

# HEBEGERÄT ZUM MANUELLEN DREHEN UND MANUELLEN KIPPEN MIT DC3 DOPPELVAKUUMSYSTEM

TYP: MRT411LDC3

Dieses mittelschwere Hebegerät mit Dreh- und Kippfunktion passt sich auf einer Vielzahl von Anwendungen an. So trägt es Produktivität und Zuverlässigkeit zu Baustellen oder Fabriken bei.

## WPG Verkaufsschlager!

Vielseitigkeit, Zuverlässigkeit und kabelloser Batteriestrom machen dieses ein der populärsten WPG Hebegeräte.

## Intelli-Grip<sup>®</sup> Technologie

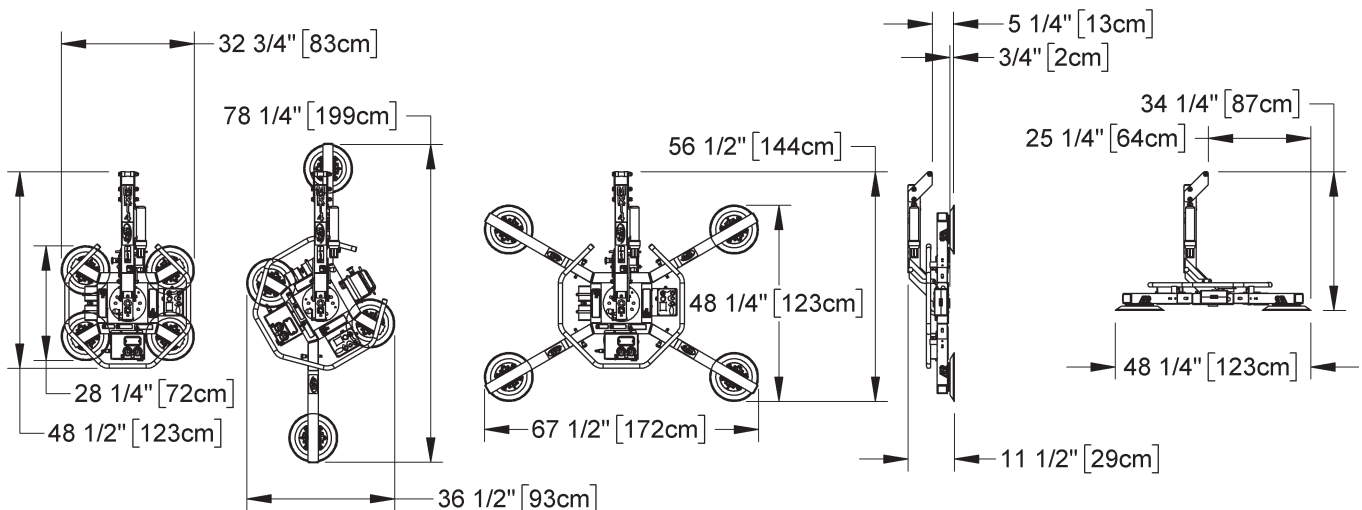
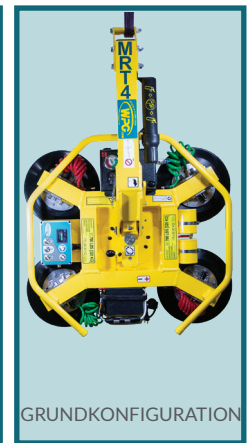
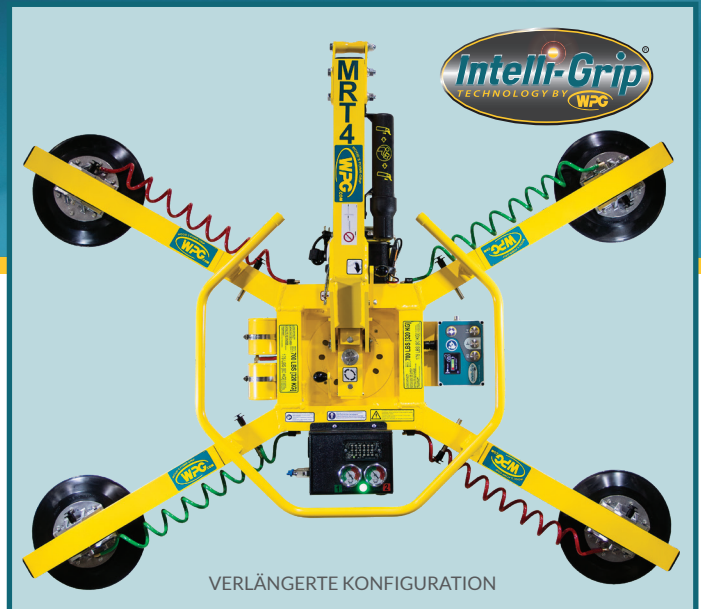
Möchten Sie Produktivität zu verbessern und Sicherheit zu steigern? Verlassen Sie sich auf Intelli-Grip<sup>®</sup>, die Energie- und Vakuumsystemen zuverlässig zu überwachen – erhältlich ausschließlich von WPG!

