

„QUADRA-TILT“ HEBEGERÄTE 1200 UND 1400 ZUM DREHEN UND KIPPEN MIT DC3 DOPPELVAKUUMSYSTEM

TYPEN: MRTA811LDC3 UND MRTA810TDC3

Diese vielseitigen Hebegeräte mit Dreh- und Kippfunktionen kombinieren eine kompakte Konstruktion, ein innovatives Kippgestänge und das Doppelte der Tragkraft von unseren populären MRT4-DC Hebegeräten.

Quadra-Tilt Konstruktion

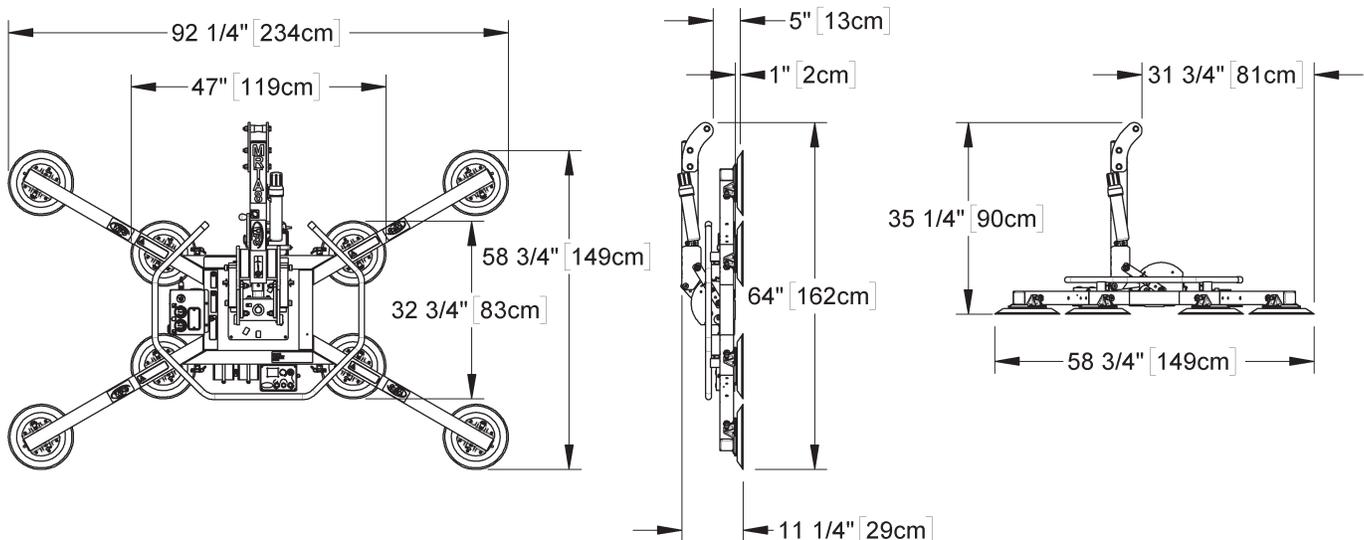
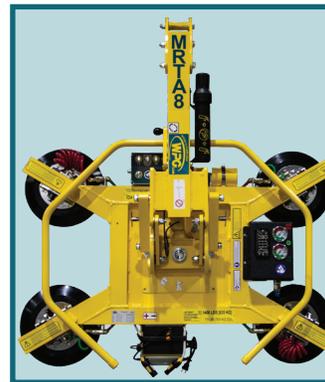
Möchten Sie schwere Lasten ohne die Kosten eines elektromechanischen Stellantriebs kippen? Quadra-Tilt ermöglicht einem einzelnen Bediener, Lasten zwischen die vertikale und horizontale Positionen leicht zu verlagern.

Sehr anpassungsfähiger Heberahmen

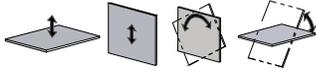
Aufgrund abnehmbarer Verlängerungsarme und versetzbarer Saugerhalterungen kann dieses Hebegerät auf fast alle Lastgrößen und -formen passen – bis zu 635 kg (1400 lbs)!

