un dégagement de la charge et la possibilité de blesser l'opérateur (voyez POUR SOULEVER ET DÉPLACER LA CHARGE : En cas de panne de courant ci-après).

Mettre le palonnier en position sur la charge

Assurez-vous que les surfaces de contact de la charge et de les deux ventouses soient libres de toute impureté qui puisse empêcher que les ventouses obtiennent une étanchéité avec la charge (voyez ENTRETIEN : ENTRETIEN DES VENTOUSES).

Centrez le châssis des ventouses du palonnier jusqu'à 2 po [5 cm] du centre de la charge, puisque un chargement mal centré peut faire que la charge bascule de façon inattendue (voyez POUR SOULEVER ET DÉPLACER LA CHARGE : À propos de la tringlerie de basculement ci-après) et aussi peut abîmer le palonnier.⁶ Assurez-vous que les deux ventouses aillent aillent sur la surface de contact (voyez CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES : Distribution des ventouses) et qu'elles maintiennent également la charge pendant le levage (voyez CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES : Capacité de charge par ventouse). Mettez ensuite le palonnier sur la charge jusqu'à ce que les deux ventouses obtiennent une étanchéité avec la surface de contact. La pression ferme au centre du palonnier aide les ventouses à commencer à obtenir une étanchéité avec la charge

Nota : si une ventouse est restée contre un objet dur (par exemple, pendant le transport), il est possible qu'elle soit légèrement déformée. Bien que l'attache initiale de la ventouse à une charge soit peut-être difficile, il est vraisemblable que cet état se corrige lors de son utilisation ultérieure.

Interpréter l'indicateur de vide

L'indicateur de vide montre le niveau de vide actuel dans le système de vide du palonnier. La section *verte* indique les niveaux de vide qui sont suffisants pour soulever le poids maximal de la charge, alors que la section *rouge* indique les niveaux de vide qui **ne** sont **pas** suffisants pour soulever le poids maximal de la charge. L'aiguille de l'indicateur doit montrer un accroissement soudain du vide quand les ventouses obtiennent une étanchéité avec la charge. Si plus de 5 secondes passent avant que le niveau de vide atteigne 5 po Hg [-17 kPa], appuyez sur toute ventouse qui n'a pas encore obtenu une étanchéité.

⁶ Le palonnier est construit pour manipuler le poids maximal de la charge (voyez CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES : Capacité de charge maximale) quand le centre de gravité de la charge est situé jusqu'à 2 po [5 cm] du point central du châssis des ventouses. Les déviations de chargement occasionnelles sont admissibles, pourvu que l'opérateur puisse toujours garder le contrôle de la charge et que la charge soit assez légère pour éviter d'abîmer le palonnier.

Niveau de vide avec les surfaces optimales

Quand le palonnier est attaché à des surfaces nettes, lisses et non poreuses, il peut normalement maintenir un niveau de vide dans la section verte de l'indicateur de vide, sauf lors d'emplois en hautes altitudes (voyez CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES : Altitude d'utilisation). S'il n'en est pas ainsi, exécutez l'ÉPREUVE DU VIDE (voyez ENTRETIEN) pour déterminer s'il y a un défaut dans le système générateur de vide ou pas.

Niveau de vide avec les autres surfaces

Quand le palonnier est attaché à des surfaces contaminées, rugueuses ou poreuses, il est possible que le palonnier ne puisse pas maintenir un niveau de vide dans la section verte de l'indicateur de vide, à cause d'une fuite d'air entre les ventouses et la surface de la charge. Dans le cas de la contamination, nettoyez entièrement les surfaces de contact de la charge et des ventouses (voyez ENTRETIEN : ENTRETIEN DES VENTOUSES : Nettoyage) et rattachez le palonnier à la charge. Si une charge a des surfaces de contact rugueuses ou poreuses, ***il faut que l'opérateur effectue une épreuve pour déterminer si le palonnier est conçu pour soulever la charge ou pas***, de la manière suivante :

- 1) Assurez-vous que le système générateur de vide du palonnier fonctionne correctement (voyez ENTRETIEN : ÉPREUVE DU VIDE).
- 2) Attachez les ventouses à la charge d'après les directives précédentes.
- 3) Quand l'indicateur de vide montre un niveau de vide au-dessus de 16 po Hg [-54 kPa] (voyez POUR SOULEVER ET DÉPLACER LA CHARGE : Capacité de charge et l'indicateur de vide ci-après), mettez l'interrupteur d'alimentation dans la position identifiée avec « OFF » (éteint).
- 4) Élevez la charge à une distance minimale, pour assurer qu'elle soit supportée par le palonnier.
- 5) Surveillez l'indicateur de vide pendant que la charge est suspendue pour 5 minutes : ***il faut que le palonnier maintienne un niveau de vide minimal de 10 po Hg [-34 kPa] pendant cette période***. Sinon, la charge ne possède pas les caractéristiques nécessaires pour l'usage de ce palonnier.⁷

⁷ Puisque certains matériaux sont trop rugueux ou trop poreux, ils ne permettent pas que le palonnier obtienne une étanchéité qu'on pourrait maintenir sans énergie pendant 5 minutes. Cependant, dans les localités géographiques où les Normes CE ne s'appliquent pas, il se peut qu'on soit autorisé à utiliser le palonnier pour soulever telles charges. Mettez-vous en contact avec Wood's Powr-Grip pour obtenir des renseignements supplémentaires.