## Viele Konfigurationen

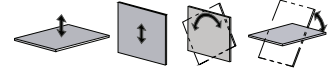
Stellen Sie den Saugerrahmen auf 7 verschiedene Arten auf, eine Vielzahl von Lastabmessungen und -formen zu greifen.

## Doppelvakuumsystem

Handhaben Sie Lasten mit dem zusätzlichen Schutz von zwei unabhängigen Luftleitungskreislern.



<b>Typ</b>	MRT411LDC3
<b>Maximale Tragkraft</b>	320 kg (700 lbs)
<b>Standard-Saugerrahmengrößen</b>	72 cm x 83 cm (28-1/4" x 32-3/4") (Grundkonfiguration) 123 cm x 172 cm (48-1/4" x 67-1/2") (verlängerte Konfiguration) 200 cm x 40 cm (78-3/4" x 15-3/4") (lineare Konfiguration)
<b>Quantität und Größe der Sauger</b>	4 Sauger von 28 cm (11") Durchmesser, gelippt
<b>Bewegungen der Last</b>	manuelles Drehleistung um 360° mit der Schmalseite voran, mit Bolzen-Arretierung manuelles Kippleistung um 90° zwischen die vertikalen und horizontalen Positionen, mit automatischer Verriegelung in der vertikalen Position
<b>Standard-Energieversorgung</b>	12 Volt GS, 5,5 Ampere
<b>Gewicht des Hebeegerätes</b>	57 kg (125 lbs)



## SERIENMÄSSIGE EIGENSCHAFTEN

### Intelli-Grip® Technologie

Erhältlich ausschließlich von Powr-Grip®! Diese Technologie überwacht die Vakuum- und Energiesystemen aktiv, um Produktivität und Sicherheit zu steigern, mittels Nachrichten auf der LCD-Anzeige, diagnostischer Codes und anderer Eigenschaften.

### Doppelvakuumssystem

Zwei unabhängige Luftleitungsreise reduzieren das Risiko der Arbeitsunfälle.

### Hochleistungsvakuumpumpe

Diese Pumpe ermöglicht einem Vakuumhebergerät, sich schneller anzusaugen und zu lösen, und so Produktivität auf der Baustelle zu steigern.

### Batterie und Ladegerät

Diese netzunabhängige, aufladbare Stromquelle ermöglicht den kabellosen Betrieb an jedem Ort. Das bordeigene Ladegerät besitzt einen Zustandsanzeiger und die automatische Abschaltung.

### Batterieanzeiger

Mittels dieses können Sie das Energieniveau in Echtzeit besichtigen, die Notwendigkeit einer Aufladung zu bestimmen.

### Benachrichtigungssummer und Stroboskoplicht

Diese warnen den Bediener vor Problemen mit dem Energie- oder Vakuumsystem, mittels verschiedener Reihenfolgen von Geräuschen und Lichtern, die Schwere zu kommunizieren. Eine Sicherheitsbatterie versorgt den Summer mit dem unabhängigen Strom.

### Grüne Hebelampe

Diese gewährt eine visuelle Bestätigung, wenn das Vakuum ausreichend zum Heben ist.

### Vakuumanzeiger

Grüne und rote Bereiche zeigen eindeutig an, ob die Vakuumniveaus ausreichend zum Heben sind.

### Luftfilter am Vakuumkreis

Diese Filter schützen das Vakuum-Generatorsystem vor Verunreinigungen.

### Vakuum-Reservetanks

Diese Tanks steigern die Laufzeit der Batterie, indem sie die notwendige Zahl der Pumpenkreisläufe reduzieren, das Vakuum aufrechtzuerhalten.