Intelli-Grip[®] Technologie

Diese WPG-exklusive Technologie überwacht die Vakuum- und Energiesysteme, Produktivität zu steigern und Sicherheit zu verbessern. Herunterladen Sie die Intelli-Grip[®] App, das Hebegerät aus der Entfernung zu überwachen!



Der Typ MRTA811LDC3 ist hier abgebildet.

Typ	MRTA811LDC3	MRTA810TDC3
Maximale Tragkraft	635 kg (1400 lbs)	545 kg (1200 lbs)
Standard-Saugerrahmengrößen	Minimalbreite: 32 cm (12-1/2") Maximalbreite: 149 cm (58-3/4") Minimallänge: 119 cm (47") Maximallänge: 266 cm (104-3/4")	Minimalbreite: 29 cm (11-1/2") Maximalbreite: 147 cm (58") Minimallänge: 117 cm (46") Maximallänge: 264 cm (104")
Quantität und Größe der Sauger	8 gelippte Saugerteller von 28 cm (11") Durchmesser	8 Saugerteller von 25 cm (10") Durchmesser mit einsetzbaren Verschlussringen
Bewegungen der Last	manuelle Drehleistung um 360° mit der Schmalseite voran, mit Bolzen-Arretierung bei jeder Vierteldrehung mechanisch unterstützte, manuelle Kippleistung um 90° zwischen vertikale und horizontale Positionen	
Standard-Energieversorgung	12 Volt GS, 5,5 Ampere	
Gewicht des Hebeegerätes	91 kg (200 lbs)	

SERIENMÄSSIGE EIGENSCHAFTEN

Intelli-Grip® Technologie

Erhältlich ausschließlich von Powr-Grip®! Diese überwacht die Vakuum- und Energiesystemen aktiv, um Produktivität und Sicherheit zu steigern, mittels Nachrichten auf der LCD-Anzeige, diagnostischer Codes und anderer Eigenschaften.

Doppelvakuumsystem

Zwei unabhängige Luftleitungskreise reduzieren das Risiko der Arbeitsunfälle.

Batterie und Ladegerät

Diese netzunabhängige, aufladbare Stromquelle ermöglicht den kabellosen Betrieb an jedem Ort. Das bordeigene Ladegerät besitzt einen Zustandsanzeiger und die automatische Abschaltung.

Batterieanzeiger

Mittels dieses können Sie das Energieniveau in Echtzeit besichtigen, die Notwendigkeit einer Aufladung zu bestimmen.

Benachrichtigungssummer und Stroboskoplicht

Diese warnen den Bediener vor Problemen mit dem Energie- oder Vakuumsystem, mittels verschiedener Reihenfolgen von Geräuschen und Lichtern, die Schwere zu kommunizieren. Eine Sicherheitsbatterie versorgt den Summer mit dem unabhängigen Strom.

Grüne Hebelampe

Diese Lampe gewährt eine visuelle Bestätigung, wenn das Vakuum ausreichend zum Heben ist.

Vakuumanzeiger

Grüne und rote Bereiche zeigen eindeutig an, ob die Vakuumniveaus ausreichend zum Heben sind.

Luftfilter am Vakuumkreis

Diese Filter schützen das Vakuum-Generatorsystem vor Verunreinigungen.

Vakuum-Reservetanks

Diese Tanks steigern die Laufzeit der Batterie, indem sie die notwendige Zahl der Pumpenkreisläufe reduzieren, das Vakuum aufrechtzuerhalten.

Federgelagerte Saugerteller

Diese Saugerteller passen sich automatisch an, den Winkel der Lastoberflächen übereinzustimmen und so das Ansaugen zu erleichtern.

Versetzbare Saugerhalterungen

Diese Halterungen erlauben den Saugertellern, versetzt ohne Werkzeuge so zu werden, dass sich das Hebeegerät auf vielen Lastabmessungen anpasst.

Verlängerungsarme

Diese Arme ermöglichen die werkzeuglose Umstellung des Hebeegerätes auf viele Konfigurationen, dass es auf vielen **verschiedenen Lastgrößen passt**.

Quadra-Tilt System

Dieses Vierstab-Kippgestänge setzt den Kraftaufwand des Bedieners herab, Lasten zwischen vertikale und horizontale Positionen zu verlagern.