POUR SOULEVER ET DÉPLACER LA CHARGE

À propos de la tringlerie de basculement

 **AVERTISSEMENT** : assurez-vous que la charge soit mise correctement en position sur le palonnier ; des charges déséquilibrées peuvent basculer de façon inattendue.

La tringlerie de basculement du palonnier est conçue pour automatiquement tenir une charge bien équilibrée dans la position verticale ou l'horizontale, l'une ou l'autre. Néanmoins, il est possible qu'une charge déséquilibrée bascule de façon inattendue de la position horizontale à la position verticale ou vice versa quand on la soulève. Il peut en résulter des endommagements de la charge ou des blessures à n'importe qui se trouve dans le trajet de la charge pendant un basculement. Pour minimiser le potentiel de ces problèmes, assurez-vous **avant de soulever toute charge** de qu'elle possède les caractéristiques admissibles (voyez USAGE ADMISSIBLE : CARACTÉRISTIQUES DE LA CHARGE) et qu'elle soit correctement attachée au palonnier (voyez POUR ATTACHER LES VENTOUSES À UNE CHARGE ci-dessus).

Capacité de charge et l'indicateur de vide

La Capacité de charge d'un palonnier est évaluée avec un niveau de vide de 16 po Hg [-54 kPa] (voyez CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES). Un vide supérieur à ce niveau apparaît dans la section verte de l'indicateur de vide, pour indiquer que le palonnier est prêt à soulever le poids maximal de la charge.

 **AVERTISSEMENT** : ne tentez jamais de soulever la charge à moins que le niveau de vide soit supérieur à 16 po Hg [-54 kPa].

Ne tentez pas de soulever la charge pendant que le niveau de vide est inférieur à 16 po Hg [-54 kPa]. Il est possible qu'une telle tentative entraîne un dégagement de la charge et des blessures à l'opérateur.

Surveiller l'indicateur de vide

Il faut que l'indicateur de vide demeure complètement visible à l'opérateur, afin qu'il puisse le surveiller pendant le levage entier.

 **AVERTISSEMENT** : il faut que l'indicateur de vide soit visible à l'opérateur pendant le levage entier.

La pompe à vide du palonnier est continuellement en marche pour maintenir un vide suffisant pour soulever le poids maximal de la charge. Si une fuite d'air se trouve dans le système de vide pendant que le palonnier est attaché à la charge, l'indicateur de vide signale la réduction du vide à l'opérateur. Assurez-vous que l'indicateur de vide montre un niveau de vide supérieur ou égal à 16 po Hg [-54 kPa] pendant que vous soulevez une charge. S'il n'en est pas ainsi, éloignez-vous et demeurez loin de la charge jusqu'à ce que vous puissiez la baisser à terre ou sur un support stable.

 **AVERTISSEMENT** : demeurez loin de toute charge suspendue alors que le niveau de vide est inférieur à 16 po Hg [-54 kPa].

Cessez d'utiliser le palonnier jusqu'à ce que vous puissiez déterminer la cause de la perte du vide. Si le niveau de vide demeure inférieur à 16 po Hg [-54 kPa] pendant que le palonnier est attaché à des matériaux nets, lisses et non poreux, il est vraisemblable que la fuite d'air se trouve dans le

système de vide. En ce cas exécutez l'ÉPREUVE DU VIDE (voyez ENTRETIEN) et inspectez les ventouses pour détecter les dégâts (voyez ENTRETIEN : ENTRETIEN DES VENTOUSES : Inspection). Si vous ne pouvez pas remédier à la perte du vide immédiatement, exécutez les inspections et l'entretien nécessaires pour identifier et rectifier tout défaut avant de reprendre l'usage normal du palonnier.

Garder le contrôle du palonnier et de la charge

Quand l'indicateur de vide montre que le palonnier est prêt, employez l'équipement de levage pour élever le palonnier et la charge à une hauteur suffisante pour éviter tout obstacle qui se trouve dans leur trajet. Utilisez le guidon de manœuvre pour maintenir l'orientation désirée du palonnier et de la charge pendant qu'ils sont accrochés à la grue. Dès que d'espace libre est suffisant, l'opérateur peut faire basculer la charge selon son désir (voyez POUR FAIRE BASCULER LA CHARGE ci-après).