### Federgelagerte Saugerteller

Diese Saugerteller passen sich automatisch an, den Winkel der Lastoberflächen übereinzustimmen und so das Ansaugen zu erleichtern.

### Versetzbare Saugerhalterungen

Diese Halterungen erlauben den Saugertellern, versetzt ohne Werkzeuge so zu werden, dass sich das Hebeegerät auf vielen Lastabmessungen anpasst.

### Verlängerungsarme

Diese Arme ermöglichen die werkzeuglose Umstellung des Hebeegerätes auf viele Konfigurationen, dass es auf vielen verschiedenen Lastgrößen passt.

### Druckablass-Lösefunktion mit zwei Gesten

Zwei verschiedene Druckknöpfe werden benutzt, ein versehentliches Lösen zu vermeiden und den Luftfluss umzukehren, um Lasten schnell ohne Nachkleben zu lösen.

## ERHÄLTICHE OPTIONEN

### Fernsteuerungssystem (59906)

Dies System kontrolliert das Ansaugen, das Lösen und andere strombetriebene Funktionen im Abstand bis zu 76 m (250'), um Fenster und mehr an mehrstöckige Gebäude einzusetzen.

### Adapter für Gabelstapler (95722)

Dieser Adapter funktioniert mit Teleskopladern auf Baustellen und mit Gabelstaplern in Lagerhäusern oder überall, wo Kräne nicht geeignet sind.

## ERHÄLTICHE OPTIONEN

### Hebearn mit verstellbarer Länge (95723)

Dieser Hebearm hilft bei der Installation von Fenstern unter Traufen oder Überhängen, indem er den Bedarf von der lichten Höhe reduziert.

### Lange Verlängerungsarme (95725)

Diese Arme bieten die notwendige Abstützung und Steifigkeit, großdimensionierte Lasten zu handhaben, mit geringerem Risiko für den überhängenden Teil (einzeln verkauft).

### Justierbare Distanzstücke für versetzbare Saugerhalterungen (93101 und 93101AM)

Mittels dieser Komponenten können Hebegeräte, Fenster mit Längspfosten oder andere Lasten mit Oberfläche-Hindernissen handhaben.

### Schnellverbindungsatz (97467)

Dieser bietet eine effiziente, werkzeuglose Möglichkeit zum Anschließen oder Trennen der Saugerteller vom Vakuumsystem, den Saugerrahmen wieder einzurichten.

### Alternative Saugerteller

Diese stellen das Hebegerät auf spezialisierte Anwendungen um, wie folgen:

Flacher Saugerteller von 23 cm (9") Durchmesser (Typ VPFS9) zum schnelles Ansaugen auf steifen, flachen Lasten

Gelippter Saugerteller von 25 cm (10") Durchmesser (Typ HV11) zur Handhabung der rauhen oder halbporenen, flachen Lasten

(Die technischen Daten hier sind nicht wie vorhergehend angeführt. Bitte kontaktieren Sie uns, weitere Informationen zu bekommen.)

### Alternative Sauger-Mischungen

Diese sind für Widerstandsfähigkeit gegen Hochtemperaturen, Vermeidung der Verschmutzung, beschichtete Oberflächen und andere Anwendungen eigens bestimmt.

### Transportkasten (53006)

Dieser schützt das Hebegerät zur Lagerung und zum Transport.

### Rollgerät für MRT (98790)

Dies ermöglicht Ihnen, das Hebegerät leicht zu transportieren oder zu lagern.

## KONSTRUKTIONSNORMEN

**ASME B30.20 (BTH-1 Entwurf-Kategorie „B“, Lebensdauer-Klassifikation „0“):** Diese Industrienormen werden von der amerikanischen Gesellschaft für Maschinenbauingenieure (ASME) etabliert und vom amerikanischen Institut von nationalen Normen (ANSI) veröffentlicht.

**CE/UKCA:** Diese regulatorischen Normen sind zur Gesundheit und Sicherheit in der Europäischen Union und dem Vereinigten Königreich vorgeschrieben.