Kipp-Sperrvorrichtungen

Diese addieren den Schutz gegen unabsichtlichen Kippbewegungen, während der Bediener Gläser in mehrstöckige Gebäude einsetzt oder immer dann, wenn er kann, Lasten unter direkter Kontrolle nicht behalten.

Druckablass-Lösefunktion mit zwei Gesten

Zwei verschiedene Druckknöpfe werden benutzt, ein versehentliches Lösen zu vermeiden und den Luftfluss umzukehren, um Lasten schnell ohne Nachkleben zu lösen.

ERHÄLTICHE OPTIONEN

Fernsteuerungssystem (59906)

Dies System kontrolliert das Ansaugen, das Lösen und andere strombetriebene Funktionen im Abstand bis zu 76 m (250'), um Fenster und mehr in mehrstöckige Gebäude einzusetzen.

Adapter für Gabelstapler (95457)

Dieser Adapter funktioniert mit Teleskopladern auf Baustellen und mit Gabelstaplern in Lagerhäusern oder überall, wo Kräne nicht geeignet sind.

T-förmigen Arme für den Saugerrahmen (97465 und 97465HV)

Diese Arme stellen das Hebegerät um, isolierte Metall-Paneele oder andere Lasten mit strukturierten Oberflächen praktisch zu handhaben (paarweise verkauft).

Justierbare Distanzstücke für versetzbare Saugerhalterungen (93101 und 93101AM)

Mittels dieser Komponenten können Hebegeräte, Fenster mit Längspfosten oder andere Lasten mit Oberfläche-Hindernissen handhaben.

Alternative Sauger-Mischungen

Diese sind für Widerstandsfähigkeit gegen Hochtemperaturen, Vermeidung der Verschmutzung, beschichtete Oberflächen und andere Anwendungen eigens bestimmt.

Adapter für gewölbtes Glas (93720)

Mittels dieses Adapters kann das Hebegerät, konvexe oder konkave Lasten handhaben.

Rollgerät für MRT (98790)

Dies Rollgerät ermöglicht Ihnen, ein serienmäßiges MRTA8 Hebegerät leicht zu transportieren oder zu lagern.

Transportkasten (53007)

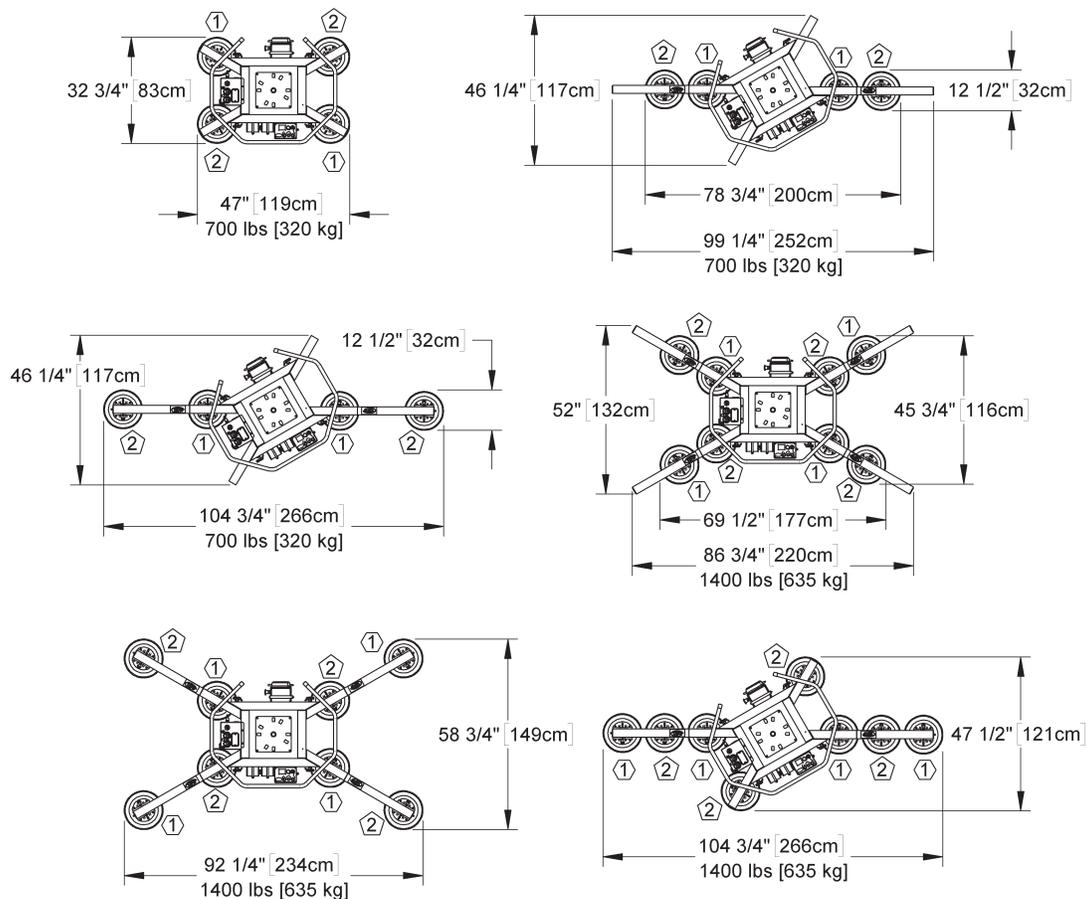
Dieser schützt das Hebegerät zur Lagerung und zum Transport