En cas de panne de courant

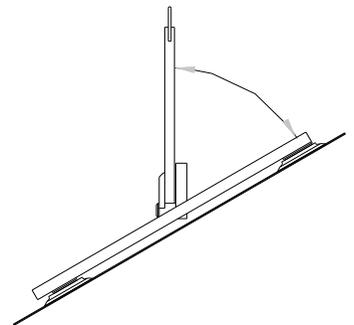
⚠ AVERTISSEMENT : dans le cas d'une panne de courant, demeurez loin de toute charge suspendue.

Bien que le palonnier soit conçu pour supporter la charge sans énergie pendant au moins 5 minutes, ceci dépend de beaucoup de facteurs, tels que l'état de la charge et du système de vide du palonnier (voyez USAGE ADMISSIBLE : CARACTÉRISTIQUES DE LA CHARGE et ENTRETIEN : ENTRETIEN DES VENTOUSES, ÉPREUVE DU VIDE). Si une panne de courant arrive, reprenez tout personnel loin de la charge suspendue jusqu'à ce que vous puissiez la déposer à terre ou sur un support stable sans risque. Rectifiez tout défaut avant de reprendre l'usage normal du palonnier.

POUR FAIRE BASCULER LA CHARGE

⚠ AVERTISSEMENT : retenez toujours les mains et les doigts loin des barres de la tringlerie de basculement.

N'oubliez pas que la charge exige plus d'espace vertical quand elle est basculée à la position verticale, ainsi que plus d'espace horizontal quand elle est en position horizontale. Assurez-vous qu'il y ait assez d'espace libre pour faire basculer la charge sans toucher l'opérateur ou des objets proches. Tirez le guidon de manœuvre vers le haut ou poussez-la vers le bas pour faire basculer la charge selon votre désir. Puisque la tringlerie de basculement est conçue pour retenir la charge automatiquement dans la position verticale ou l'horizontale, la force de la charge sur le guidon de manœuvre change direction pendant un basculement. Si les dimensions de la charge le permettent, maintenez le contrôle avec le guidon pendant toute la durée d'un basculement. Pour les charges en porte-à-faux, il est peut-être nécessaire de lâcher le guidon de manœuvre lorsque la charge approche à la position horizontale. S'il en est ainsi, garder le contrôle de la charge en utilisant les ventouses à main ou autres moyens appropriés.



POUR DÉGAGER LES VENTOUSES DE LA CHARGE

 **AVERTISSEMENT** : *il faut supporter la charge complètement avant de dégager les ventouses.*

Quand la charge est au repos et complètement supportée, appuyez sur le bouton de dégagement pour forcer de l'air dans les ventouses, ce qui rompra l'adhésion à vide. Après que les ventouses soient complètement dégagées de la charge, éloignez le palonnier. Continuez à tenir le bouton de dégagement jusqu'à ce que les ventouses soient bien loin de la charge. Autrement le palonnier attacherait à la charge de nouveau.

APRÈS D'UTILISER LE PALONNIER

Mettez l'interrupteur d'alimentation dans la position identifiée avec « OFF » (éteint).

ATTENTION : *ne mettez pas le palonnier contre une surface qui puisse salir ou abîmer les ventouses.*

Employez l'équipement de levage pour baisser le palonnier doucement sur un support stable. Détachez ensuite le crochet de l'équipement de levage de la bobine de levage.

Si vous transportez le palonnier à un autre emplacement, utilisez la caisse d'emballage d'origine et attachez le palonnier afin de protéger les ventouses et toutes les autres composants contre des dommages lors du transport.

Entreposer le palonnier

Employez les caches fournis pour garder les ventouses en bon état.

.....
!!-CE-!! Conformément a la Norme EN 13155, le palonnier est construit pour rester sur les surfaces plus ou moins horizontales sans se renverser. Pour entreposer le palonnier de cette manière, mettez le palonnier sur une surface propre, lisse et plate de manière à ce que les ventouses fassent face au sol. Baissez ensuite la barre de levage à l'horizontale et mettez un support sous la bobine de levage.
.....

ENTRETIEN



AVERTISSEMENT : assurez-vous toujours que la source d'énergie soit déconnectée avant de faire l'entretien du palonnier.

PLAN DES INSPECTIONS

Exécutez les inspections régulièrement, selon la fréquence suivante :

Inspection avant de chaque levage

- Examinez les ventouses et la surface de la charge pour détecter toute contamination ou débris (voyez ENTRETIEN DES VENTOUSES ci-après).
- Examinez les ventouses, les commandes et les indicateurs pour détecter les dommages visibles (voyez ENTRETIEN DES VENTOUSES ci-après).

Si un défaut est découvert lors de l'inspection, vous devez le rectifier avant d'utiliser le palonnier et réaliser l'Inspection fréquente ci-dessous.

Inspection fréquente

(après chaque 20-40 heures d'utilisation ; ou chaque fois que le palonnier est hors de service depuis 1 mois ou plus)

- Examinez la structure du palonnier pour détecter tous dommages visibles.
- Examinez le système de vide (comprenant les ventouses, les accessoires de tuyau et les tuyaux de vide) pour détecter tous dommages visibles.
- Examinez le filtre à air pour détecter s'il requiert de l'entretien (voyez ENTRETIEN DU FILTRE À AIR ci-après).
- Exécutez l'ÉPREUVE DU VIDE ci-après.
- Dépistez les vibrations ou les bruits inconnus pendant que vous actionnez le palonnier.