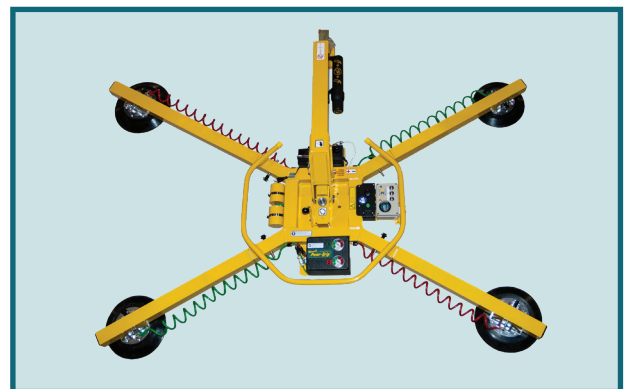
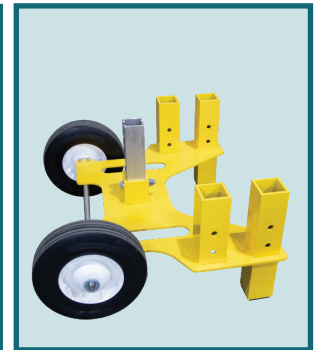
**AS 4991:** Diese regulatorische Norm ist in Australien vorgeschrieben.

## ROLLGERÄT FÜR MRT

Dieses fakultative Rollgerät ist für den Einsatz mit einem Hebegerät Typ MRT4 oder MRTA8 von Wood's Powr-Grip® bestimmt und bietet eine kompakte Methode, das Hebegerät zu lagern, und eine leichte Methode, es in der ganzen Werkstatt oder auf der Baustelle zu transportieren.

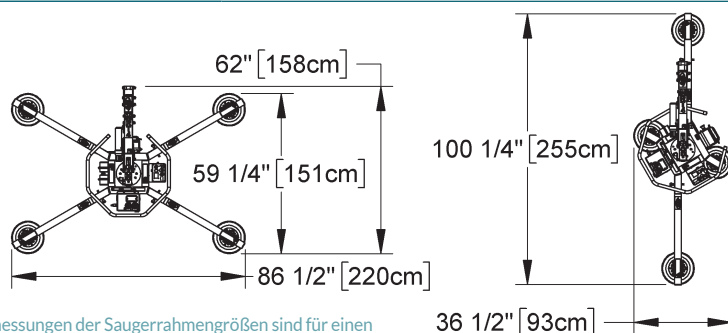
## LANGE VERLÄNGERUNGSRME

Mittels dieser Arme kann Ihr Hebegerät größere Lastabmessungen handhaben, indem sie die Saugerrahmengrößen vergrößern und den Überhang verringern (einzeln verkauft).



EIN HEBEGERÄT TYP MRT4 IST MIT LANGEN VERLÄNGERUNGSRME (95725) AUSGESTATTET.

<b>Maximale Tragkraft</b>	225 kg (500 lbs) (wenn Verlängerungsarme eingesetzt sind)
<b>Gewichtszunahme des Hebegerätes</b>	5 kg (10 lbs) bei Verwendung von 4 langen Verlängerungsarmen anstelle von 4 Standard-Verlängerungsarmen

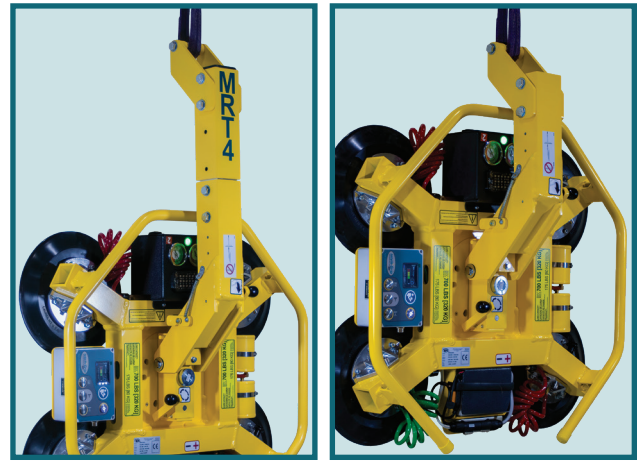
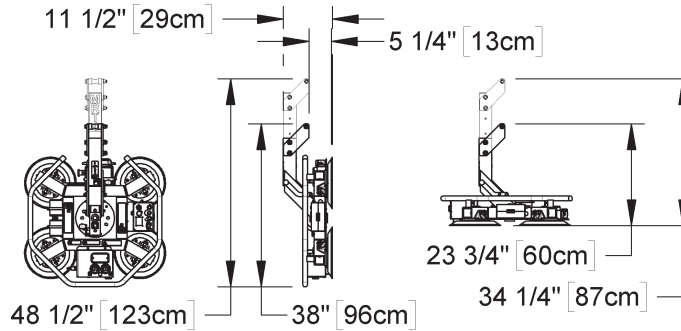




# HEBEARM MIT VERSTELLBARER LÄNGE

Dieser Arm hilft Ihnen, Glas und andere Materialien unter Traufen oder Überhängen zu installieren, indem er den Bedarf von der lichten Höhe reduziert.