KONSTRUKTIONSNORMEN

ASME B30.20 (BTH-1 Entwurf-Kategorie „B“, Lebensdauer-Klassifikation „0“): Diese Industrienormen werden von der amerikanischen Gesellschaft für Maschinenbauingenieure (ASME) etabliert und vom amerikanischen Institut von nationalen Normen (ANSI) veröffentlicht.

CE: Diese regulatorischen Normen sind zur Gesundheit und Sicherheit in der Europäischen Union vorgeschrieben.

AS 4991: Diese regulatorische Norm ist in Australien vorgeschrieben.



Der Typ MRTA811LDC3 ist hier abgebildet.

Basiert auf Produktinformationen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Die Gebrauchsbedingungen können die Funktion und die Lebensdauer des Produktes beeinträchtigen. Schlagen Sie die Bedienungshinweise des Produktes auf www.WPG.com nach oder nehmen Sie Kontakt mit einem technischen Verkaufsberater auf, zusätzliche Informationen zu bekommen.

ADAPTER FÜR GABELSTAPLER

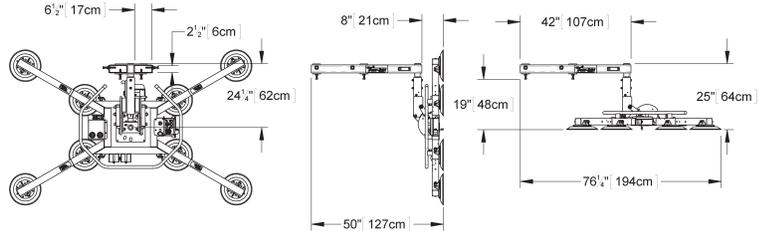
Mittels dieses Adapters kann Ihren Teleskoplader, Fenster unter Dachgesimsen oder Giebeln einsetzen und so Kräne auf der Baustelle überflüssig machen. Zusätzlich ist er ausgezeichnet für Gabelstapler in Lagerhäusern oder überall, wo Kräne nicht geeignet sind.

Kompatible Abmessungen der Gabeln	Dicke von 3,9 cm zu 5,7 cm (1-1/2" - 2-1/4") und Breite von 10,2 cm zu 15,2 cm (4" - 6")
Abmessung zwischen den Gabeln	10 cm (4")
Maximale Tragkraft	635 kg (1400 lbs) wenn er mit MRT811LDC3* benutzt wird
Maximale Dicke der Last	2,5 cm (1") bei der ganzen Tragkraft
Gewicht des Produktes	68 kg (150 lbs)
Gewichtszunahme des Hebeegerätes	57 kg (125 lbs)

* Der Gabelstapler muss die Tragfähigkeit besitzen, das Gewicht des Hebeegerätes und der maximalen Last zu tragen, wenn die Last ist:

- 22,2 cm (8-3/4") nach außen von den Enden der Gabeln oder ...
- 128,9 cm (50-3/4") nach außen von den Haltepunkten der Gabeln (dasjenige die Last am entferntesten von den Vorderrädern des Gabelstaplers legt).