Si un défaut est découvert lors de l'inspection, vous devez le rectifier avant d'utiliser le palonnier et réaliser l'Inspection périodique ci-dessous.

Inspection périodique

(après chaque 250-500 heures d'utilisation ; ou chaque fois que le palonnier est hors de service depuis 1 année ou plus)

- Examinez le palonnier entier pour détecter les signes externes du jeu, de l'usure excessive, de la déformation, des fissures, de la corrosion excessive, des bosses dans les composants structurels ou fonctionnels, des coupures, ou de tout défaut qui puisse constituer un risque.
- Si le palonnier est actionné par une alimentation électrique CA, examinez toutes les pièces du système électrique pour détecter dommage, usure ou contamination qui puisse constituer un risque, en conformité avec toutes les codes locales et les normes réglementaires qui s'appliquent dans la région géographique.

ATTENTION : Il faut nettoyer chaque genre du composant électrique en utilisant des moyens appropriés, dans la mesure où ils sont stipulés par des

normes et des codes. Un nettoyage incorrecte peut endommager des composants.

- Maintenez un registre écrit de toutes les Inspections périodiques.

Si un défaut est découvert lors de l'inspection, renvoyez le palonnier à Wood's Powr-Grip ou à un distributeur autorisé pour faire les réparations (voyez GARANTIE LIMITÉE).

Emploi peu fréquent

Si vous utilisez un palonnier moins de 1 jour pendant une période de 2 semaines, exécutez l'Inspection périodique *chaque fois avant d'utiliser le palonnier.*

PLAN DES ÉPREUVES

Exécutez ces épreuves quand vous mettez le palonnier en service *pour la première fois et après toute réparation ou modification.* Rectifiez tout défaut et testez de nouveau avant d'utiliser le palonnier.

Épreuves opérationnelles

- Exécutez l'ÉPREUVE DU VIDE ci-après.
- Testez tous les mécanismes et les fonctions du palonnier (voyez MÉCANISMES D'UTILISATION, MODE D'EMPLOI et ENTRETIEN).

Épreuve de charge

Vérifiez que le palonnier puisse soulever 100% de sa Capacité de charge maximale (voyez CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES), en se servant d'une charge réelle ou d'une simulation équivalente.⁸ Employez la méthode suivante pour tester avec une charge réelle :

- 1) Mettez une charge d'essai qui possède les CARACTÉRISTIQUES DE LA CHARGE appropriées (voyez USAGE ADMISSIBLE) sur un support stable. Assurez-vous que la charge soit orientée à la verticale.⁹
- 2) Attachez les ventouses à la charge selon les directives précédentes.
- 3) Quand l'indicateur de vide montre un niveau de vide au-dessus de 16 po Hg [-54 kPa], éteignez ou déconnectez la source d'énergie (selon la circonstance).
- 4) Élevez la charge à une distance minimale, pour assurer qu'elle soit supportée par le palonnier.
- 5) Gardez la charge dans la position suspendue pendant 5 minutes. Il ne faut pas que la charge glisse ou tombe pendant cette période. S'il en est ainsi, effectuez toujours une ÉPREUVE DU VIDE et inspectez chaque ventouse selon ENTRETIEN DES VENTOUSES : Inspection (voyez les sections ci-après). Rectifiez tout défaut découvert et testez le palonnier de nouveau.

Nota : voyez les sujets de l'ENTRETIEN ci-après pour trouver les instructions supplémentaires concernant l'inspection et le test des composants particuliers du palonnier.

⁸ La Norme ASME de B30.20 requiert que le palonnier soit testé jusqu'à 125% de sa Capacité de charge.

⁹ Les palonniers horizontaux sont exemptés de cette condition.

PLAN DE L'ENTRETIEN

À moins que ce manuel d'*INSTRUCTIONS* ne le spécifie ailleurs, le palonnier ne requiert pas d'entretien par intervalles réguliers. En revanche, il faut exécuter l'entretien chaque fois qu'un défaut est détecté par les inspections ou par les épreuves régulières. Il faut accomplir tout entretien nécessaire avant de reprendre l'usage normal du palonnier.

ENTRETIEN DES VENTOUSES

Coefficient de friction

Le coefficient de friction représente la capacité du palonnier à résister au glissement quand la charge est orientée dans n'importe quelle position sauf à l'horizontale. Si les surfaces de contact de la charge ou des ventouses ne sont pas propres, sèches et en bon état, il est plus probable qu'un glissement se passe.