<b>Reduktion der lichten Höhe</b>	27 cm (10-1/2") für verkürzte Konfigurationen
<b>Gewichtszunahme des Hebeergätes</b>	5 kg (10 lbs)



DER HEBEGERÄT TYP MRT4 IST MIT EINEM HEBEARM MIT VERSTELLBARER LÄNGE (95723) AUSGESTATTET.

# ADAPTER FÜR GABELSTAPLER

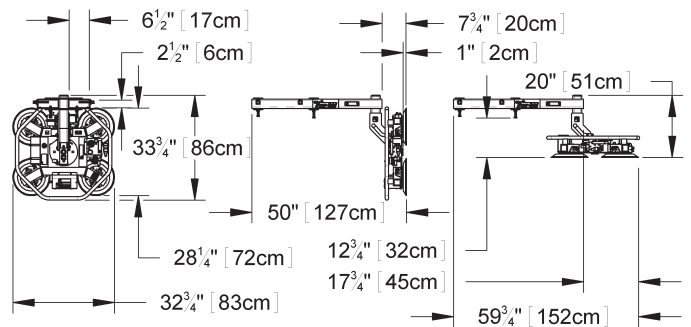
Mittels dieses Adapters kann Ihren Teleskoplader, Fenster unter Dachgesimsen oder Giebeln einsetzen und so Kräne auf der Baustelle überflüssig machen. Zusätzlich ist er ausgezeichnet für Gabelstapler in Lagerhäusern oder überall, wo Kräne nicht geeignet sind.

<b>Kompatible Abmessungen der Gabeln</b>	Dicke von 3,9 cm zu 5,7 cm (1-1/2" - 2-1/4") und Breite von 10,2 cm zu 15,2 cm (4" - 6")
<b>Abmessung zwischen den Gabeln</b>	10,2 cm (4")
<b>Maximale Tragkraft</b>	320 kg (700 lbs) wenn er mit MRT411LDC* benutzt wird
<b>Maximale Dicke der Last</b>	2,5 cm (1") bei der ganzen Tragkraft
<b>Gewicht des Produktes</b>	68 kg (150 lbs)
<b>Gewichtszunahme des Hebeergätes</b>	59 kg (130 lbs)

- \* Der Gabelstapler muss die Tragfähigkeit besitzen, das Gewicht des Hebeergätes und der maximalen Last zu tragen, wenn die Last ist:
- 22,2 cm (8-3/4") nach außen von den Enden der Gabeln oder ...
  - 128,9 cm (50-3/4") nach außen von den Haltepunkten der Gabeln (dasjenige die Last am entferntesten von den Vorderrädern des Gabelstaplers legt)



DER HEBEGERÄT TYP MRT4 IST EINEM ADAPTER FÜR GABELSTAPLER (95722) AUSGESTATTET.



# TRANSPORTKASTEN

Dieser speziell entwickelte Kasten schützt Ihr Hebeergät während des Transports und der Lagerung.

- Das tiefgezogene Polymer macht den Kasten belastbar und wasserfest.
- Interne Bänder halten das Hebeergät sicher am Platz.
- Äußere Bänder sichern den geschlossenen Kasten.
- Eingebaute Handgriffe erleichtern die manuelle Handhabung.
- Die Konstruktion der Kästen ermöglicht Ihnen, sie zu stapeln oder mit einem Gabelstapler zu handhaben.

Äußere Abmessungen: 112,4 cm breit x 171,4 cm lang x 62,2 cm tief (44-1/4" x 67-3/8" x 24-1/2")



Basiert auf Produktinformationen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Die Gebrauchsbedingungen können die Funktion und die Lebensdauer des Produktes beeinträchtigen. Schlagen Sie die Bedienungshinweise des Produktes auf [www.WPG.com](http://www.WPG.com) nach oder nehmen Sie Kontakt mit einem technischen Verkaufsberater auf, zusätzliche Informationen zu bekommen.