DER HEBEGERÄT-TYP MRTA8 IST MIT EINEM ADAPTER FÜR GABELSTAPLER AUSGESTATTET.

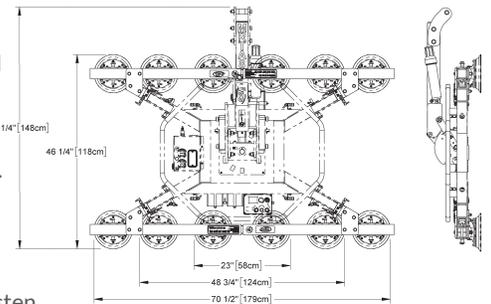


SAUGERRAHMEN FÜR GEWÖLBTES GLAS

Erreichen Sie die beste Haftung auf konvexen oder konkaven Gläsern und anderen Materialien!

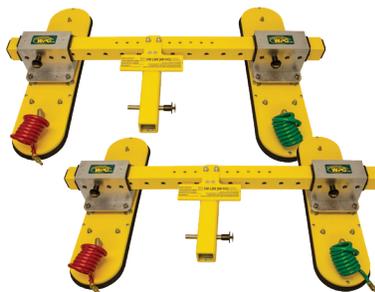
- Schwenkende Sauger-Halterungen stimmen mit dem Winkel der Lasten leicht überein.
- Ein einzelner Bediener kann den Saugerrahmen ohne Hilfe installieren.
- Ein 5 cm (2") Abstand von der Last kann Platz für die Krümmung bieten, wenn notwendig.
- Der Rahmen nutzt existierende verlängerungsarme, lange Lastabmessungen abzustützen.

Anmerkung: Es ist möglich, dass die MRTA8 Tragkraft mit bestimmten Lasten herabgesetzt wird.



ROLLGERÄT FÜR MRT

Dieses fakultative Rollgerät ist für den Einsatz mit einem Hebegerät Typ MRT4 oder MRTA8 von Wood's Powr-Grip® bestimmt und bietet eine kompakte Methode, den Hebegerät zu lagern, und eine leichte Methode, es in der ganzen Werkstatt oder auf der Baustelle zu transportieren.



PAARWEISE VERKAUFT

T-FÖRMIGE ARME FÜR DEN SAUGERRAHMEN

Diese Verlängerungsarme steigern die Nützlichkeit und die Vielseitigkeit der MRT(A)-Serie Hebeegeräte erheblich, indem sie isolierte Metall-Paneele, architektonische Paneele und andere strukturierte Materialien handhaben.

TRANSPORTKASTEN

Dieser speziell entwickelte Kasten schützt Ihr Hebegerät während des Transports und der Lagerung.

- Das tiefgezogene Polymer macht den Kasten belastbar und wasserfest.
- Interne Bänder halten das Hebegerät sicher am Platz.
- Äußere Bänder sichern den geschlossenen Kasten.
- Eingebaute Handgriffe erleichtern die manuelle Handhabung.
- Die Konstruktion der Kästen ermöglicht Ihnen, sie zu stapeln oder mit einem Gabelstapler zu handhaben.

Äußere Abmessungen: 112,4 cm breit x 171,4 cm lang x 62,2 cm tief (44-1/4" x 67-3/8" x 24-1/2")



FERNSTEUERUNGSSYSTEM

Diese Option ermöglicht den Bedienern, das Ansaugen, das Lösen und andere strombetriebene Funktionen im Abstand zu kontrollieren, wie notwendig für Installationen in mehrstöckigen Gebäuden sein können.

JUSTIERBARE DISTANZSTÜCKE FÜR VERSETZBARE SAUGERHALTERUNGEN

Mittels dieser Komponenten können Vakuumhebeegeräte, Fenster mit Längspfosten oder andere Materialien mit Oberfläche-Hindernissen handhaben.