En ce qui concerne la plupart des palonniers de Powr-Grip, la Capacité de charge est basée sur un coefficient de friction de 1 (seulement les palonniers horizontaux sont exemptés de cette condition). Néanmoins, la capacité d'une ventouse de maintenir ce coefficient de friction est réduit par les facteurs tels que la contamination, l'usure, la vieillesse et l'exposition à la lumière du soleil, aussi bien que l'état de la surface de contact de la charge (voyez USAGE ADMISSIBLE : CARACTÉRISTIQUES DE LA CHARGE). Il faut nettoyer les ventouses qui ont les surfaces contaminées (voyez le paragraphe au sujet du Nettoyage ci-après). À la longue, il se peut qu'un durcissement ou qu'une diffusion des constituants chimiques se passe dans le caoutchouc d'une ventouse, et occasionne ainsi rigidité ou dureté extérieure. Il faut remplacer les ventouses qui manifestent usure, rigidité ou dureté extérieure.

De plus, on doit remplacer toutes les ventouses régulièrement (de préférence, tous les 2 ans au plus) pour assurer que le coefficient de friction ne soit pas compromis. Si nécessaire, mettez-vous en contact avec votre distributeur ou Wood's Powr-Grip pour obtenir des renseignements supplémentaires.

Inspection

Inspectez chaque ventouse régulièrement pour détecter les défauts suivants, d'après les PLANS DES INSPECTIONS et les PLANS DES ÉPREUVES ci-dessus. Rectifiez tout défaut avant d'utiliser le palonnier.

- Les impuretés sur la face ou sur les bords d'étanchéité de la ventouse : la poussière du sol accumulée peut empêcher que les ventouses obtiennent une étanchéité suffisante ou peut réduire le coefficient de friction (voyez le paragraphe ci-dessus). Suivez les instructions pour nettoyer les ventouses à mesure qu'il y a besoin (voyez le paragraphe ci-après).
- Le filtre en grille manque sur la face de la ventouse : cette grille contribue à empêcher que les débris bouchent le tuyau de vide et le filtre à air. Remplacez immédiatement toute grille perdue (voyez LISTE DES PIÈCES DE RECHANGE).
- Les entailles, les coupures ou les abrasions aux bords d'étanchéité : les endommagements des ventouses peuvent réduire la capacité de levage du palonnier. Remplacez immédiatement toute ventouse abîmée (voyez LISTE DES PIÈCES DE RECHANGE).



AVERTISSEMENT : remplacez la ventouse si les bords d'étanchéité montrent les entailles, les coupures ou les abrasions.

- L'usure, la rigidité ou la dureté extérieure : voyez Coefficient de friction ci-dessus. Remplacez toute ventouse qui manifeste usure, rigidité ou dureté extérieure (voyez LISTE DES PIÈCES DE RECHANGE).

Nettoyage

Nettoyez la face de chaque ventouse régulièrement pour enlever l'huile, la poussière et tout autre impureté. Parmi des agents nettoyants admissibles, on compte de l'eau savonneuse y d'autres solutions détergentes douces. *N'utilisez ni* dissolvants, *ni* produits dérivés du pétrole (y compris le kérosène, l'essence et le gasoil) *ni* toutes autres chimiques caustiques pour nettoyer. *N'utilisez pas* de produits de nettoyage ou d'assouplissement du caoutchouc non autorisés, tels que ceux qui sont destinés à nettoyer les pneus ou les surfaces en vinyle, parce que ces produits peuvent laisser une pellicule dangereuse sur des ventouses qui réduit de façon significative la capacité de levage (voyez Coefficient de friction ci-dessus). L'usage de tout agent de nettoyage non autorisé est défendu parce qu'il peut abîmer la ventouse et constituer un risque pour l'opérateur ou autres personnes.



AVERTISSEMENT : n'utilisez jamais de dissolvants, d'essence ou d'autres produits chimiques caustiques pour nettoyer la ventouse.



AVERTISSEMENT : n'utilisez jamais de produits de nettoyage ou d'assouplissement du caoutchouc non autorisés pour nettoyer la ventouse.

Pour empêcher que le liquide ne contamine le système de vide lors du nettoyage, couvrez le trou d'aspiration dans la cavité du filtre en grille, ou assurez-vous que la ventouse fasse face au sol. Utilisez une éponge nette ou un chiffon non peluchant pour appliquer une solution détergente autorisée et enlever tout impureté de la face de la ventouse. Vous pouvez utiliser une brosse à dents (ou une brosse semblable avec des poils *qui n'abîment pas le caoutchouc*) pour enlever les impuretés qui s'accrochent aux bords d'étanchéité.¹⁰ Essuyez tout résidu de la face de la ventouse, et laissez la ventouse sécher complètement avant d'utiliser le palonnier.

¹⁰ Si ces moyens pour nettoyer ne réussissent pas, mettez-vous en contact avec Wood's Powr-Grip ou un distributeur autorisé pour obtenir assistance.

ÉPREUVE DU VIDE

Testez régulièrement pour détecter une fuite d'air dans le système de vide, d'après les PLANS DES INSPECTIONS et les PLANS DES ÉPREUVES ci-dessus.

- 1) Nettoyez la face de chaque ventouse selon les directives précédentes (voyez ENTRETIEN DES VENTOUSES : **Nettoyage**).
- 2) Attachez le palonnier à une surface propre, lisse et non poreuse. La surface doit être plate ou elle ne doit pas dépasser la courbure pour laquelle le palonnier est conçu (si applicable).¹¹
- 3) Quand l'indicateur de vide montre un niveau de vide supérieur à 16 po Hg [-54 kPa], éteignez ou déconnectez la source d'énergie (selon la circonstance) et laissez les ventouses attachées à la surface.
- 4) Surveillez l'indicateur de vide : *le niveau de vide ne doit pas diminuer de plus de 4 po Hg [-14 kPa] pendant 10 minutes.*



AVERTISSEMENT : si le palonnier échoue à l'épreuve du vide, cessez immédiatement de l'utiliser.

Rectifiez tout défaut dans le système de vide avant d'utiliser le palonnier. Mettez-vous en contact avec Wood's Powr-Grip ou un distributeur autorisé pour obtenir assistance.

¹¹ Tout matériau d'essai doit être entièrement et indépendamment supporté, et capable de supporter le poids du palonnier. N'utilisez pas le palonnier pour soulever le matériau d'essai lors de l'épreuve du vide.

ENTRETIEN DU FILTRE À AIR

(pour les cloches du filtre avec volume de 1 oz [30 ml])

Fonction du filtre et Conditions nécessitant de l'entretien

Un filtre à air empêche que les particules solides et du liquide contaminent les composants du système de vide.

ATTENTION : examinez le filtre à air régulièrement et videz-le quand nécessaire.

Il faut que du liquide n'entre pas en contact avec aucune partie de la cartouche filtrante ; extrayez tout liquide bloqué régulièrement. Remplacez la cartouche s'elle paraît sale de manière générale ou s'il y a une augmentation perceptible du délai requis pour atteindre un vide complet. (Consultez la LISTE DES PIÈCES DE RECHANGE pour obtenir le jeu de la cartouche filtrante.)

Marche à suivre pour faire l'entretien du filtre

1) Dévissez la cloche (6) du corps (1). Soutenez le corps pendant que vous tournez la cloche, pour empêcher que les accessoires de la conduite de vide soient abîmés.

2) Déterminez s'il faut remplacer la cartouche filtrante (4) (voyez Conditions nécessitant de l'entretien ci-dessus). *Si oui*, continuez avec l'étape 3.

Si non, extrayez tout liquide ou impureté de la cloche, lavez l'ancien joint torique de la cloche (2) avec du savon doux et de l'eau, et avancez à l'étape 7.

3) Dévissez la monture de la cartouche (5) et retirez toutes les pièces internes.

4) Mettez de côté la cartouche, les joints d'étanchéité de la cartouche (7) et le joint torique de la cloche, pour les mettre au rebut plus tard.

5) Nettoyez toutes les autres pièces internes et la cloche, utilisant seulement du savon doux et de l'eau. *N'utilisez pas* d'autres agents de nettoyage.

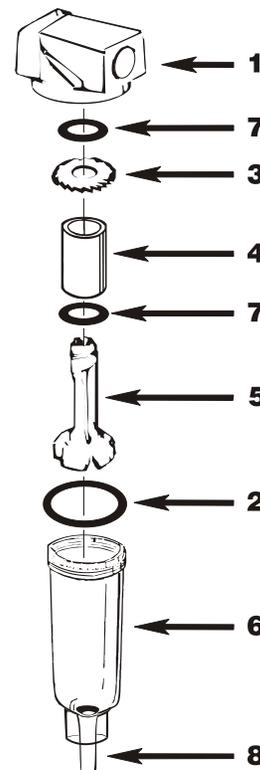
6) Mettez les nouveaux joints d'étanchéité de la cartouche et la cartouche elle-même, avec l'ancien déflecteur (3), sur la monture de la cartouche, et revissez l'assemblée dans le corps du filtre (serrez doucement, avec les doigts).

7) Lubrifiez le nouveau joint torique de la cloche ou celui déjà lavé (2)¹², en utilisant une huile ou une graisse à base minérale (tel que le lubrifiant fourni dans le jeu de la cartouche filtrante). *N'utilisez pas* les huiles synthétiques, telles que les esters, et *n'utilisez pas* les silicones.

8) Mettez le joint torique de la cloche autour du bord de la cloche. Ensuite vissez la cloche dans le corps, en prenant garde de ne pas contaminer la cartouche filtrante avec du lubrifiant. Serrez seulement à main.

9) Testez le système de vide pour être certain que le filtre à air n'ait pas de fuite (voyez ÉPREUVE DU VIDE ci-dessus, si elle est applicable).

⚠ AVERTISSEMENT : quand le filtre à air est utilisé dans un système de *vide*, au lieu de la pression, **il ne faut pas** utiliser la purge à tourner (8) pour extraire le liquide de la cloche. **Ne** déplacez **jamais** la purge à tourner, parce que il est possible que les impuretés logent dans le joint de la purge et occasionne une fuite d'air.



¹² Il est possible que le jeu de la cartouche filtrante contienne deux tailles des joints toriques de la cloche (qui sont une espèce de joint d'étanchéité). S'il en est ainsi, utilisez le joint torique plus petit ; ou si vous doutez, comparez l'ancien joint torique de la cloche pour déterminer la dimension appropriée.

ENTRETIEN DE LA POMPE À VIDE

(pour les modèles des pompes Thomas nos. 107BA20964, 107BD20964 et 107CDC20)

⚠ AVERTISSEMENT : avant de faire tout entretien, déconnectez la source d'énergie.

S'il faut trop de temps pour atteindre le vide complet, il se peut que la pompe à vide (14) nécessite de l'entretien. Remplacez au besoin le diaphragme, les clapets à charnière ou le joint d'étanchéité pour obtenir un rendement acceptable de la pompe.

Remplacement du diaphragme (13)

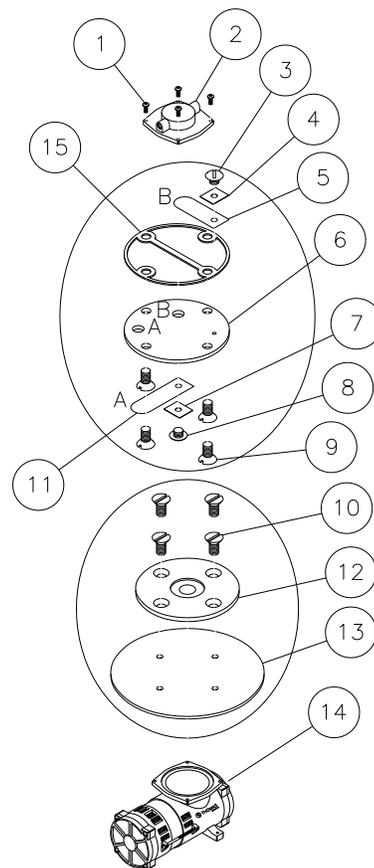
- 1) Dévissez les quatre vis de la tête (1) et enlevez la tête (2).
- 2) Dévissez les quatre vis d'ancrage du diaphragme (10) et enlevez la plaque d'ancrage du diaphragme (12).
- 3) Remplacez le diaphragme (13) et inversez la marche à suivre précédente pour faire le remontage.

Remplacement du clapet à charnière d'admission (11)

- 1) Dévissez les quatre vis de la tête (1) et enlevez la tête (2).
- 2) Dévissez la vis du clapet à charnière d'admission (8) et enlevez le dispositif d'ancrage du clapet à charnière d'admission (7).
- 3) Remplacez le clapet à charnière d'admission (11) et inversez la marche à suivre précédente pour faire le remontage.

Remplacement du clapet à charnière d'évacuation (5) et du joint d'étanchéité (15)

- 1) Dévissez les quatre vis de la tête (1) et enlevez la tête (2).
- 2) Tournez la tête à l'envers et dévissez les quatre vis de la plaque des clapets à charnière (9).
- 3) Retirez la plaque des clapets à charnière (6) pour donner accès au clapet à charnière d'évacuation et au joint d'étanchéité.¹³
- 4) Dévissez la vis du clapet à charnière d'évacuation (3), enlevez le dispositif d'ancrage du clapet à charnière d'évacuation (4), et remplacez le clapet à charnière d'évacuation (5).
- 5) Remplacez le joint d'étanchéité (15) et inversez la marche à suivre précédente pour faire le remontage.



1 VIS DE LA TÊTE

2 TÊTE

3 VIS DU CLAPET À CHARNIÈRE D'ÉVACUATION

4 DISPOSITIF D'ANCRAGE DU CLAPET D'ÉVACUATION

5 CLAPET À CHARNIÈRE D'ÉVACUATION

6 PLAQUE DES CLAPETS À CHARNIÈRE

7 DISPOSITIF D'ANCRAGE DU CLAPET D'ADMISSION

8 VIS DU CLAPET À CHARNIÈRE D'ADMISSION

9 VIS DE LA PLAQUE DES CLAPETS À CHARNIÈRE

10 VIS D'ANCRAGE DU DIAPHRAGME

11 CLAPET À CHARNIÈRE D'ADMISSION

12 PLAQUE D'ANCRAGE DU DIAPHRAGME

13 DIAPHRAGME

14 POMPE À VIDE

15 JOINT D'ÉTANCHÉITÉ

¹³ **ATTENTION** : conformément au genre du produit, il est possible que le système de vide requière que la plaque des clapets à charnière (6) soit tournée à une orientation différente de celle montrée ici. Quand vous retirez la plaque des clapets à charnière, notez toujours son orientation dans la tête de la pompe (2), et installez de la même façon la plaque des clapets à charnière pendant le remontage. Dans tous les cas, il faut orienter la plaque des clapets à charnière afin que son trou d'admission corresponde à l'orifice de la tête qui communique avec la soupape de retenue.

LISTE DES PIÈCES DE RECHANGE

No. de stock	Description	Qt.
66195	Jeu de réparation de la pompe (avec diaphragme, joint d'étanchéité et clapets à charnière)	1
66120	Pompe à vide - type diaphragme - 1 SCFM [28 litres/minute] - 240 volts CA	1
66110	Pompe à vide - type diaphragme - 1 SCFM [28 litres/minute] - 120 volts CA	1
65438	Tuyau de vide - diamètre intérieur de 1/8 po [3,2 mm] (env. 34 po [87 cm] de longueur)	1
65430	Tuyau de vide - diamètre intérieur de 7/32 po [5,6 mm] (env. 124 po [315 cm] de longueur)	1
65300	Caoutchouc mousse pour guidon	1
65264M	Adaptateur de la soupape (pour bouton de dégagement)	1
65261	Soupape de commander le vide - à 4 voies (pour bouton de dégagement)	1
65258	Bouton poussoir (pour bouton de dégagement)	1
65211	Soupape de retenue - 1/8 NPT	1
65119MM	Manchon avec bride (pour tringlerie de basculement)	8
65014	Ressort de ventouse - type d'onde (pour ventouse HV11)	2
65010	Ressort de ventouse - type spiral (pour ventouses VPFS9 et G3370)	2
64176	Interrupteur d'alimentation	1
53132	Accessoire de tuyau - raccord en T - diamètre intérieur de 5/32 po [4,0 mm]	1
53122	Accessoire de ventouse - coude - diamètre intérieur de 5/32 po [4,0 mm]	2
49646T	Ventouse - modèle G3370 / diamètre de 11 po [28 cm] - avec lèvre	2
49614T	Ventouse - modèle HV11F / dia. de 10 po [25 cm] - avec lèvre et anneau en mousse (facultative)	2
49605T	Ventouse - modèle HV11 / diamètre de 10 po [25 cm] - avec lèvre	2
49506TA	Ventouse - modèle VPFS9 / diamètre de 9 po [23 cm]	2
49122	Bouchon de bout - pour tubes de 2 x 2 x 1/4 po [50,8 x 50,8 x 6,4 mm]	5
29353	Cache de ventouse	2
16134	Jeu de la cartouche filtrante (pour les cloches du filtre à air avec volume de 1 oz [30 ml])	1
15930	Indicateur de vide - 1/4 NPT - type LM	1
15632	Filtre en grille - petit (pour ventouse VPFS9)	2
15630	Filtre en grille - grand (pour ventouses HV11 et G3370)	2
12875	Rondelle plate (pour tringlerie de basculement)	8
10911	Boulon à épaulement - à tête creuse - 1/2 po x 5/8 po x filetage 3/8-16 (pour tringlerie de basculement)	8

***FAITES L'ENTRETIEN SEULEMENT AVEC LES PIÈCES DE RECHANGE IDENTIQUES
FOURNIES PAR OU APPROUVÉES PAR LA SOCIÉTÉ WOOD'S POWR-GRIP, INC.***

GARANTIE LIMITÉE

Les produits de Powr-Grip sont soigneusement construits, minutieusement inspectés pendant les diverses phases de la production, et individuellement testés. Powr-Grip offre une garantie sur ses produits contre tout défaut de fabrication ou de matériaux pendant une période d'un an à compter de la date d'achat.

Si un problème se manifeste pendant la période de la garantie, suivez les instructions ci-après pour obtenir le service Garantie. Si notre inspection révèle un défaut de fabrication ou de matériaux, Powr-Grip réparera le produit à titre gratuit.

LA GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS LORSQUE :

Le produit a été modifié après sa sortie d'usine.

Des parties en caoutchouc ont été coupées ou rayées lors de l'utilisation du produit.

L'usure anormale nécessite que le produit soit réparé.

Le produit a été malmené, mal employé ou mal entretenu.

Si un problème n'est pas couvert par la garantie, Powr-Grip avisera le client des frais impliqués, avant de procéder à la réparation du produit. Si le client consent à payer tous les frais de réparation et à recevoir le produit réparé contre dû paiement, Powr-Grip effectuera les réparations.

POUR OBTENIR DU SERVICE SOUS GARANTIE OU DES RÉPARATIONS

Pour les achats en *Amérique du Nord*, veuillez :

Vous mettre en contact avec le département du service technique de la société Wood's Powr-Grip. Quand une révision en usine est nécessaire, envoyez le produit complet (prépayé), en incluant vos nom, adresse et numéro du téléphone, à l'adresse de la rue ci-dessous.

Pour les achats dans *toute autre partie du monde*, veuillez :

Vous mettre en contact avec votre distributeur ou le département du service technique de la société Wood's Powr-Grip pour obtenir d'assistance.

Wood's Powr-Grip Co., Inc.
908 West Main St. / P.O. Box 368
Laurel, MT USA 59044

téléphone 800-548-7341

téléphone 406-628-8231

télécopieur 406-628-8354

